

Marantec 



Dynamic xs.plus
Приводная система для промышленных ворот

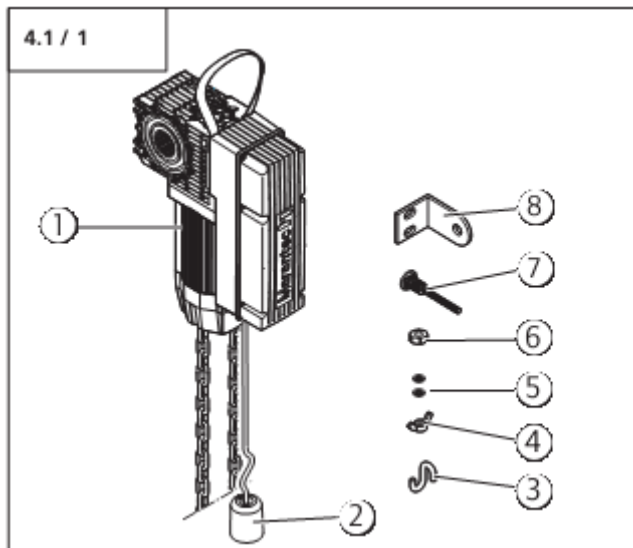


Комплект поставки Dynamic xs.plus

Электропривод Dynamic xs.plus поставляется по выбору заказчика в одной из следующих версий:

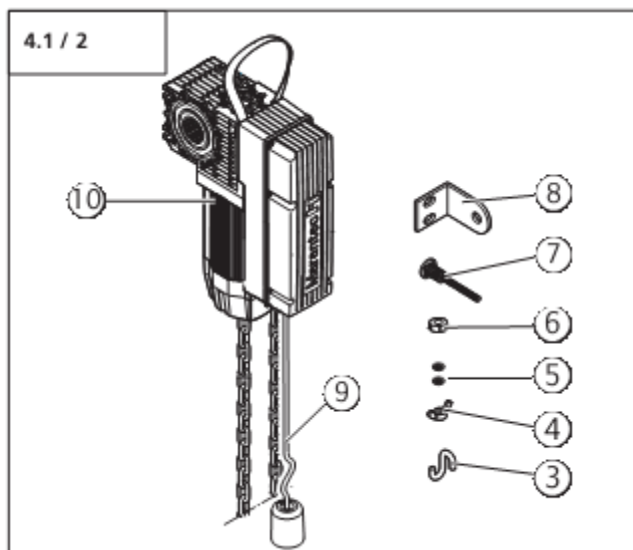
Версия: цепь с разблокировкой для технического обслуживания (KE/WE)

- 1 Электропривод Dynamic xs.plus KE/WE
- 2 Трос разблокировки (200 мм)
- 3 Соединительное звено цепи (2x)
- 4 Барашковая гайка
- 5 Подкладная шайба (2x)
- 6 Гайка SW13
- 7 Крепежный винт
- 8 Крепежный уголок



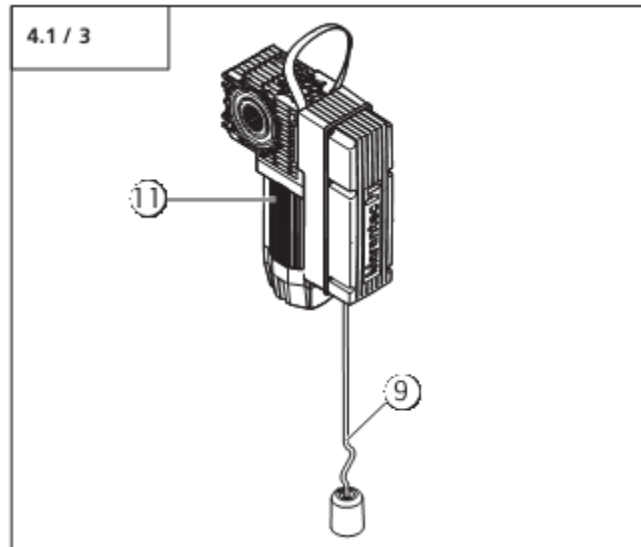
Версия: управляемая быстрая разблокировка (SEG)

- 3 Соединительное звено цепи (2x)
- 4 Барашковая гайка
- 5 Подкладная шайба (2x)
- 6 Гайка SW13
- 7 Крепежный винт
- 8 Крепежный уголок
- 9 Трос разблокировки (6.000 мм)
- 10 Электропривод SEG



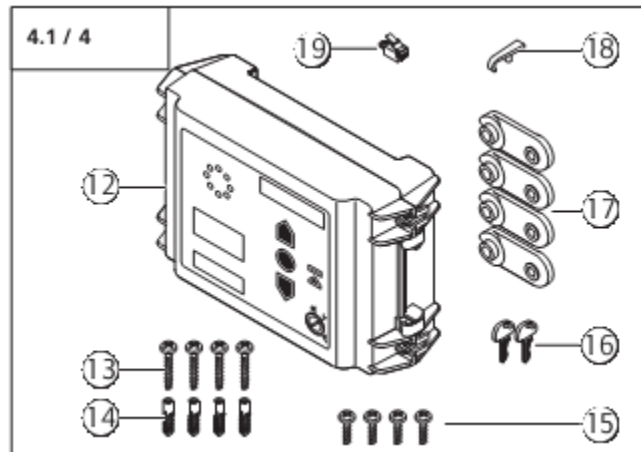
Версия: быстрая разблокировка (SE)

- 9 Трос разблокировки (6.000 мм)
- 11 Электропривод Dynamic xs.plus SE



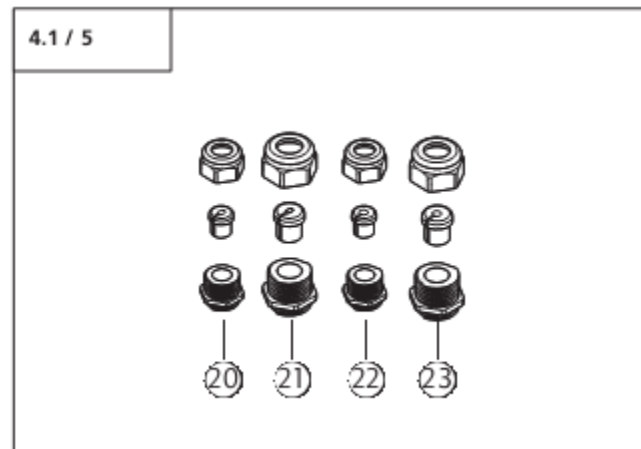
Устройство управления Control x.plus

- 12 Устройство управления Control x.plus
- 13 Деревянный винт 4 x 35 (4x)
- 14 Дюбель (4x)
- 15 Пластмассовый винт 4 x 10 (4x)
- 16 Ключ (2x)
- 17 Ножка корпуса устройства управления (4x)
- 18 Ручка для установки и снятия кабеля
- 19 Штекер короткого замыкания



Комплект резьбового соединения

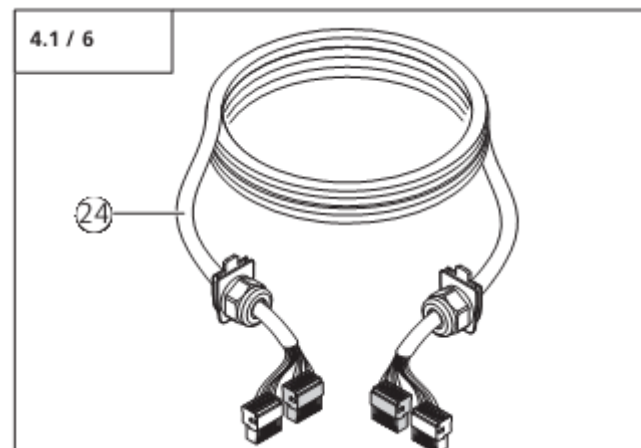
- 20 Кабельное резьбовое соединение M16 для 4 пол. плоского кабеля
- 21 Кабельное резьбовое соединение M20 для 6 пол. плоского кабеля
- 22 Кабельное резьбовое соединение M16 для 4 - 6 мм круглого кабеля
- 23 Кабельное резьбовое соединение M20 для 6 - 9 мм круглого кабеля



Кабельный ствол “электропривод – устройство управления”

24 Кабельный ствол “электропривод – устройство управления”

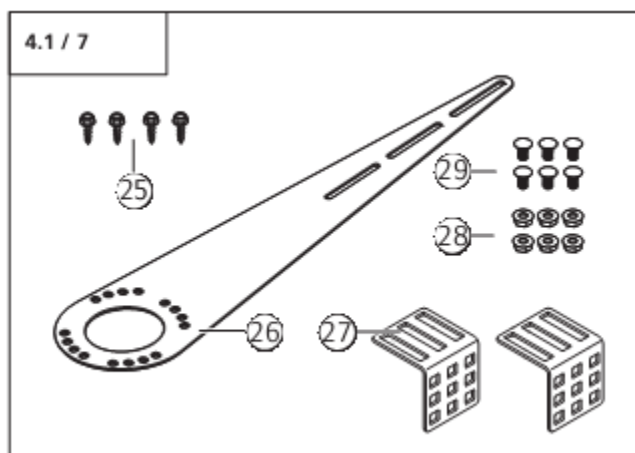
Для крепления электропривода необходим дополнительный монтажный материал.



Монтажный материал для насадного монтажа

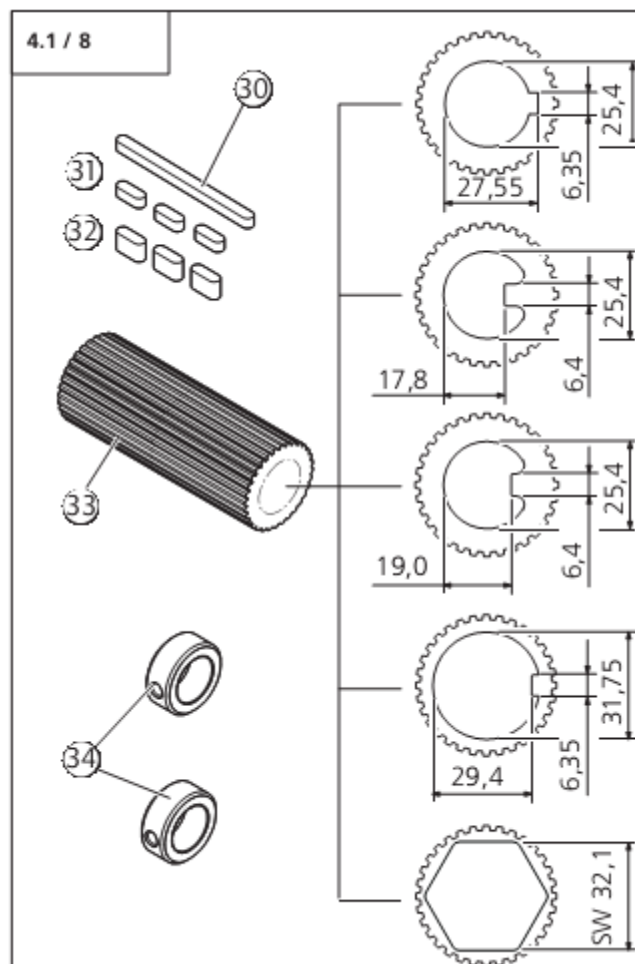
Листовая сталь упора против проворачивания

- 25 Винт В4,8 х 13 (4х)
- 26 Упор против проворачивания
- 27 Крепежный уголок (2х)
- 28 Гайка с опорной шайбой SW13 (6х)
- 29 Винт М8 х 16 (6х)



Набор переходника вала

- 30 Призматическая шпонка 1 (1х)
(только в случае переходника без
встроенной призматической шпонки)
- 31 Призматическая шпонка 2 (2х)
(только в случае переходника без
встроенной призматической шпонки)
- 32 Призматическая шпонка 3 (3х)
(только в случае переходника без
встроенной призматической шпонки)
- 33 Переходник вала (1х)
(Размеры согласно требованиям)
- 34 Установочное кольцо (2х)

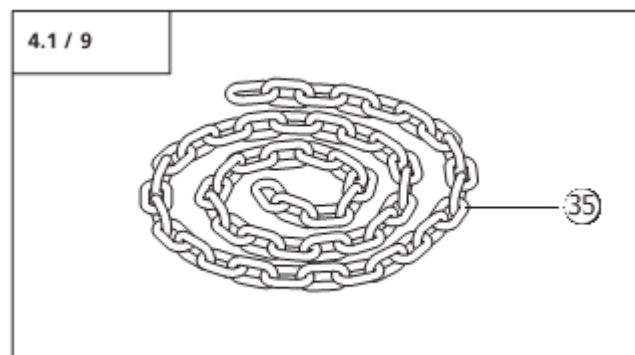


Удлинитель аварийной ручной цепи (опция)

- 22 Аварийная ручная цепь (опция)

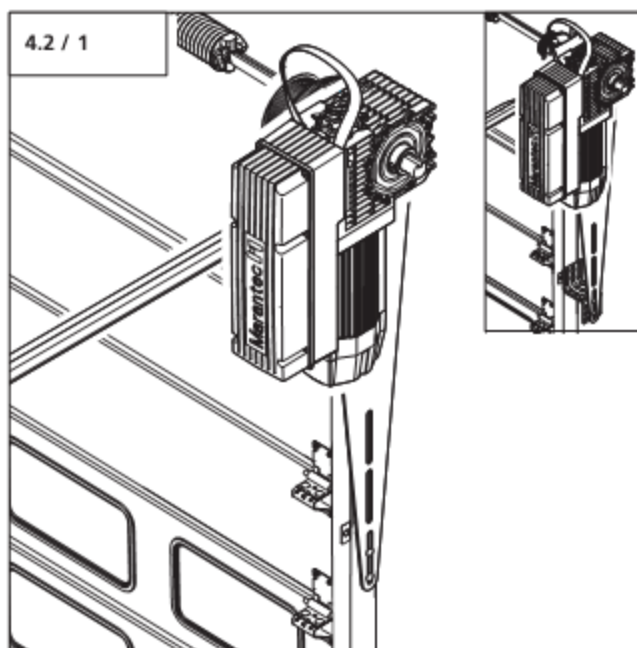
Элементы безопасности (опциональные)

Дистанционное управление (опциональное)

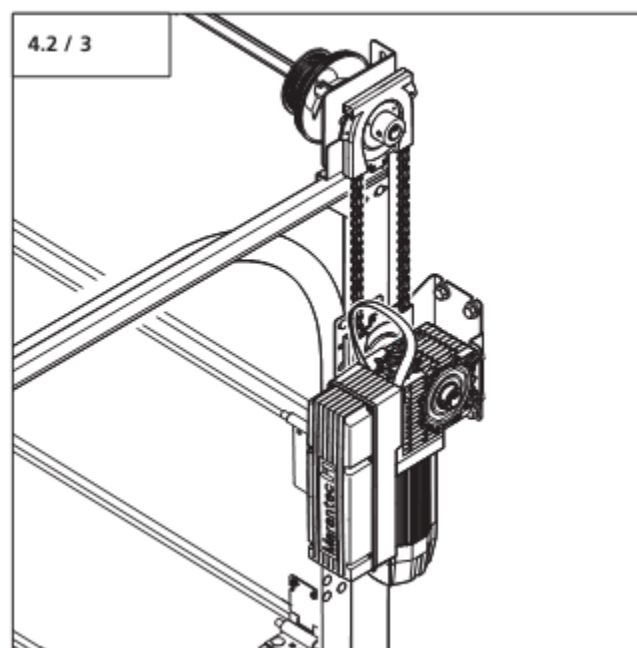


Варианты монтажа

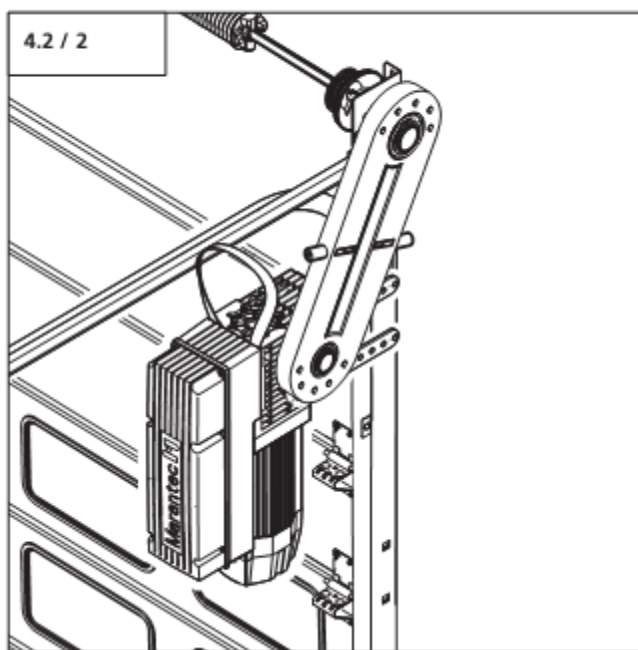
Насадной монтаж



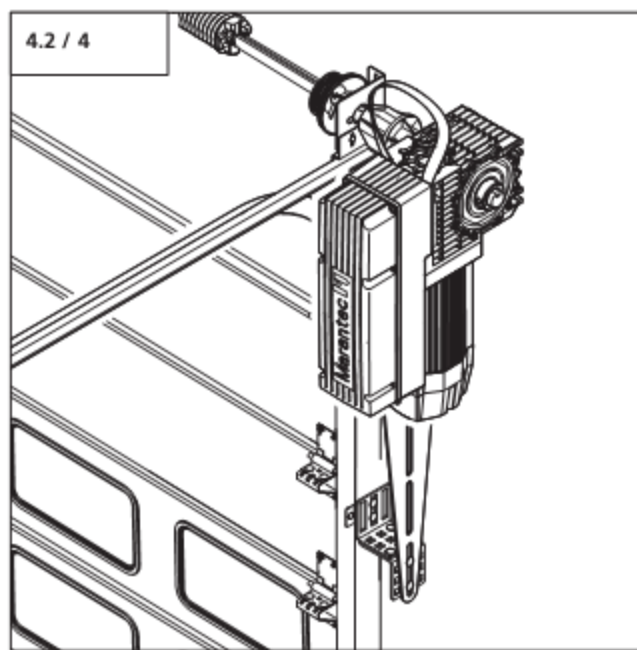
Монтаж с роликовой цепью (опция)



Монтаж с цепным приводом оси (опция)

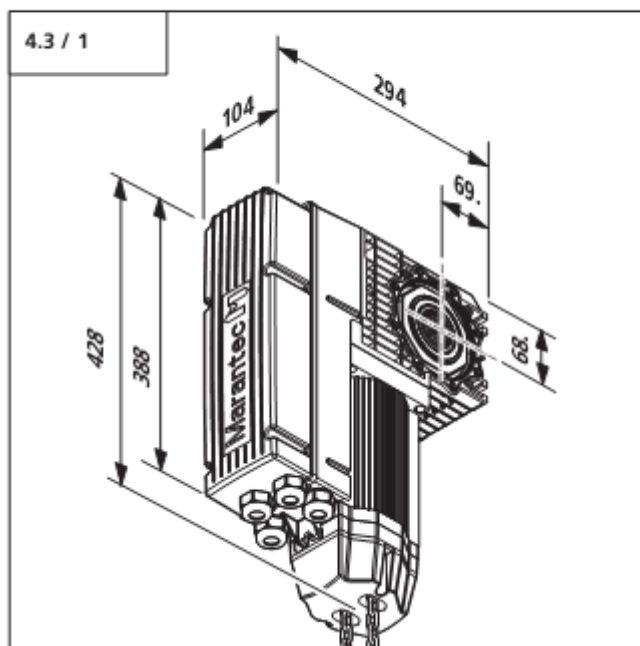


Монтаж со вставным переходником вала (опция)

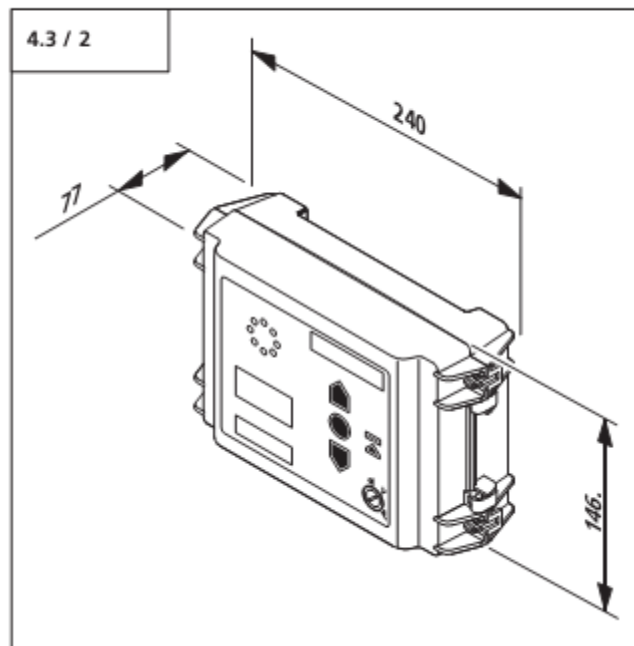


Размеры

Dynamic xs.plus с аварийной кривошипной рукояткой



Устройство управления Control x.plus



Подготовка монтажа

Руководство описывает насадной (боковой) монтаж для электроприводов в вариантах исполнения с:

- разблокировкой для технического обслуживания (KE/WE)
- быстрой разблокировкой (SE)
- управляемой быстрой разблокировкой (SEG)

Изображения в данном руководстве выполнены не в масштабе. Размеры всегда указываются в миллиметрах (мм).

В данной инструкции представлен вариант монтажа ворот для стандартного типа поднимания, внутри справа.

Внимание!

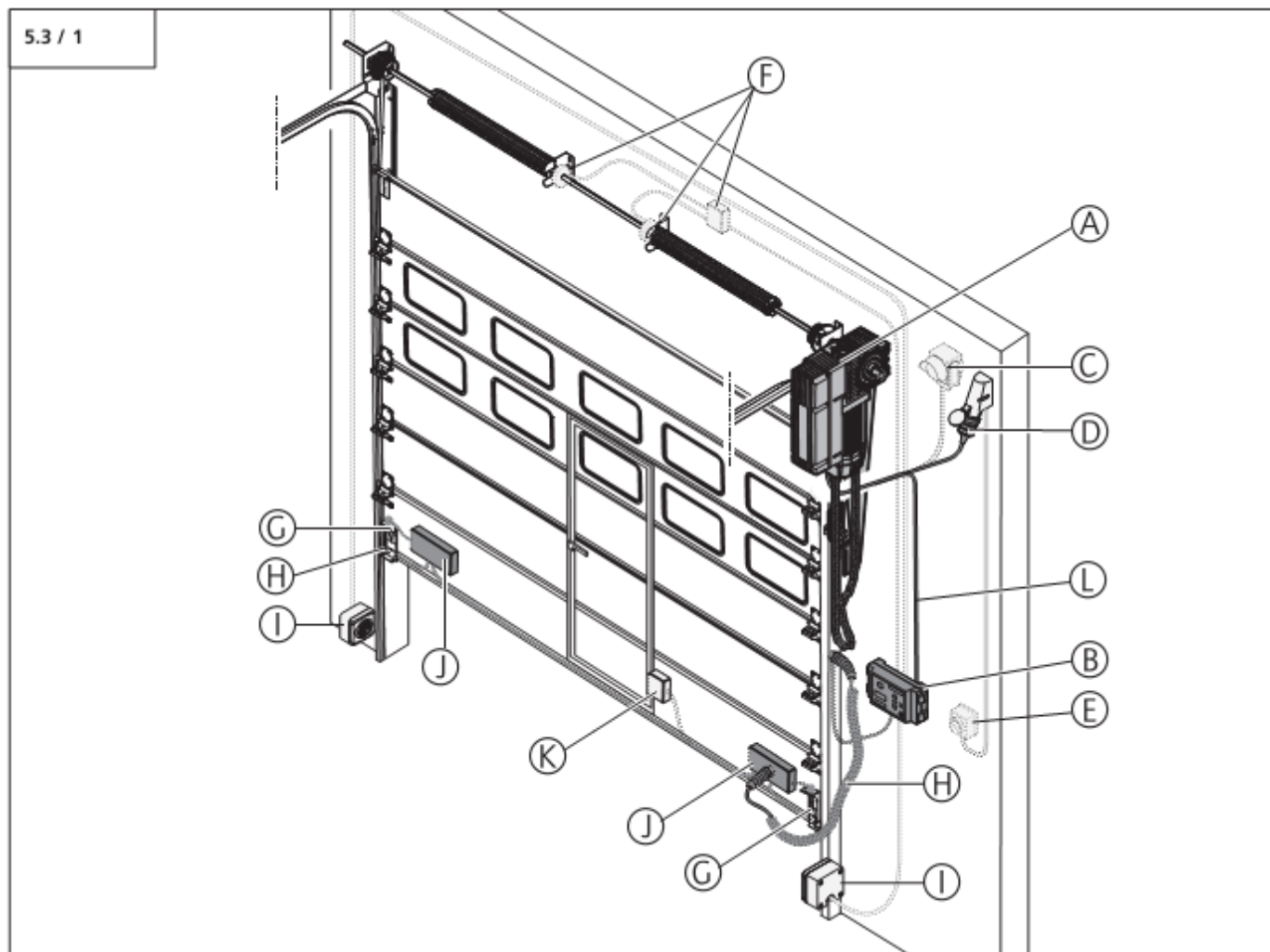
Приводная система не может быть деблокирована снаружи. Для того, чтобы в случае какой-либо неисправности можно было войти в гараж, в наличии должен иметься отдельный вход.

Ворота должны быть полностью смонтированы и проверено их функционирование.

- Убедитесь в том, что в распоряжении имеются подходящий для Ваших ворот токоподвод и устройство защитного отключения.
- Проверьте, удовлетворяют ли ворота, которые необходимо привести в движение, следующим условиям:
 - Ворота должны легко перемещаться вручную.
 - Ворота должны сами оставаться неподвижными в каждой позиции.
- Определите сторону ворот, на которой должна быть смонтирована приводная система.
- Проверьте, достаточно ли места для монтажа приводной системы.

План кабельной разводки

Прокладка кабельной сети изображена примерно и может отличаться в зависимости от типа ворот и оснащения.



- A Электропривод Dynamic xs.plus
- B Устройство управления Control x.plus
- C Сигнальное устройство (например, сигнальная лампа)
- D Сетевое подключение
Используемая длина:
- 0,8 м (400 В)
- 1,1 м (230 В)
- E Главный выключатель
- F Имеющийся предохранитель поломки пружины
- G Датчики ворот Предохранитель провисания троса
- H Оптосенсоры
- I Фотоэлемент
- J Корпус модуля подключения
- K Датчик ворот Калитка
- L Кабельный ствол “электропривод – устройство управления”

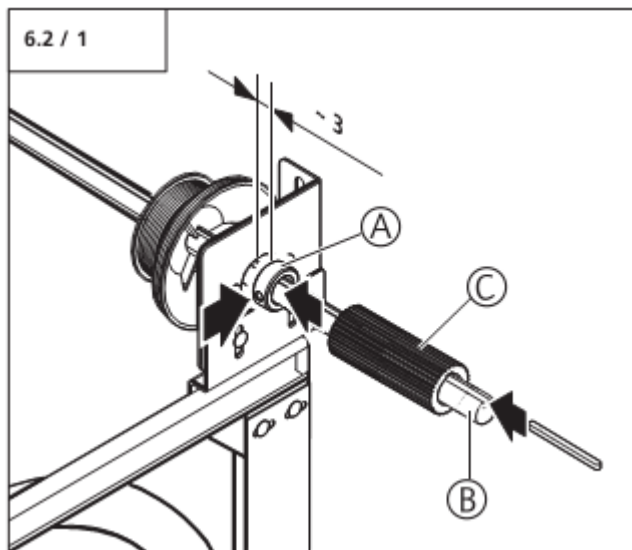
Монтаж

- Заблокируйте ворота.

Внимание! Для обеспечения безупречного функционирования

- должно быть выдержано свободное пространство примерно 3 мм между рамой и установочным кольцом,
- переходник вала в направлении вращения должен сидеть как можно плотнее на валу с пазом.

- С помощью напильника снимите заусеницы с вала с пазом (B).
- Поместите установочное кольцо (A) на вал с пазом (B).
- Затяните винт установочного кольца (A).
- Смажьте вал с пазом.
- Поместите переходник вала (C) на вал с пазом (B). Только для переходника вала без встроенной призматической шпонки:
- Поместите призматическую шпонку в переходник вала.



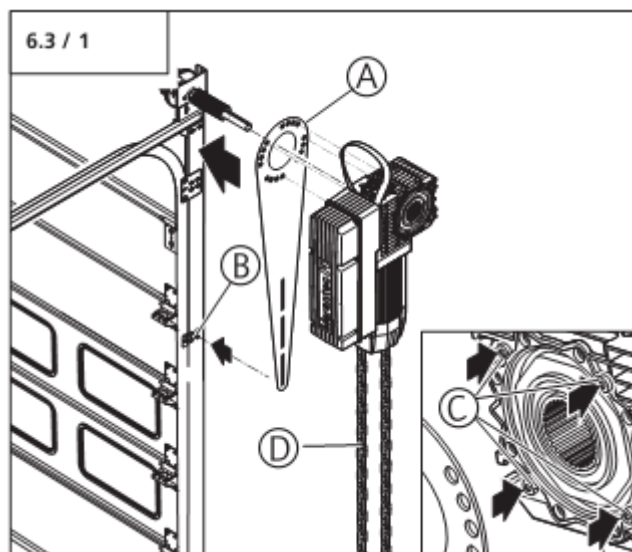
Определение монтажной позиции электропривода

Монтажная позиция электропривода на упоре против проворачивания (A) зависит от особенностей ворот. Винтовое соединение (B) для восприятия усилия упора против проворачивания (A) может находиться на раме или на ином неподвижном элементе конструкции (например, на стене).

Внимание! Для безупречного функционирования должны быть выполнены следующие условия:

- Все цапфы (C) электропривода вставлены в упор против проворачивания (A).
- Аварийная ручная цепь (D) может быть использована без ограничений.

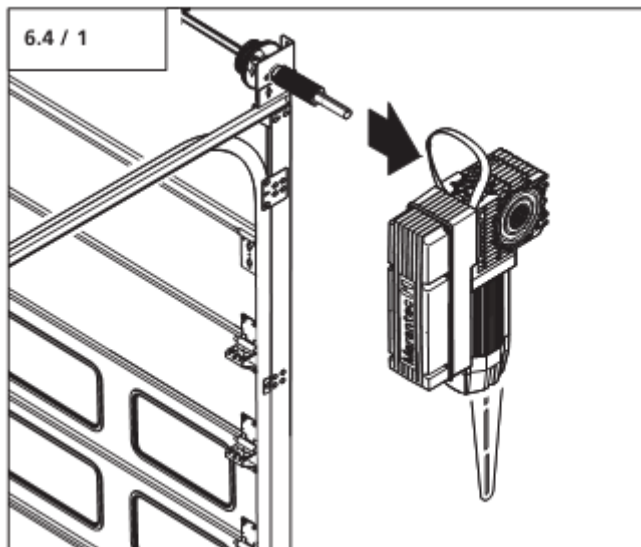
- Определите монтажную позицию упора против проворачивания и электропривода.



Позицию привода на воротах оптимально определять прикладыванием упора против проворачивания и самого привода.

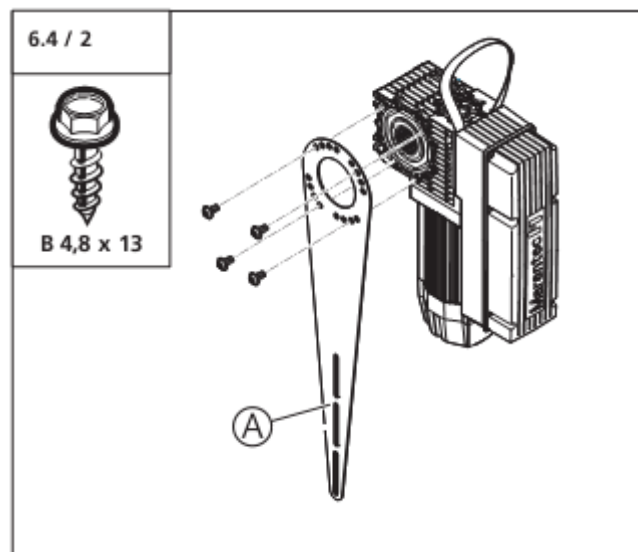
Монтаж электропривода на воротах

- Снимите электропривод и упор против проворачивания с ворот.

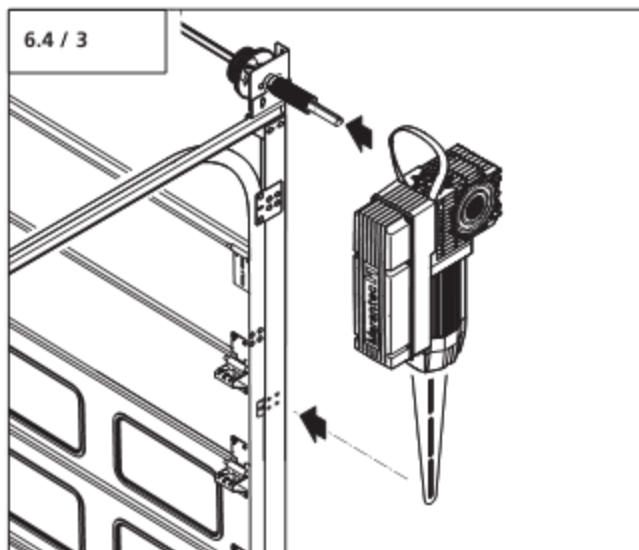


Все цапфы электро-привода должны быть вставлены в систему отверстий упора против проворачивания.

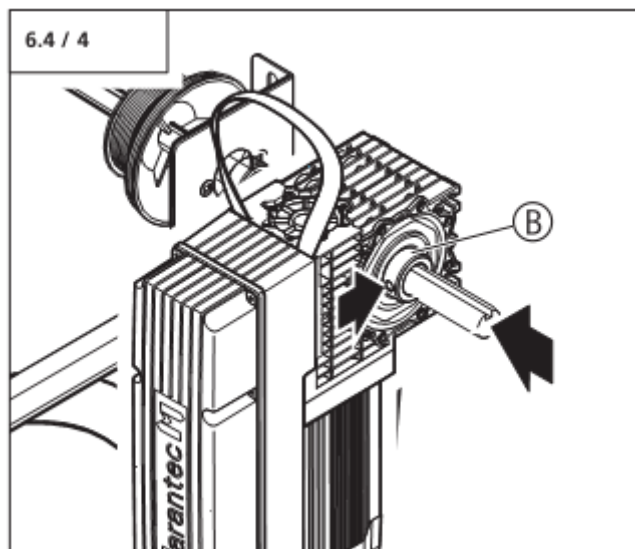
- Поместите упор против проворачивания (А) в предварительно определенной позиции на цапфы электропривода.
- Соедините винтами упор против проворачивания(А) и электропривод.



- Поместите электропривод в определенной позиции на переходник вала.



- Поместите установочное кольцо (В) на вал с пазом.
- Затяните винт установочного кольца.



Монтаж упора против проворачивания на воротах

Монтаж с монтажным уголком

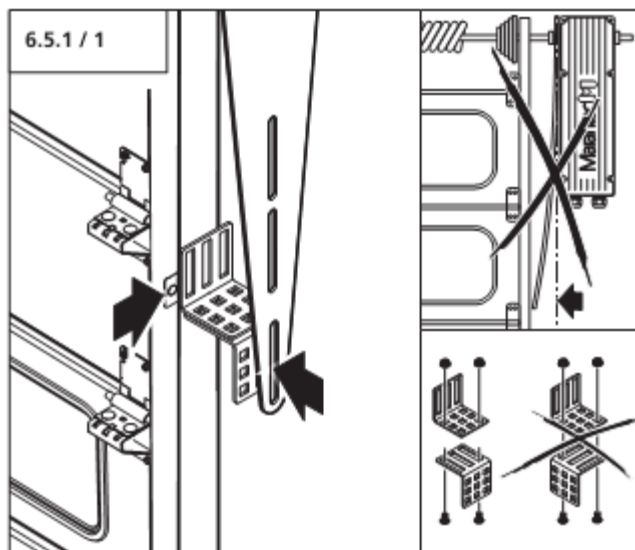
Внимание! Упор против проворачивания нельзя сгибать.

Изображение комбинации уголков является примерным.

Упор против проворачивания может

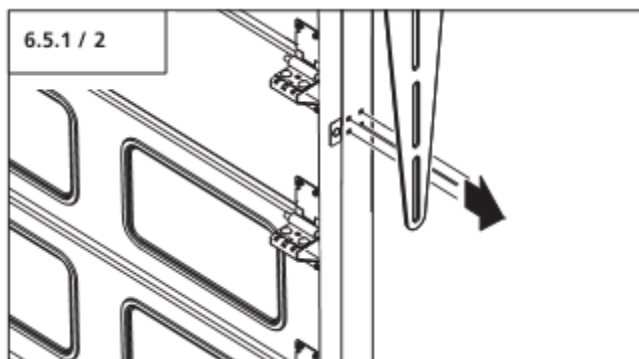
- быть привинчен к раме с помощью другой комбинации уголков,
- быть привинчен к раме непосредственно,
- быть закреплен на ином неподвижном элементе конструкции.

- Удерживайте монтажные уголки между рамой и упором против проворачивания.
- Определите нужную для Вашего положения ворот позицию.
- Соответственно привинтите монтажные уголки.

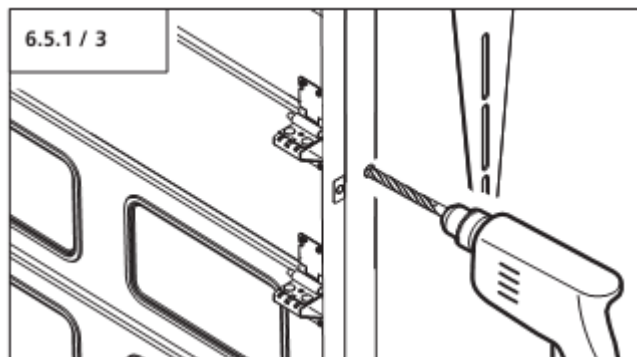


Использовать имеющуюся систему отверстий

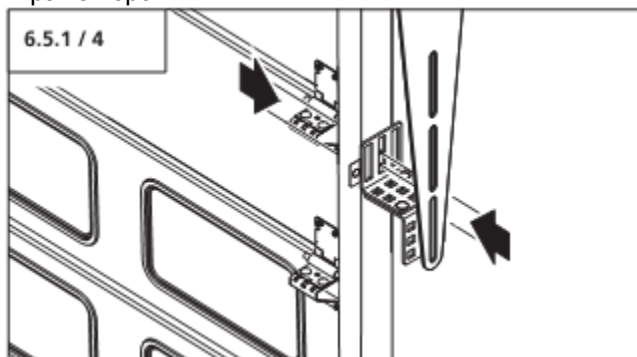
- Удалите на месте монтажа винты из рамы ворот.
- Приготовить новую систему отверстий



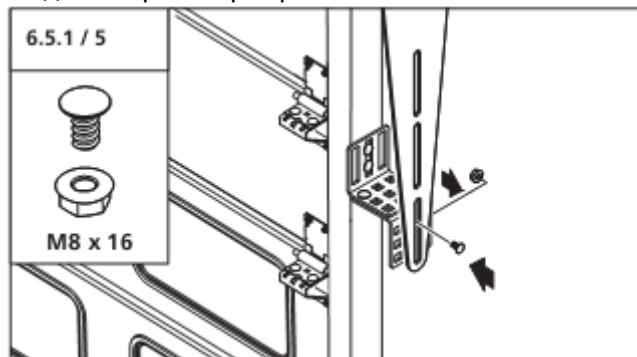
- Просверлите в раме отверстия на месте привинчивания.



- Привинтите на месте монтажа монтажный уголок к раме ворот.

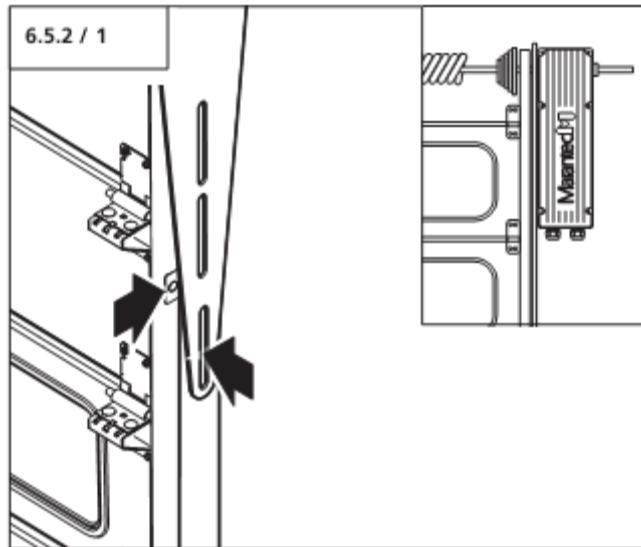


- Соедините винтами упор против проворачивания и монтажный уголок.
- Удалите фиксатор ворот.



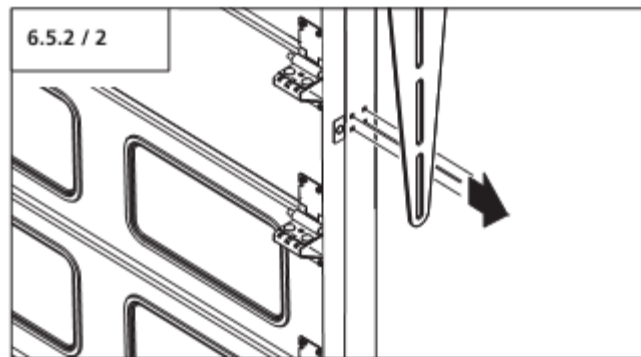
Монтаж без монтажного уголка

- Поднести упор против проворачивания к раме.
- Определите нужную для Вашего положения ворот позицию.



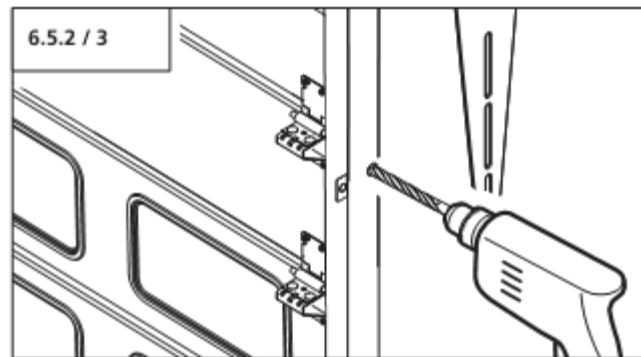
Использовать имеющуюся систему отверстий

- Удалите на месте монтажа винты из рамы ворот.

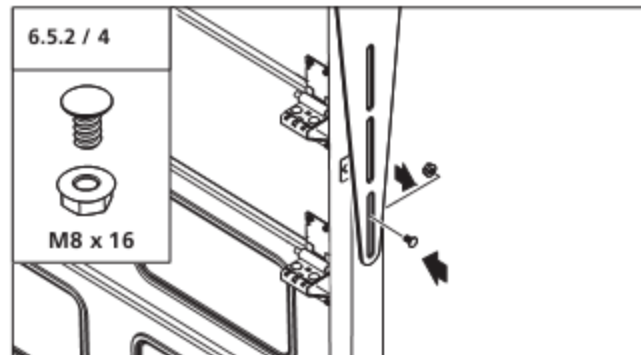


Приготовить новую систему отверстий

- Просверлите в раме отверстия на месте привинчивания



- Привинтить упор против проворачивания к раме ворот.
- Удалите фиксатор ворот.

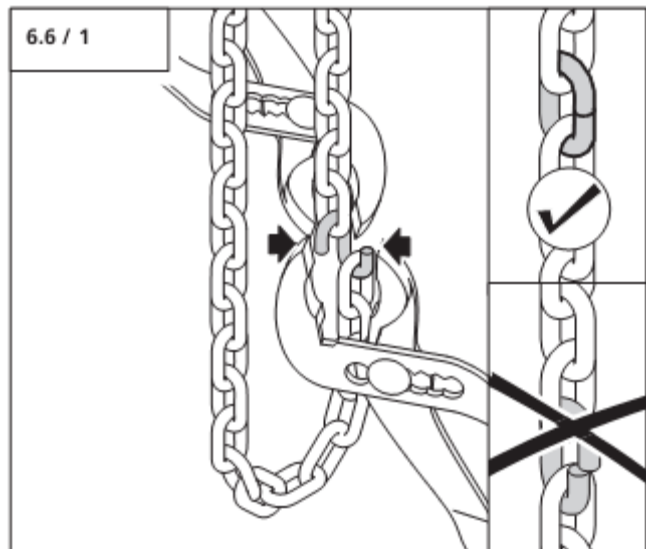


Соединить аварийную ручную цепь

Концы аварийной ручной цепи должны быть соединены друг с другом.
Кромки соединительного звена цепи должны располагаться точно друг над другом.
Аварийная ручная цепь ни в коем случае не должна быть скручена.

Аварийная ручная цепь электропривода может быть удлинена при помощи поставляемой по заказу цепи.

- Соедините концы аварийной ручной цепи с помощью соединительного звена цепи.



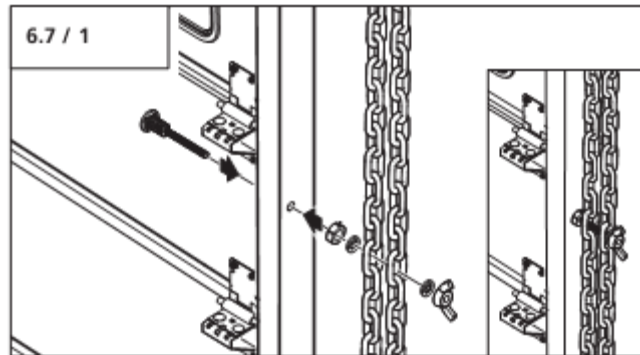
Зафиксировать аварийное управление

Во избежание защемления аварийной ручной цепи при движении ворот она должна быть зафиксирована

Пример монтажа 1

Крепление аварийной ручной цепи на раме

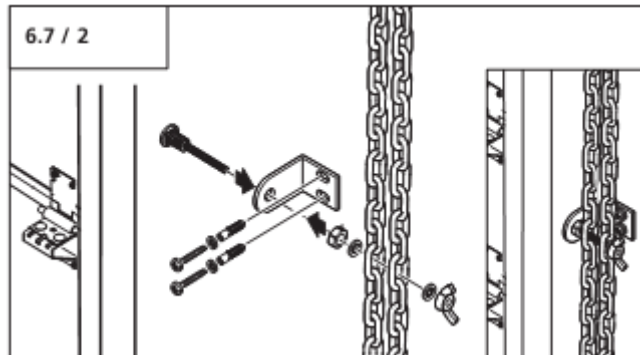
- Смонтируйте крепление на раме.
- Зафиксируйте аварийную ручную цепь.



Пример монтажа 2

Крепление аварийной ручной цепи на стене

- Смонтируйте уголок на стену.
- Смонтируйте крепление на уголок.
- Зафиксируйте аварийную ручную цепь.

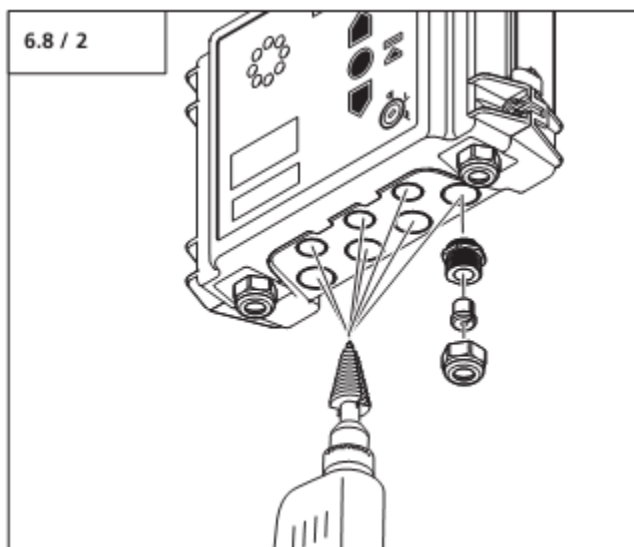
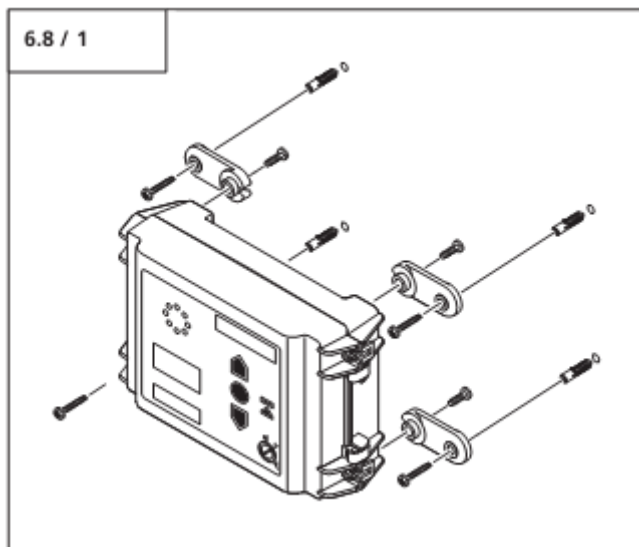


Монтаж устройства управления Control x.plus

- Монтировать устройство управления Controlx.plus со стороны привода.

Расширение отверстия для ввода кабеля необходимо только в том случае, если к устройству управления будут подключены дополнительные системы.

- Вскрыть ступенчатым сверлом предусмотренное отверстие.
- Закрыть отверстие подходящим резьбовым соединением.

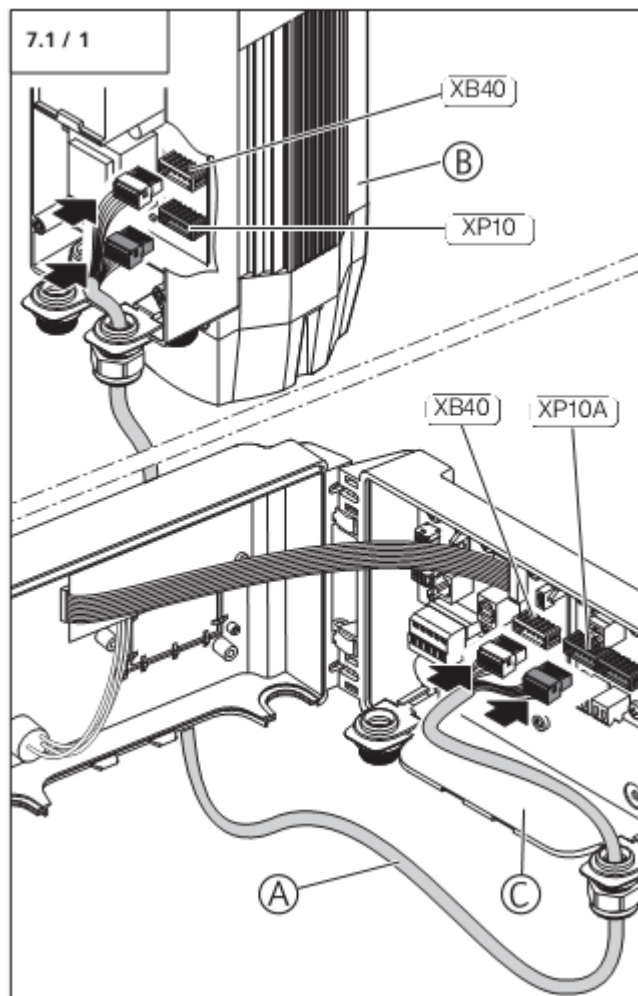


Ввод в эксплуатацию

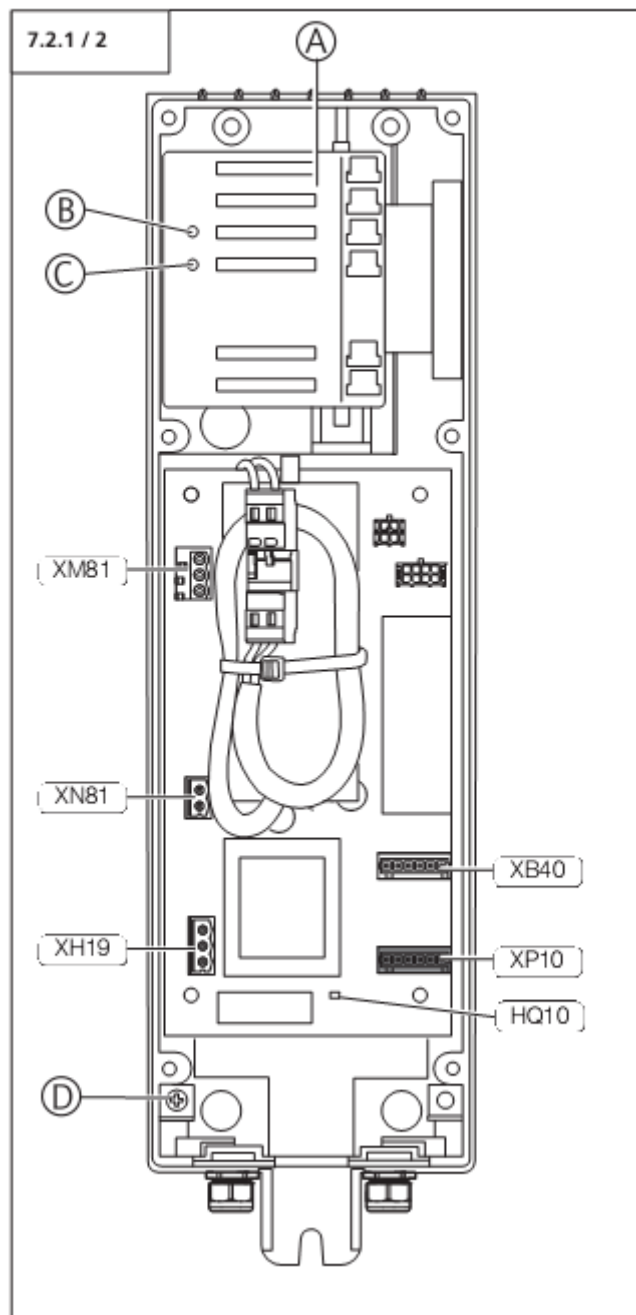
Кабельная разводка электропривода


Необходимо вставить штекеры кабельного ствола электропривода (A) в предусмотренные гнезда электропривода (B) и устройства управления (C).

Электропривод	Соединение	Устройство управления
XB40 (белый штекер)	<--->	XB40 (белый штекер)
XP10 (синий штекер)	<--->	XP10A (синий штекер)



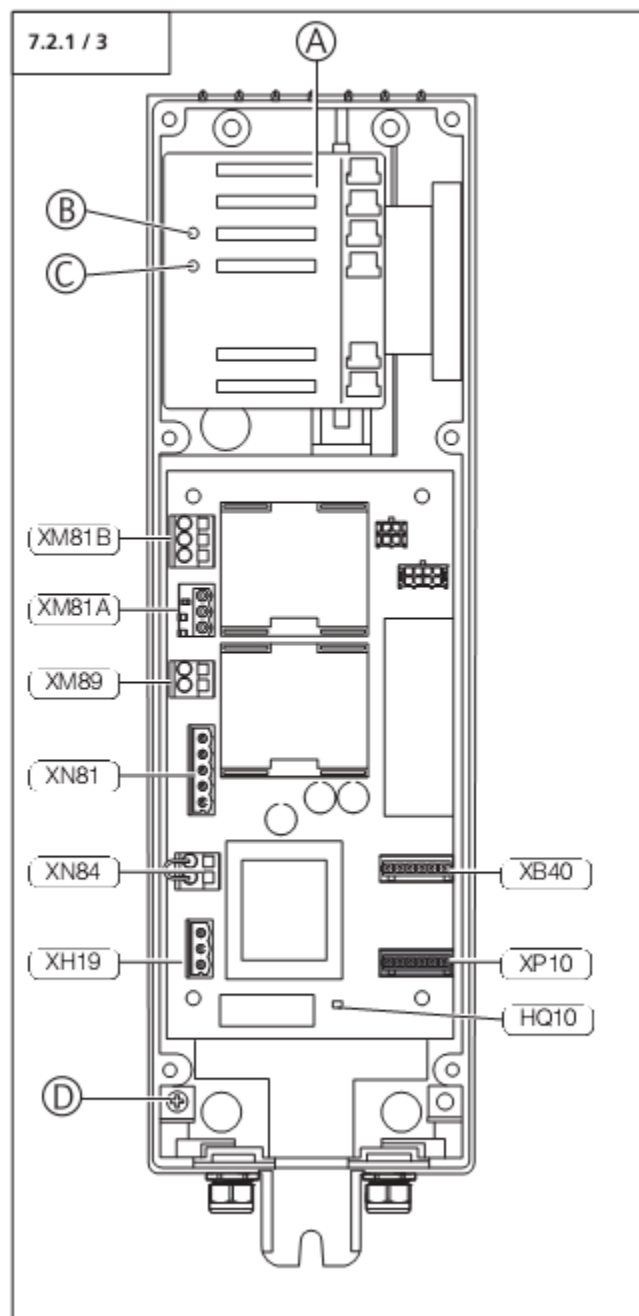
Управление электропривода
Control x.plus однофазное исполнение




Обозначение	Вид / Функция	
A	Позиционная коробка (EPM)	–
B	Индикация режима ожидания (Stand-by) для EPM (СИД выкл.)	–
C	Рабочая индикация (EPM)	–
D	РЕ-подключение	7.4
HQ10	Индикация рабочего напряжения приводной системы	7.4 / 2
XB40	Подключение устройства управления Control x.plus	7.2.2
XN19	Подключение сигнального устройства Программируемый выход реле	7.2.4 9.4
XM81	Подключение электропривода	7.4
XN81	Подключение сетевого кабеля	7.4
XP10	Подключение датчиков ворот (блокировочная система безопасности SHK)	7.2.3

EPM: электронный модуль позиционирования

Управление электропривода
Control x.plus однофазное исполнение

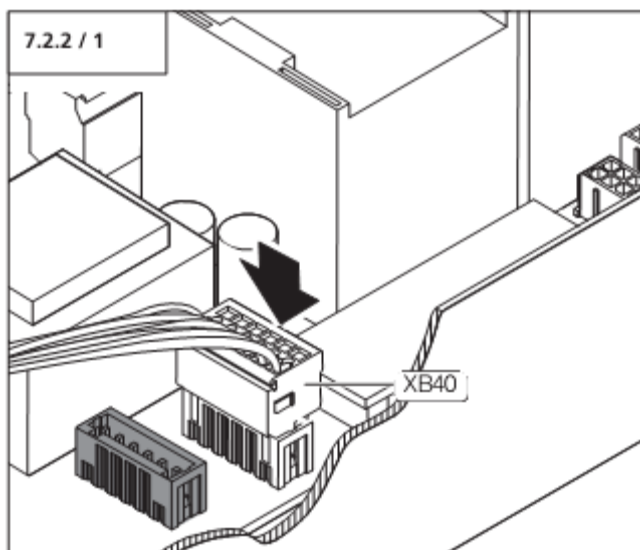


Обозначение	Вид / Функция	
A	Позиционная коробка (EPM)	–
B	Индикация режима ожидания (Stand-by) для EPM (СИД выкл.)	–
C	Рабочая индикация (EPM)	–
D	РЕ-подключение	7.4
HQ10	Индикация рабочего напряжения приводной системы	7.4 / 2
XB40	Подключение устройства управления Control x.plus	7.2.2
XN19	Подключение сигнального устройства Программируемый выход реле	7.2.4 9.4
XM81A	Подключение электропривода	7.4
XM81B	Подключение электропривода, режим подключения *треугольник*	7.4.3
XM89	Подключение тормоза	–
XN84	Подключение внешнего трансформатора	–
XN81	Подключение сетевого кабеля	7.4
XP10	Подключение датчиков ворот (блокировочная система безопасности SHK)	7.2.3

EPM: электронный модуль позиционирования

XN84: поставляется с завода с закорачивающей перемычкой. При использовании подключения необходимо удалить закорачивающую перемычку.

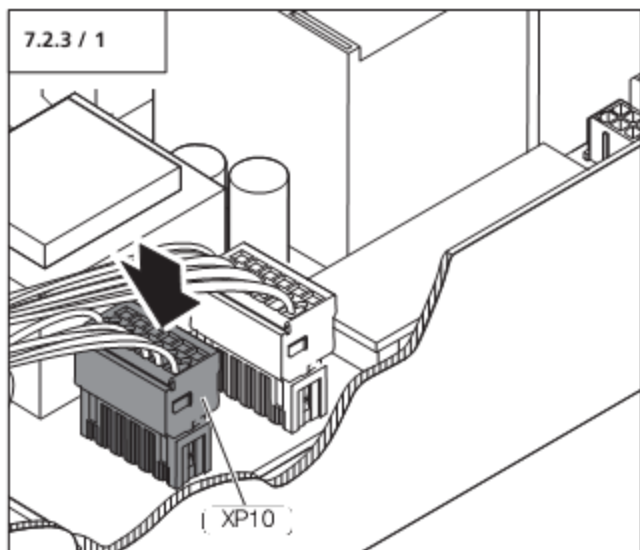
Подключение устройства управления Control x.plus (XB40)



Клемма	Функция (12 жил)	Функция (6 жил)
B4	Синяя жила	Белая жила
b	Красная жила	Коричневая жила
c	Черная жила	Зеленая жила
d	Фиолетовая жила	Желтая жила
e	Серо-розовая жила	Серая жила
f	Красно-синяя жила	Розовая жила

- Вставить штекер кабельного ствола в подключение XB40 (белый штекер).

Подключение элементов безопасности (XP10)



Клемма	Функция
P1	Белая жила
b	Коричневая жила
c	Зеленая жила
d	Желтая жила
e	Серая жила
f	Розовая жила

- Вставить штекер кабельного ствола в подключение XP10 (синий штекер).

Все подключенные и работающие элементы безопасности будут автоматически распознаны.

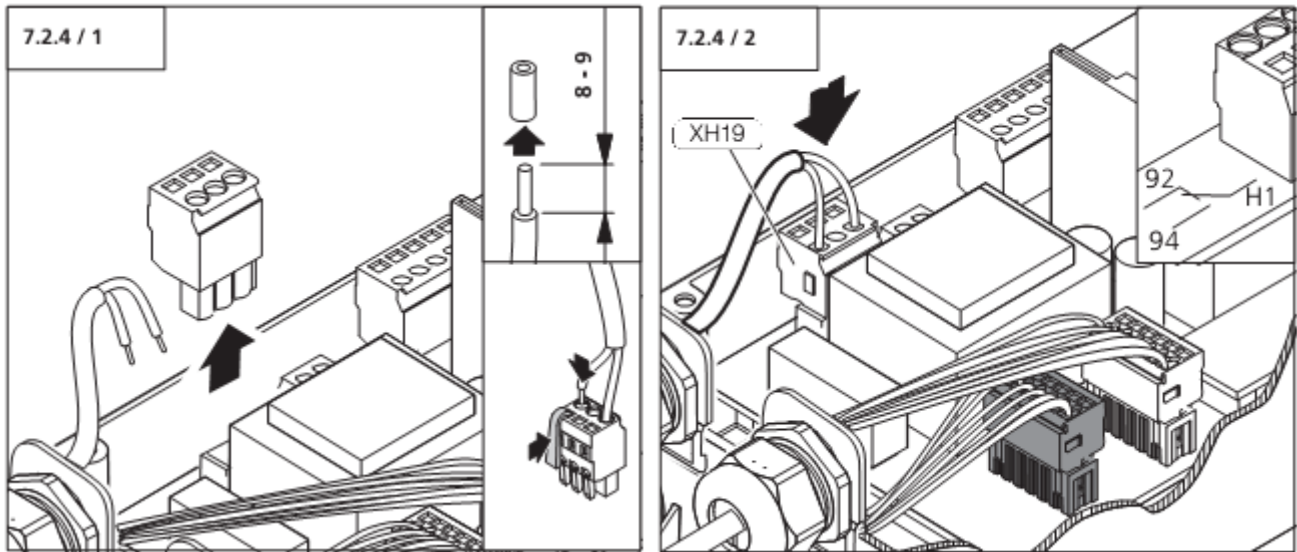
Неисправный или удаленный элемент безопасности необходимо деактивировать.

Подключение сигнального устройства

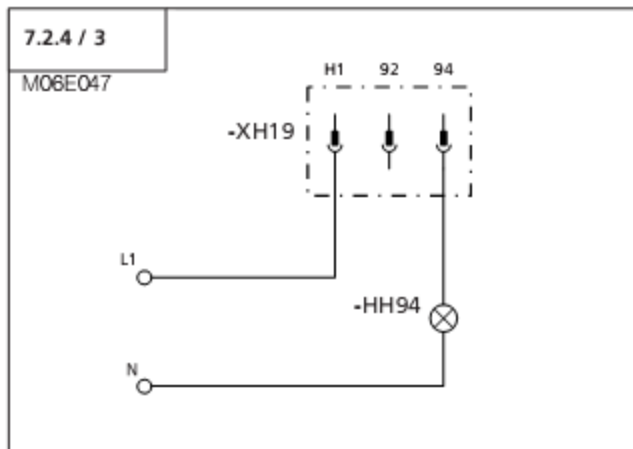
Сигнальные лампы не входят в объем поставки привода.

Во избежание повреждений платы необходимо соблюдать контактную нагрузку (макс. 230 В / 0,5 А).

- Вставить штекер подключаемых элементов в подключение ХН19.



Подключение сигнальной лампы:

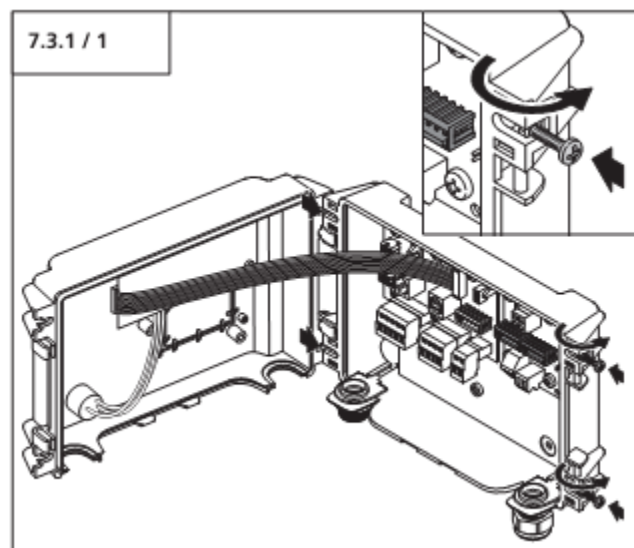


Обозначение	Вид / функция
НН94	Имеющаяся сигнальная лампа
ХН19	Подключение сигнального устройства

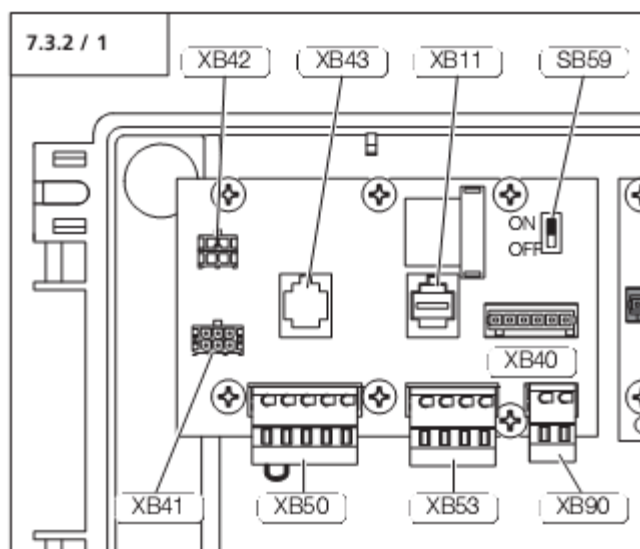
Кабельная разводка устройства управления Control x.plus

Для открытия крышки корпуса вытаскивать винты не нужно.

- Ослабить все четыре винта в крышке корпуса.
- Отвернуть все четыре винта от крышки корпуса.
- Открыть крышку корпуса с одной стороны.



Плата подключения устройства управления Control x.plus




MDS Marantec Diagnose System

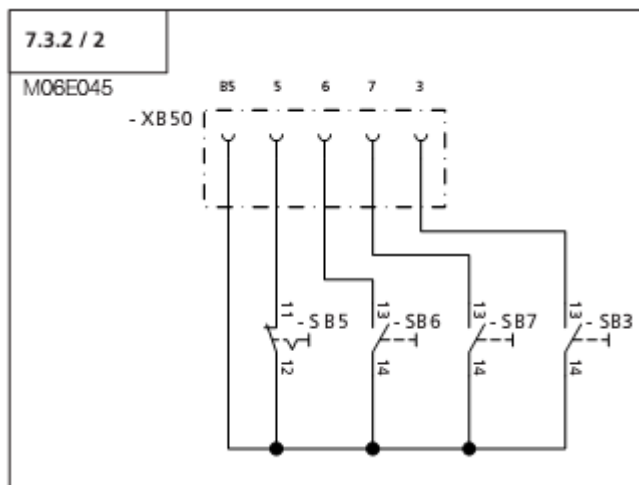
XB50 поставляется с завода с закорачивающей перемычкой. При использовании подключения СТОП необходимо удалить закорачивающую перемычку.

XB11 При использовании подключения XB11 необходимо удалить закорачивающий штекер.

С помощью переключателя SB59 можно деактивировать программирование.
ON программирование разрешено
OFF программирование заблокировано

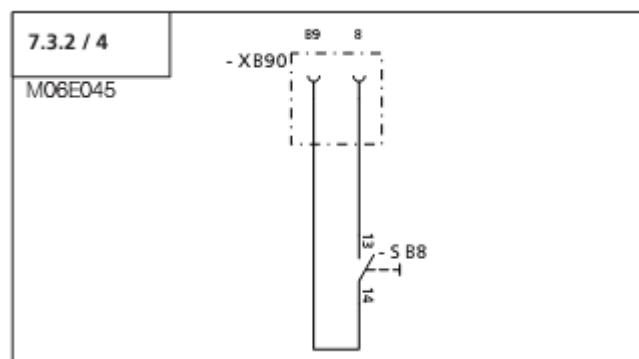
Обозначение	Вид / функция	
SB59	Переключатель для программирования (ON/OFF)	7.8.1 9.1
XB11	Подключение элемента управления Comtand	–
XB40	Подключение устройства управления привода Control x.plus	7.3.2 / 5
XB41	Подключение модулей расширения	–
XB42	Подключение радиоприемопередатчика	–
XB43	Подключение модуля MDS	–
XB50	Подключение внешних элементов управления	7.3.2 / 2
XB53	Подключение устройства предотвращения закрытия	7.3.2 / 3
XB90	Подключение программируемого импульсного входа	7.3.2 / 4

Подключение внешних элементов управления (XB50)



Обозначение	Вид / Функция
SB3	Кнопочный выключатель управления Промежуточное положение ОТКР
SB5	Кнопочный выключатель управления СТОП
SB6	Кнопочный выключатель управления ОТКР
SB7	Кнопочный выключатель управления ЗАКР

Подключение программируемого импульсного входа (XB90)



Обозначение	Вид / Функция	
SB8	Кнопочный выключатель Импульс (программируемая)	9.4 / уровень 5 / меню 1

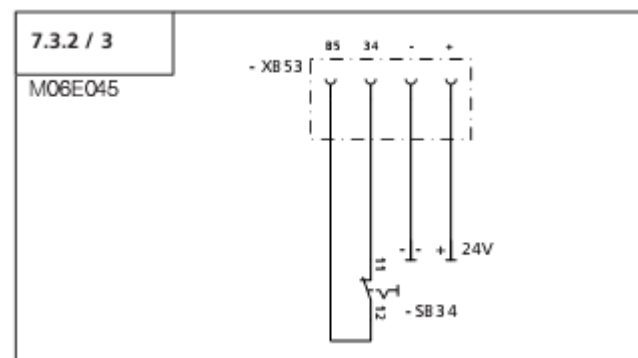
Подключение устройства предотвращения закрытия (XB53)

Чтобы можно было запрограммировать функцию “автоматического закрытия”, должен быть подключен один из двух элементов:

- устройство предотвращения закрытия к подключению XB53,
- фотоэлемент к подключению XP62A/B.

При включении сетевого питания распознается подключенное устройство предотвращения закрытия.

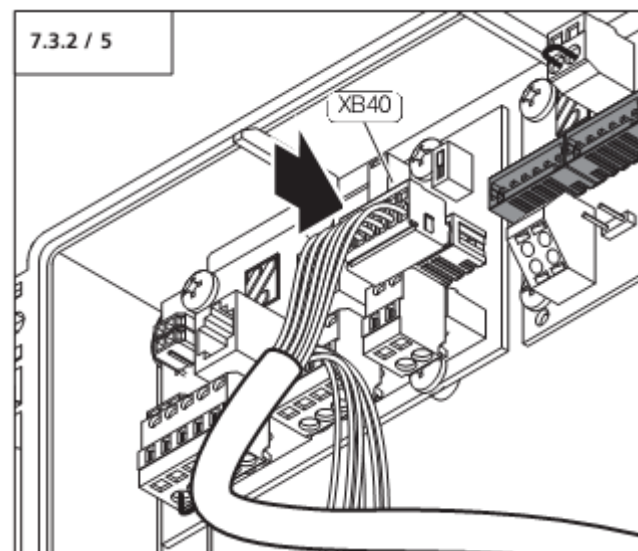
Необходимо деактивировать неисправный или удаленный элемент.



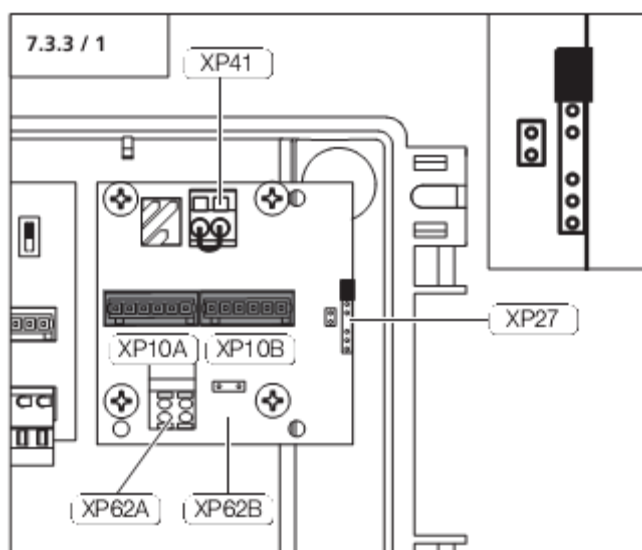
Обозначение	Вид / Функция
24В	+ 24 В пост. тока
-	Заземление
SB34	Беспотенциальный размыкающий контакт устройства предотвращения закрытия

Подключение электропривода Dynamic xs.plus (XB40)

- Вставить штекер кабельного ствола в подключение XB40 (белый штекер).



Плата подключения предохранительного устройства




XP27 В состоянии при поставке перемычка установлена в показанном положении.
XP41 поставляется с завода с закорачивающей перемычкой.

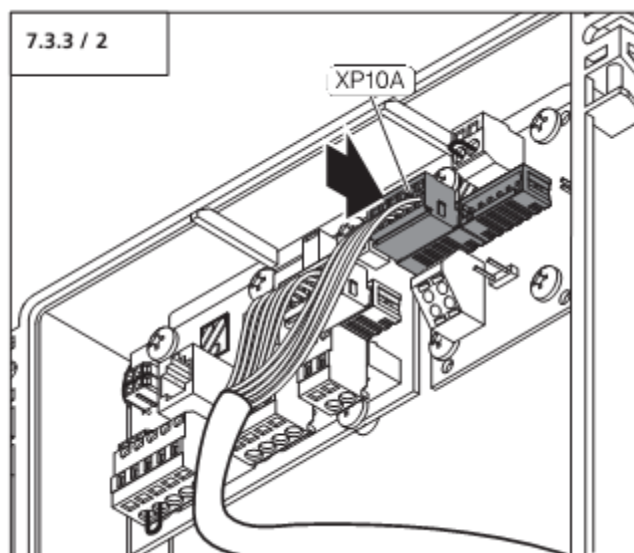
При использовании подключения необходимо удалить закорачивающую перемычку.

Подключение соединительного кабеля элементов безопасности (XP10A)

- Вставить штекер кабельного ствола в подключение XP10A (синий штекер). Все подключенные и работающие элементы безопасности будут автоматически распознаны.

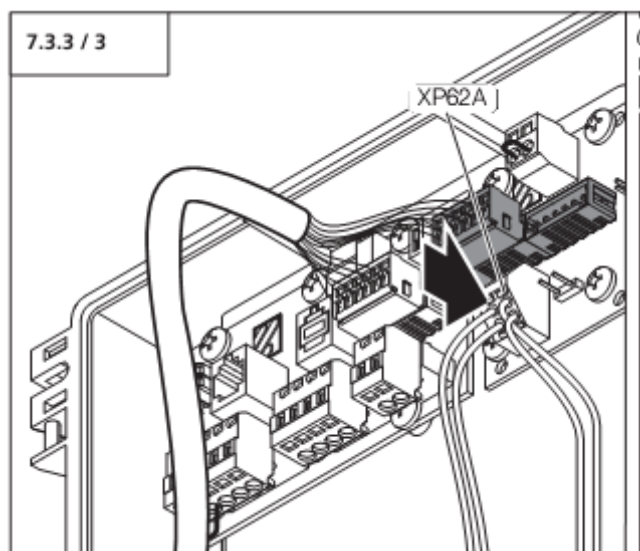
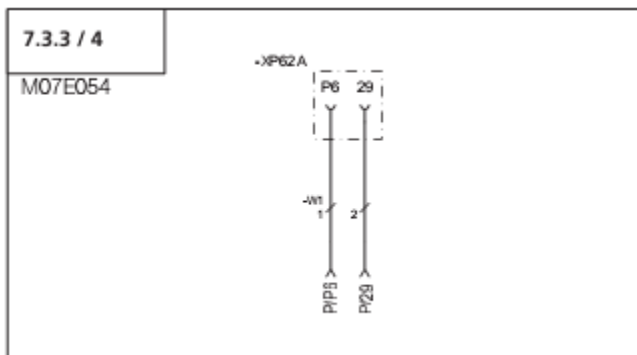
Неисправный или удаленный элемент безопасности необходимо деактивировать.

Обозначение	Вид / Функция	
XP10A	Подключение устройства управления Control x.plus	7.3.3 / 2
XP10B	Подключение датчиков ворот (блокировочная система безопасности SHK)	–
XP27	Подключение платы экспандера фотоэлемента	–
XP41	Подключение блокировочной системы безопасности SHK	–
XP62A	Подключение первого фотоэлемента (2-х проводная техника)	7.3.3 / 3
XP62B	Подключение второго фотоэлемента (2-х проводная техника) (только с платой экспандера фотоэлемента)	

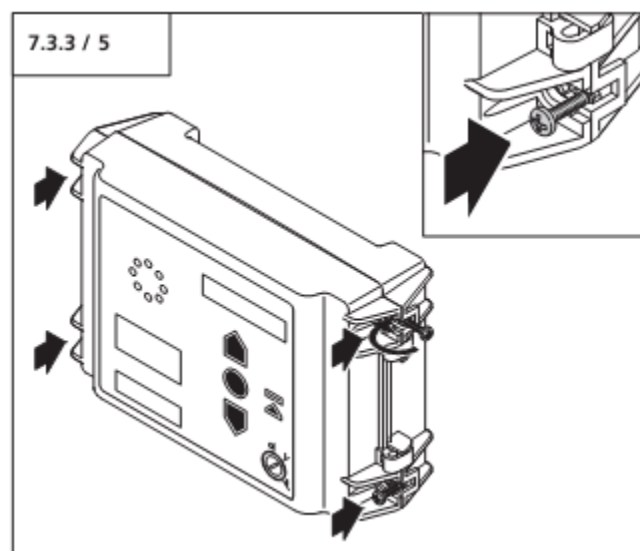


Подключение фотоэлемента (XP62A)

Для подключения дополнительных систем может потребоваться увеличение количества отверстий для ввода кабеля на устройстве управления.



- Закрыть крышку корпуса.
- Повернуть все четыре винта на крышку корпуса.
- Прикрутить крышку корпуса.



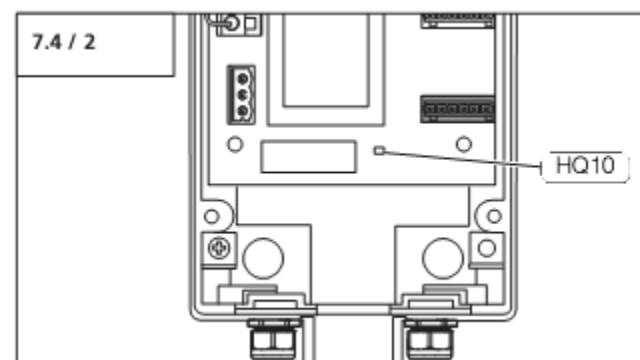
Подключение электроснабжения

Внимание!

Токоподвод должен быть подключен к исправной электросети с предохранителем 16А,

- напряжение и частота должны соответствовать данным на табличке,
- в случае трехфазного исполнения электропривода должно иметься в наличии правовращающее вращающееся магнитное поле до места подключения устройства управления,
- в случае жесткой кабельной разводки должен быть применен всеполюсный главный выключатель.

Когда устройство управления получит сетевое напряжение, индикация HQ10 должна засветиться зеленым светом.



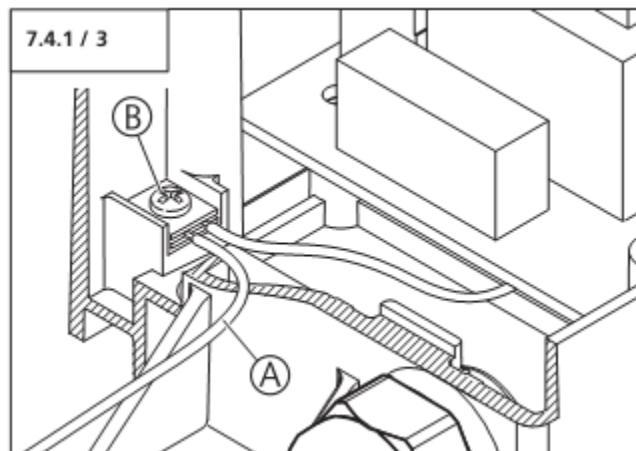
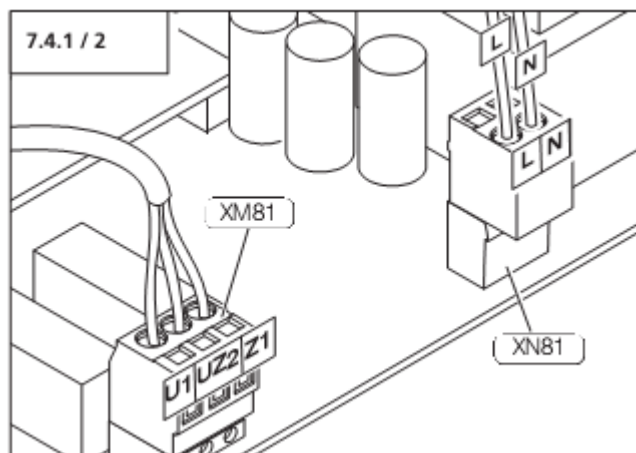
Если на месте монтажа потребуется более высокий вид защиты, который не может быть достигнут штекерным подсоединением к сети, то должно быть произведено жесткое подсоединение. Электропривод должен соответствовать требованиям к виду защиты.

Подключение 1N~, 230 В

Ввод XN81 в состоянии поставки предварительно соединен кабелем. Перепрокладка кабельной сети на вводе XN81 должна быть произведена только при замене штекерного соединения или прямом подсоединении устройства управления к энергосети (жесткая кабельная разводка).

- Открыть устройство управления привода.
- Подсоедините жилы к вводу XN81.

- Подсоедините РЕ-жилу (А) электросети к РЕ-вводу (В) электропривода.
- Проверьте, прочно ли жилы привинчены.
- Закрыть устройство управления привода.

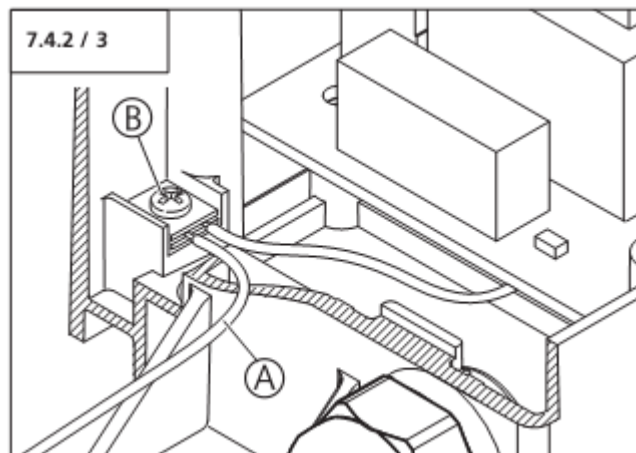
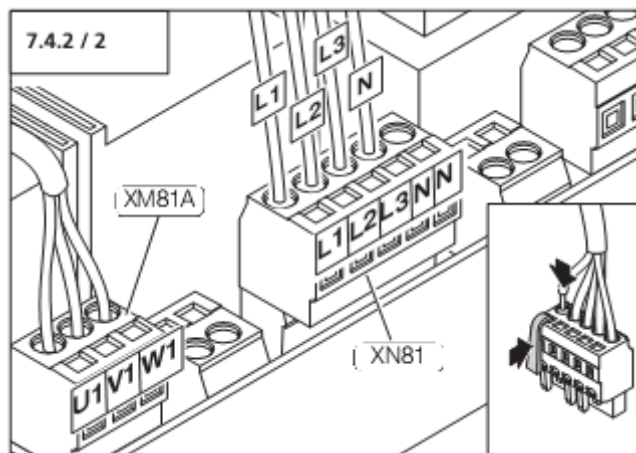


Подключение 3N~, 400 В

Ввод XN81 в состоянии поставки предварительно соединен кабелем. Перепрокладка кабельной сети на вводе XN81 должна быть произведена только при замене штекерного соединения или прямом подсоединении устройства управления к энергосети (жесткая кабельная разводка).

- Открыть устройство управления привода.
- Подсоедините жилы к вводу XN81.

- Подсоедините РЕ-жилу (А) электросети к РЕ-вводу (В) электропривода.
- Проверьте, прочно ли жилы привинчены.
- Закрыть устройство управления привода.

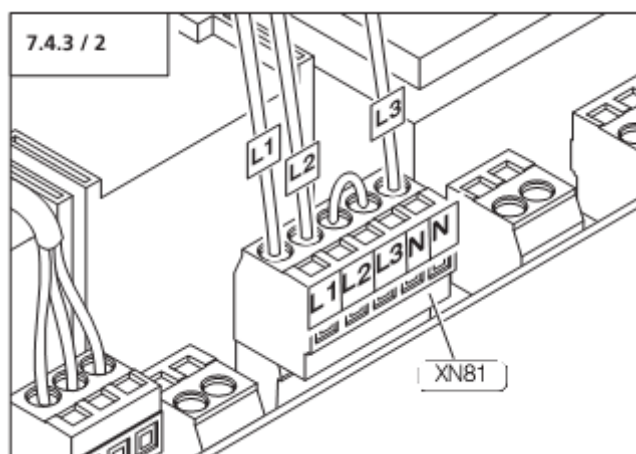


Подключение 3~, 230 В

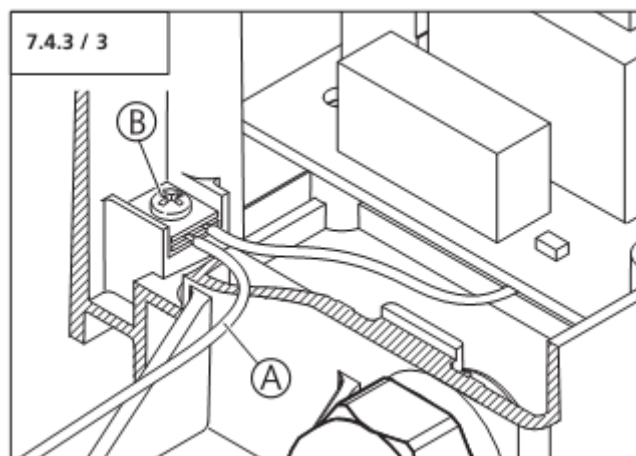
Во избежание повреждений электропривода перепрокладку кабельной сети разрешается производить лишь при наличии на месте монтажа сети трехфазного тока с фазным напряжением 230 В.

Может быть произведена перепрокладка кабельной сети для замены соединения по схеме звезды (400В) электропривода на включение по схеме треугольника (230 В).

- Открыть устройство управления привода
- Подсоедините три фазы к вводу XN81.
- Установите провод-перемычку между клеммой L3 и клеммой N.



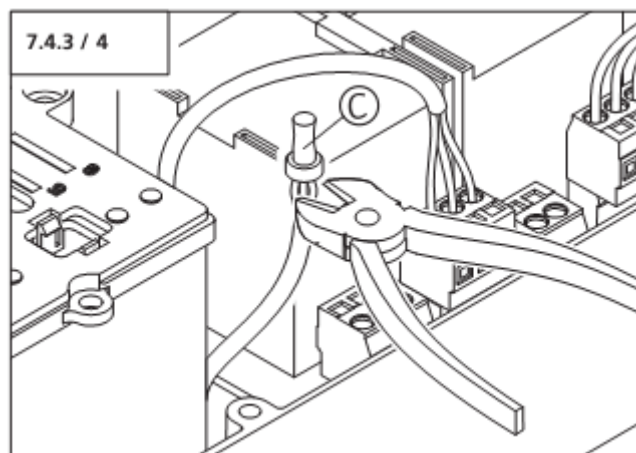
- Подсоедините РЕ-жилу (А) электросети к РЕ-вводу (В) электропривода.
- Проверьте, прочно ли жилы привинчены.



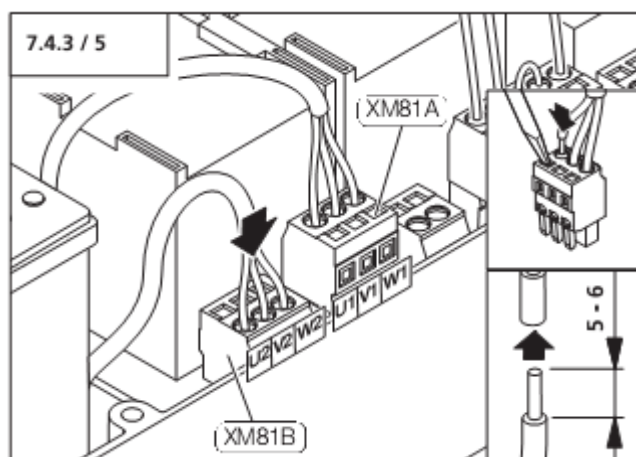
- Отрежьте зажимную гильзу (С).

Внимание!

Жилы на вводе XM81B для обеспечения безупречного функционирования должны быть подсоединены по цвету в той же последовательности, как на вводе XM81A.



- Удалите изоляцию на концах жил.
- Вставьте жилы во ввод XM81B.
- Закрыть устройство управления привода.



Проверка направления вращения

Внимание!

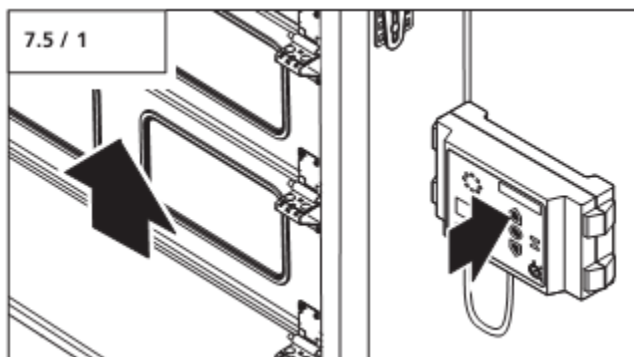
Пока не настроены позиции ворот ОТКР и ЗАКР, ворота могут быть электрическим путем перемещены через эти позиции ворот и вследствие этого повреждены.

Чтобы корректно проверить устройство управления, при 3-фазной версии необходимо наличие поворотного поля с правым вращением до подключения устройства управления.

- Переместите ворота при помощи аварийного управления примерно на 50 см вверх от самого нижнего конечного положения.
- Нажать кнопку ОТКР на устройстве управления. Если ворота перемещаются в направлении ОТКР, значит направление вращения правильное.

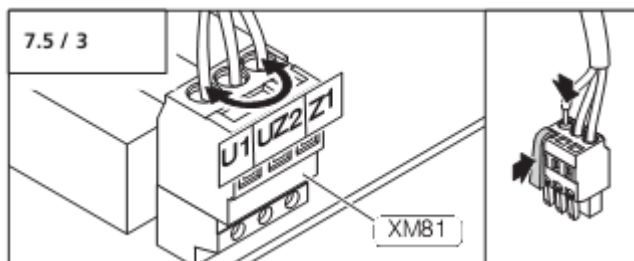
Если ворота перемещаются в направлении ЗАКР, то жилы на вводе двигателя необходимо поменять.

- Открыть устройство управления привода.



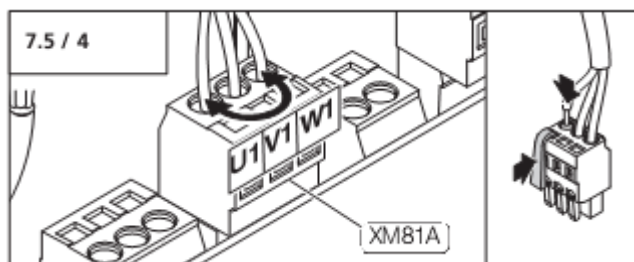
Подключение 1N~, 230 V

- Поменяйте на вводе двигателя (XM81) жилу (U1) на жилу (Z1).



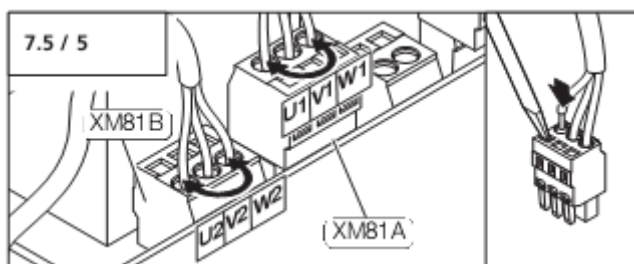
Подключение 3~, 400 V

- Поменяйте на вводе двигателя (XM81A) жилу (U1) на жилу (W1).

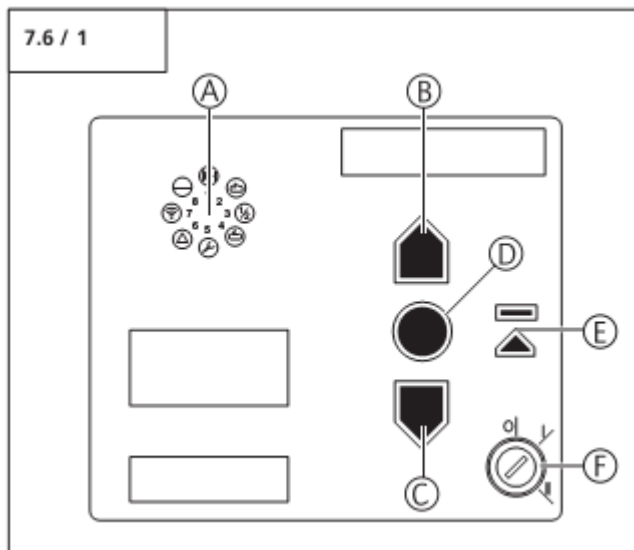



Подключение 3~, 230 V

- Поменяйте на вводе двигателя (XM81A) жилу (U1) на жилу (W1).
- Поменяйте на вводе двигателя (XM81B) жилу (U2) на жилу (W2).
- Закрывать устройство управления привода.






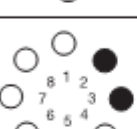
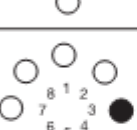
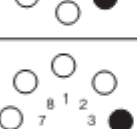
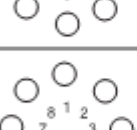
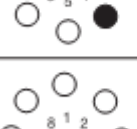
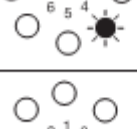
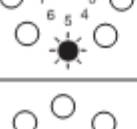
Обзор устройства управления Control x.plus




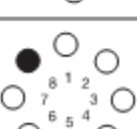



Обозначение	Вид / Функция	
A	Индикация Карусель	7.7
B	Кнопка ОТКР (+) (например, перемещение ворот в положение ОТКР или увеличение значения параметров в режиме программирования)	-
C	Кнопка ЗАКР (-) (например, перемещение ворот в положение ЗАКР или уменьшение значения параметров в режиме программирования)	-
D	Кнопка СТОП (P) (например, переход в режим программирования или сохранение параметров)	-
E	Кнопка Промежуточное положение ОТКР (например, перемещение ворот в положение Промежуточное положение ОТКР или закрытие из промежуточного положения ОТКР)	-
F	Ключевой переключатель 0 = блокирован I = устройство управления Control x.plus готово к работе II = клавиатура на крышке деактивирована	-

Обзор функций индикаторов

Индикации светодиода в рабочем режиме

	Состояние элементов безопасности
	Ворота в положении ОТКР
	Ворота движутся в направлении ОТКР или активно предупреждение о начале движения или время предупреждения
	Промежуточное положение ОТКР
	Промежуточное положение ЗАКР
	Ворота в промежуточном положении
	Ворота в положении ЗАКР
	Ворота движутся в направлении ЗАКР или активно предупреждение о начале движения или время предупреждения
	Референтная точка (мигает во время прохода мимо референтной точки)
	Техническое обслуживание

	Блокировочная система безопасности электропривода
	Задействовано управляющее устройство
	Дистанционное управление приводится в действие
	Готовность к работе

	Пример: Ворота находятся в положении ОТКР. Они начинают движение в направлении ЗАКР, как только истекает время предупреждения / предупреждения о начале движения.
--	---

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	⊙
Светодиод мигает ритмично	⊙
Светодиод мигает быстро	⊙
Заводская поставка	
Не возможно	-

Быстрое программирование

Общие сведения о быстром программировании

Для надлежащего ввода в эксплуатацию приводной системы должно быть проведено быстрое программирование. Это касается первого ввода в эксплуатацию и ситуации после сброса (Reset).

В режиме быстрого программирования настраиваются основные функции приводной системы.

- Позиция Ворота ОТКР
- Позиция Ворота ЗАКР
- Радиоуправление

Данный процесс программирования является последовательным и должен быть проведен неотложно.

Перед быстрым программированием должны быть выполнены следующие условия:

- Ворота находятся в позиции Ворота ЗАКР.
- направление вращения установлено корректно.
- переключатель для программирования SB59 установлен на ON.

Если ворота после нажатия кнопки ОТКР движутся в противоположном направлении, необходимо поменять направление вращения.

Точная регулировка положений ворот выполняется кратким нажатием (< 0,5 сек.) кнопок ОТКР или ЗАКР. При каждом нажатии положение ворот изменяется на 2 – 7мм (в зависимости от фурнитуры ворот). Во время этой регулировки электропривод не перемещает ворота.

При нажатии кнопки ОТКР горит СИД 1. При нажатии кнопки ЗАКР горит СИД 4. Без движения ворот можно выполнить максимум 15 импульсов в направлении ОТКР и 15 импульсов в направлении ЗАКР.

Кнопки программирования





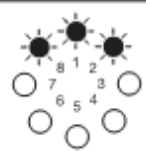

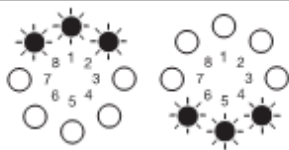
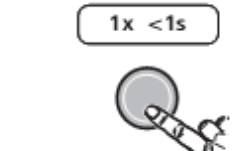




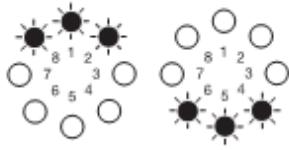
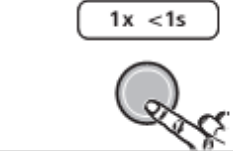







При первом вводе в эксплуатацию приводная система уже находится в режиме быстрого программирования.

Программирование происходит с помощью кнопок Плюс (+), Минус (-) и (P).

Если в режиме программирования в течение 120 секунд не нажата ни одна из кнопок, устройство управления переходит назад в рабочий режим и высвечивается соответствующее сообщение.

- повернуть ключевой переключатель в положение “0”.
- нажать кнопку СТОП и удерживать ее нажатой.
- переключить ключевой переключатель в течение 4 секунд из положения “0” в положение “1” и снова отпустить кнопку СТОП.
- Выполнить быстрое программирование по ниже приведенной схеме.

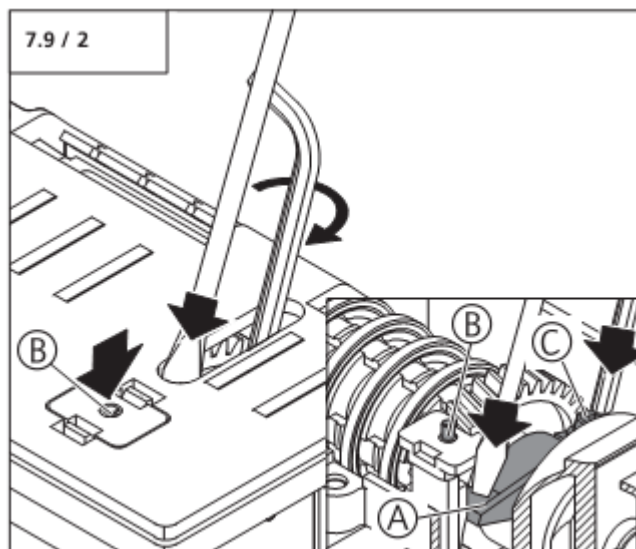
Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	☼
Светодиод мигает ритмично	☼
Светодиод мигает быстро	☼
Заводская поставка	
Не возможно	-

<div>  <p>Рабочий режим</p> </div>	1.	<div>  </div>	Начать быстрое программирование / Запрограммировать позицию Ворота ОТКР	
	2.		Переместить ворота в позицию ОТКР	
	3.		Корректировка позиции Ворота ОТКР с помощью (+) и (-)	
	4.	<div>  </div>	Запомнить позицию Ворота ОТКР / Запрограммировать позицию Ворота ЗАКР	
	5.		Переместить ворота в позицию ЗАКР	
	6.		Корректировка позиции Ворота ЗАКР с помощью (+) и (-)	
	7.	<div>  </div>	Запомнить позицию Ворота ЗАКР / Запрограммировать дистанционное управление	
	8.		Задействовать пульт дистанционного управления	
	9.		Отпустить пульт дистанционного управления	
	10.	<div>  </div>	Запомнить настройки дистанционного управления / Быстрое программирование закончить	

Регулировка управляемой быстрой разблокировки

Чтобы не повредить электропривод, ворота должны находиться в положении ЗАКР.

- Перевести ворота с помощью устройства управления в положение ЗАКР
- Открыть устройство управления привода.
- Прижимать выступ (А) вниз, пока стопорный крючок (В) не исчезнет полностью в позиционной коробке.
- Удерживать выступ (А) нажатым.
- Прикрутить выступ (А) винтом (С).
- Заккрыть устройство управления приводом.



Проверка работы автоматизированных ворот

Движение с обучением

- Переместить приводную систему (со сцепленными воротами) без прерывания один раз из положения ворот ЗАКР. В положение ворот ОТКР и назад. Приводная система во время этого движения автоматически определяет тяговое и толкающее усилие, а также запас усилия, которое необходимо для движения ворот. Перед завершением монтажа необходимо проверить корректную регулировку и работу следующих пунктов:

Положение ворот

1.		После нажатия на кнопку (+): Ворота должны открыться и перемещаться в введенную в запоминающее устройство позицию Ворота ОТКР.
2.		После нажатия на кнопку (-): Ворота должны закрыться и перемещаться в введенную в запоминающее устройство позицию Ворота ЗАКР.
3.		После нажатия на кнопку ручного пульта: Электропривод должен перемещать ворота в направлении ОТКР. Если ворота находятся в положении ОТКР, то они закрываются.

Датчики ворот.

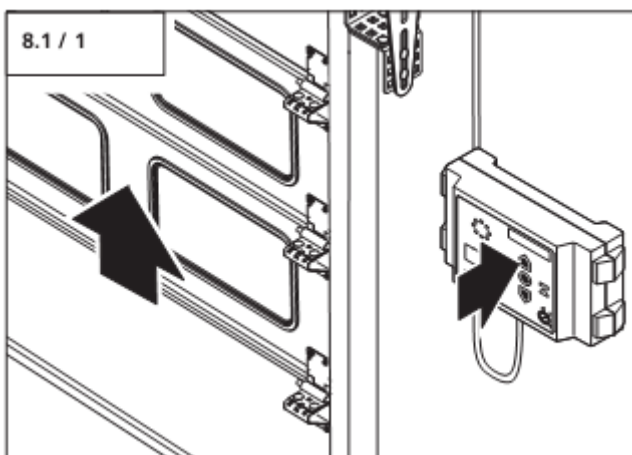
При срабатывании элемента безопасности горит СИД 1.

Сигнальное устройство. При движении ворот сигнальная лампа мигает или горит постоянно (зависит от настроек)

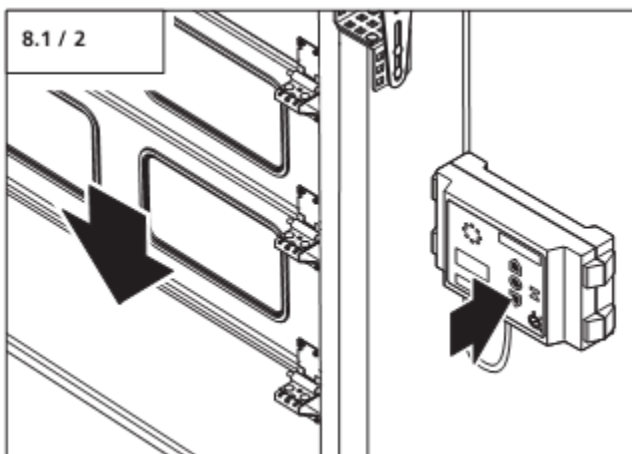
Эксплуатация

Стандартный режим

- Повернуть ключ на устройстве управления Control x.plus в положение I.
- Переместить ворота в направлении ОТКР.
- Нажать кнопку ОТКР на устройстве управления Control x.plus.
- Ворота автоматически останавливаются в позиции Ворота ОТКР.
- Переместить ворота в направлении ЗАКР.



- Нажать кнопку ЗАКР на устройстве управления Control x.plus.
- Ворота автоматически останавливаются в позиции Ворота ЗАКР.

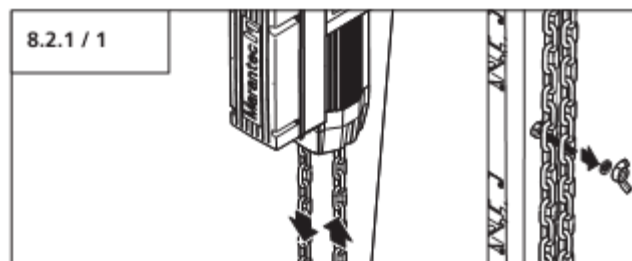


Аварийное управление

Во избежание травм людей аварийное управление разрешается осуществлять лишь с безопасного места и при обесточенном электроприводе.

Электропривод с аварийной ручной цепью

- Разблокировать цепь.
- Тянуть за один из концов цепи для подъема или опускания ворот.
- Заблокировать цепь.



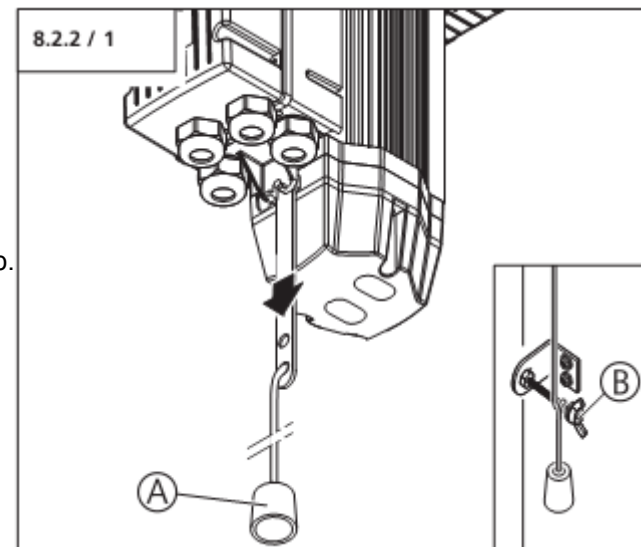
Электропривод с быстрой разблокировкой

Для управления воротами вручную можно отделить коробку передач от пружинного вала. Быстрая разблокировка оснащена возвратной пружиной.

- Потянуть ручку троса (А) вниз. Чтобы сохранить разблокированное состояние, можно намотать трос на крепление (В).

После этого ворота можно открыть и закрыть вручную. Для перехода в электрическое управление нужно отпустить трос и перемещать ворота вручную, пока коробка передач не войдет в зацепление.

Если привод снабжен быстрой разблокировкой шнуром, а также цепью для подъема и опускания ворот, быструю блокировку привода (отпускание шнура) производить только на полностью опущенных вниз воротах!



Разблокировка для технического обслуживания

Для технического обслуживания ворот можно отделить коробку передач от пружинного вала. Разблокировка для технического обслуживания оснащена возвратной пружиной.

Чтобы обеспечить корректную работу разблокировки для технического обслуживания, необходимо зафиксировать ее винтом (C).

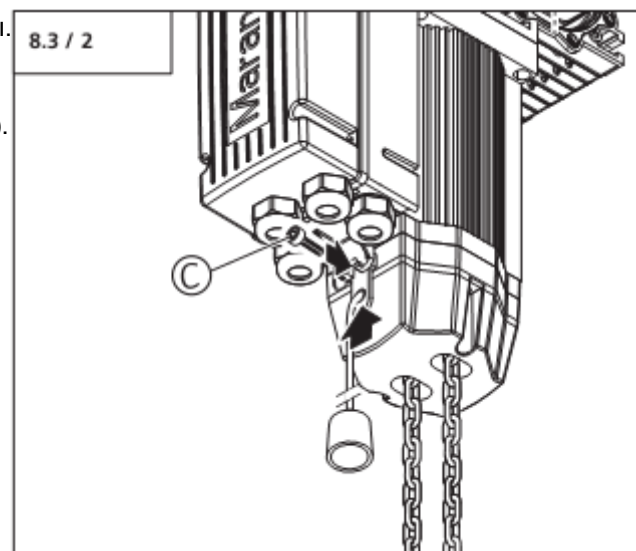
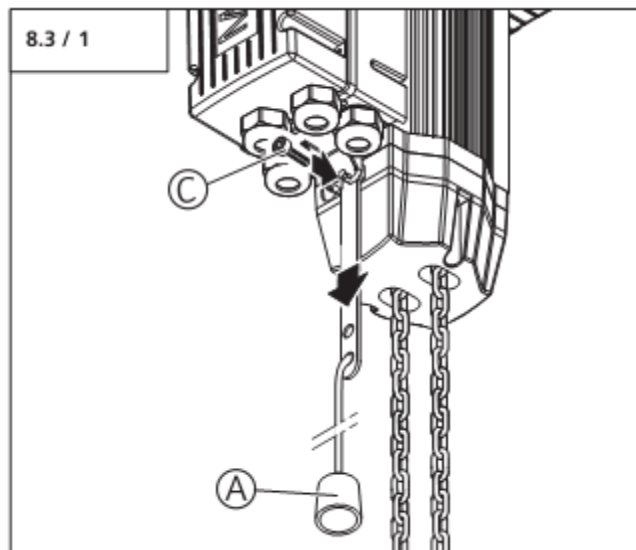
Для разблокировки электропривода:

- Удалить винт (C).
- Потянуть ручку троса (A) вниз.
- Зафиксировать тягу в разблокированном состоянии винтом (C).

После этого ворота можно открыть и закрыть вручную.

Для сцепления электропривода:

- Удалить винт (C). Тяга снимается с возвратной пружины.
- Перемещать ворота вручную, пока коробка передач не войдет в зацепление.
- Зафиксировать тягу в сцепленном состоянии винтом (C).



Расширенные функции привода

В расширенных функциях привода могут быть запрограммированы дополнительные функции приводной системы.

В расширенных функциях привода могут быть изменены важные заводские настройки. Во избежание вреда здоровью людей или же материального ущерба отдельные параметры должны быть правильно настроены.

Чтобы выполнить программирование переключатель для программирования SB59 должен стоять в положении ON.

Запуск программирования

Перед программированием расширенных функций привода необходимо установить ключевой переключатель в положение "2".

- Нажать кнопку СТОП и удерживать ее нажатой.
- Переключить ключевой переключатель в течение 4 секунд из положения "2" в положение "1" и снова отпустить СТОП.

Программирование подразделено на три области:

Первая область: Уровни

В 8 уровнях регулируемые функции собраны в группы функций. Каждый уровень может охватывать до 8 функций (меню). С помощью кнопок (+) и (–) происходит циркулирующий выбор внутри уровней.

Не занятые уровни показываются, однако не могут быть открыты. Через Выход уровней можно перейти от программирования к рабочему режиму.

Вторая область: Меню

Каждое меню содержит одну функцию. С помощью кнопок (+) и (–) происходит циркулирующий выбор внутри занятых меню. Не занятые меню перескакиваются и не показываются. Через Выход меню можно вернуться к исходному уровню.

Третья область: Параметры

Каждая функция может быть настроена на максимально 16 ступеней. С помощью кнопок (+) и (–) происходит выбор внутри поддающихся настройке параметров. Не поддающиеся настройке параметры перескакиваются и не показываются. Переход посредством нажатия (+) и (–) невозможен.

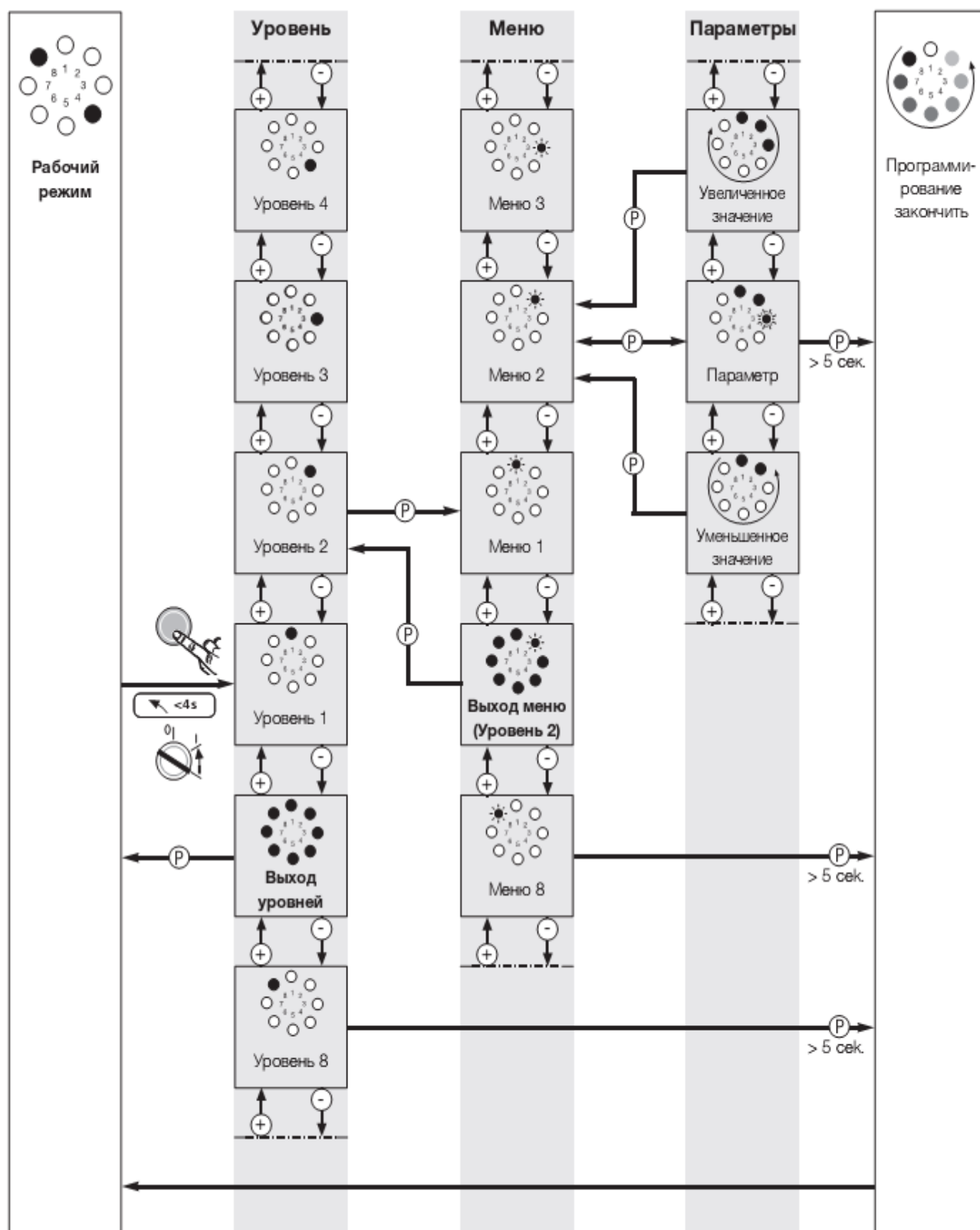
Нажатием на кнопку (P) установленные параметры будут сохранены.

Программирование можно закончить двумя способами:

1. Через выход с уровня нажатием кнопки СТОП(P). Устройство управления переходит тогда в рабочий режим.
2. В любой момент и с любого уровня нажатием кнопки СТОП (P) более 5 секунд. Возможно измененный параметр при этом запоминается.

По завершении программирования вспыхивают все светодиоды и затем поочередно гаснут в последовательности от 8 до 1. Если в режиме программирования в течении 120 секунд не нажата ни одна из кнопок, то устройство управления перескакивает назад в рабочий режим. Высвечивается соответствующее сообщение.

Схема протекания расширенного программирования (Пример для Уровня 2, Меню 2)



Общий обзор программируемых функций

Уровень	Меню	Заводские настройки
Уровень 1 – Основные функции	Меню 3: Промежуточная позиция ОТКР	–
	Меню 4: Промежуточная позиция ЗАКР	–
	Меню 7: Выход реле	Сигнальная лампа
	Меню 8: RESET	Reset отсутствует
Уровень 2 – Настройки привода	Меню 1: Необходимое усилие привода ОТКР	Ступень 14
	Меню 2: Необходимое усилие привода ЗАКР	Ступень 14
	Меню 3: Автоматика отключения ОТКР	Ступень 9
	Меню 4: Автоматика отключения ЗАКР	Ступень 9
Уровень 3 – Автоматическое закрытие	Меню 1: Автоматическое закрытие	Деактивировано
	Меню 5: Предупреждение о пуске	ВЫКЛ
	Меню 7: Сигнальная лампа	Движение ворот / Предупреждение: мигание Остановка ворот: горение
Уровень 4 – Радиoprogramмирование	Меню 2: Промежуточное положение ОТКР	–
	Меню 3: Промежуточное положение ЗАКР	–
	Меню 4: ОТКР	–
	Меню 5: ЗАКР	–
Уровень 5 – Особая функция	Меню 1: Программируемый импульсный вход	Импульс
Уровень 7 – Сервис и техническое обслуживание	Меню 1: Счетчик циклов ворот	–
	Меню 2: Счетчик технического обслуживания	–
	Меню 3: Установка интервала технического обслуживания	ВЫКЛ
	Меню 8: Сброс Сервис и техническое обслуживание	без сброса

Уровень	Меню	Заводские настройки
Уровень 8 – Системные настройки	Меню 1: Фотобарьер	Длительное реверсированиеворот (ОТРЗАКР)
	Меню 2: Распознаватель препятствий	Ворота реверсируют непродолжительно (ОТКР./ЗАКР.)
	Меню 3: Автоматическое отключение	Ворота останавливаются (ОТКР) Краткое реверсирование ворот (ЗАКР)
	Меню 4: Режимы работы	Импульсный режим (ОТКР./ЗАКР.)
	Меню 5: Функция датчиков команд направления	Только ОСТАНОВКА
	Меню 6: Функция датчиков команд импульсов	Только ОСТАНОВКА, затем последовательность импульсов для приводов промышленных секционных ворот

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	☼
Светодиод мигает ритмично	⚙
Светодиод мигает быстро	⚡
Заводская поставка	
Не возможно	—

Обзор функций уровней

Уровень 1 – Основные функции																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 3: Промежуточная позиция ОТКР																
	Настроить с помощью кнопок (+ / ОТКР) и (- / ЗАКР) "Промежуточная позиция ОТКР" – функционирование закрывания возможно с автоматическим закрытием															
Меню 4: Промежуточная позиция ЗАКР																
	Настроить с помощью кнопок (+ / ОТКР) и (- / ЗАКР)															
Меню 7: Выход реле																
	A7	B7	C7	D7	E7	F7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 8: RESET																
	A8	B8	C8	D8	E8	F8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

После команды Reset все параметры возвращаются к значениям, установленным на заводе.

Для обеспечения безупречной эксплуатации устройства управления:

- все желаемые функции должны быть запрограммированы заново,
- приводная система должна быть один раз переведена в позицию Ворота ОТКР и Ворота ЗАКР.

Функция сигнальной лампы (A7) устанавливается на уровне 3, в меню 7.

Меню 7: Выход реле

A7 сигнальная лампа

B7 положение ворот ОТКР.

C7 положение ворот ЗАКР.

D7 промежуточное положение ОТКР.

E7 промежуточное положение ЗАКР.

F7 электропривод запускается

(кратковременный размыкающий / замыкающий импульс – 1 секунда)

Меню 8:СБРОС (RESET)

A8 без сброса

B8 сброс управления *

C8 сброс дистанционного управления

D8 сброс модуля расширения
Автоматическое закрытие / управление
встречным движением

E8 сброс только расширенных функций

привода (кроме положения ворот
ОТКР/ЗАКР и дистанционного управления
Импульс) *

F8 сброс элементов безопасности *

* Все подключенные и работающие элементы безопасности после сброса распознаются заново.

Уровень 2 – Настройки привода																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 1: Необходимое усилие привода ОТКР (чувствительность в ступенях*)																
	выкл	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 2: Необходимое усилие привода ЗАКР (чувствительность в ступенях*)																
	выкл	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 3: Автоматика отключения ОТКР (чувствительность в ступенях**)																
	выкл	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 4: Автоматика отключения ЗАКР (чувствительность в ступенях**)																
	выкл	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

* чем выше ступень, тем больше усилие привода.

**чем ниже ступень, тем чувствительней автоматика отключения.

Во избежание опасности травм автоматику отключения (меню 3 и 4) разрешается программировать на ВЫКЛ лишь при условии подключения фотобарьера проезда или распознавателя препятствий.

Уровень 3 – Автоматическое закрытие																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 1: Автоматическое закрытие																
	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 5: Предупреждение о пуске (в секундах)																
	выкл	1	2	3	4	5	6	7	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 7: Сигнальная лампа																
	A7	B7	C7	D7	E7	F7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- Автоматическое закрытие можно запрограммировать только, если подключен фотобарьер.
- Функции из меню 1 можно изменять как угодно значениями времени в меню 5.

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	⦿
Светодиод мигает ритмично	⚙
Светодиод мигает быстро	⚡
Заводская поставка	
Не возможно	-

Меню 1: Автоматическое закрытие

Степень	Время открывания ворот	Время предупреждения	Автом. закрытие	Прочие функции
A1	-	-	деактивировано	-
B1	15	5	активировано	продление (перезапуск) времени открывания ворот после прохода фотобарьера
C1	30	5	активировано	
D1	60	8	активировано	
E1	15	5	активировано	отмена времени открывания ворот после прохода фотобарьера
F1	30	5	активировано	
G1	60	8	активировано	
H1	бесконечно	3	активировано	закрытие после прохода фотобарьера / предотвращение закрытия

Без подключенного фотобарьера или устройства предотвращения закрытия можно установить только параметр A1.

Меню 7: Сигнальная лампа

Степень	Движение ворот / предупреждение	Положение покоя ворот
A7	мигание	Выкл. (экономия энергии)
B7	свечение	Выкл. (экономия энергии)
C7	мигание	мигание
D7	свечение	свечение
E7	мигание	свечение
F7	свечение	мигание

Подключение сигнальной лампы можно настроить на уровне 1, в меню 7.

Уровень 4 – Радиoprogramмирование	
Меню 2: Промежуточное положение ОТКР	
	Светодиод 7 мигает медленно -> Задействовать кнопку ручного пульта ДУ -> Светодиод 7 мигает быстро
Меню 3: Промежуточное положение ЗАКР	
	Светодиод 7 мигает медленно -> Задействовать кнопку ручного пульта ДУ -> Светодиод 7 мигает быстро
Меню 4: ОТКР	
	Светодиод 7 мигает медленно -> Задействовать кнопку ручного пульта ДУ -> Светодиод 7 мигает быстро
Меню 5: ЗАКР	
	Светодиод 7 мигает медленно -> Задействовать кнопку ручного пульта ДУ -> Светодиод 7 мигает быстро

Уровень 5 – Особая функция																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 1: Программируемый импульсный вход																
	A1	B1	C1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-






















Меню 1: Программируемый импульсный вход

A1 Импульс (только замыкающий контакт)

B1 Автоматика вкл./выкл. (только замыкающий контакт)

C1 Промежуточное положение ЗАКР (только замыкающий контакт)

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	⊙
Светодиод мигает ритмично	⊙
Светодиод мигает быстро	⊙
Заводская поставка	
Не возможно	-

Уровень 7 – Сервис и техническое обслуживание																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
																
Меню 1: Счетчик циклов ворот																
	A1	B1	C1	D1	E1	F1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 2: Счетчик технического обслуживания																
	A2	B2	C2	D2	E2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 3: Настройка интервала технического обслуживания																
	A3	B3	C3	D3	E3	F3	G3	H3	I3	J3	K3	L3	M3	N3	O3	P3
Меню 8: Сброс Сервис и техническое обслуживание																
	A8	B8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DarПредставление значений циклов открытия/ закрытия ворот									
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
									

Меню 1: Счетчик циклов ворот

Здесь происходит считывание показаний счетчика циклов открытия / закрытия ворот системы управления и их отображение на шестизначном дисплее (до 999.999). Функция отображения описывается на схеме, представленной ниже. Циклы открытия / закрытия ворот отображаются как разряд числа: единицы, десятки, сотни и т.д. С помощью кнопок (+) и (-) можно просмотреть последнюю или предыдущую позицию цикла открытия / закрытия ворот.

A1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: сотни тысяч

B1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: десятки тысяч

C1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: тысячи

D1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: сотни

E1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: десятки

F1 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: единицы

Меню 2: Счетчик технического обслуживания

Здесь происходит считывание показаний счетчика технического обслуживания системы управления и их отображение на пятизначном дисплее (до 999.99). Функция отображения описывается на схеме, представленной ниже. Еще необходимые циклы открытия / закрытия ворот отображаются как 1-я, 10-я, 100-я и т.д. позиция. Отображение выполняется, как описано в меню 1.

A2 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: десятки тысяч

B2 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: тысячи

C2 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: сотни

D2 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: десятки

E2 Циклы открытия / закрытия ворот – разряд числа: единицы

Меню 3: Установка интервала технического обслуживания

Здесь программируется количество циклов открытия / закрытия ворот, начиная с которого управление показывает необходимость технического обслуживания.

A3 Интервал технического обслуживания ВЫКЛ.

B3 Интервал технического обслуживания - каждые 1000 циклов открытия / закрытия ворот

C3 Интервал технического обслуживания - каждые 2000 циклов открытия / закрытия ворот

D3 Интервал технического обслуживания - каждые 3000 циклов открытия / закрытия ворот

E3 Интервал технического обслуживания - каждые 4000 циклов открытия / закрытия ворот

F3 Интервал технического обслуживания - каждые 5000 циклов открытия / закрытия ворот

G3 Интервал технического обслуживания - каждые 6000 циклов открытия / закрытия ворот

H3 Интервал технического обслуживания - каждые 7000 циклов открытия / закрытия ворот

I3 Интервал технического обслуживания - каждые 8000 циклов открытия / закрытия ворот

J3 Интервал технического обслуживания - каждые 9000 циклов открытия / закрытия ворот

K3 Интервал технического обслуживания - каждые 10000 циклов открытия / закрытия ворот

L3 Интервал технического обслуживания - каждые 15000 циклов открытия / закрытия ворот

M3 Интервал технического обслуживания - каждые 20000 циклов открытия / закрытия ворот

N3 Интервал технического обслуживания - каждые 30000 циклов открытия / закрытия ворот

O3 Интервал технического обслуживания - каждые 40000 циклов открытия / закрытия ворот

P3 Интервал технического обслуживания - каждые 50000 циклов открытия / закрытия ворот

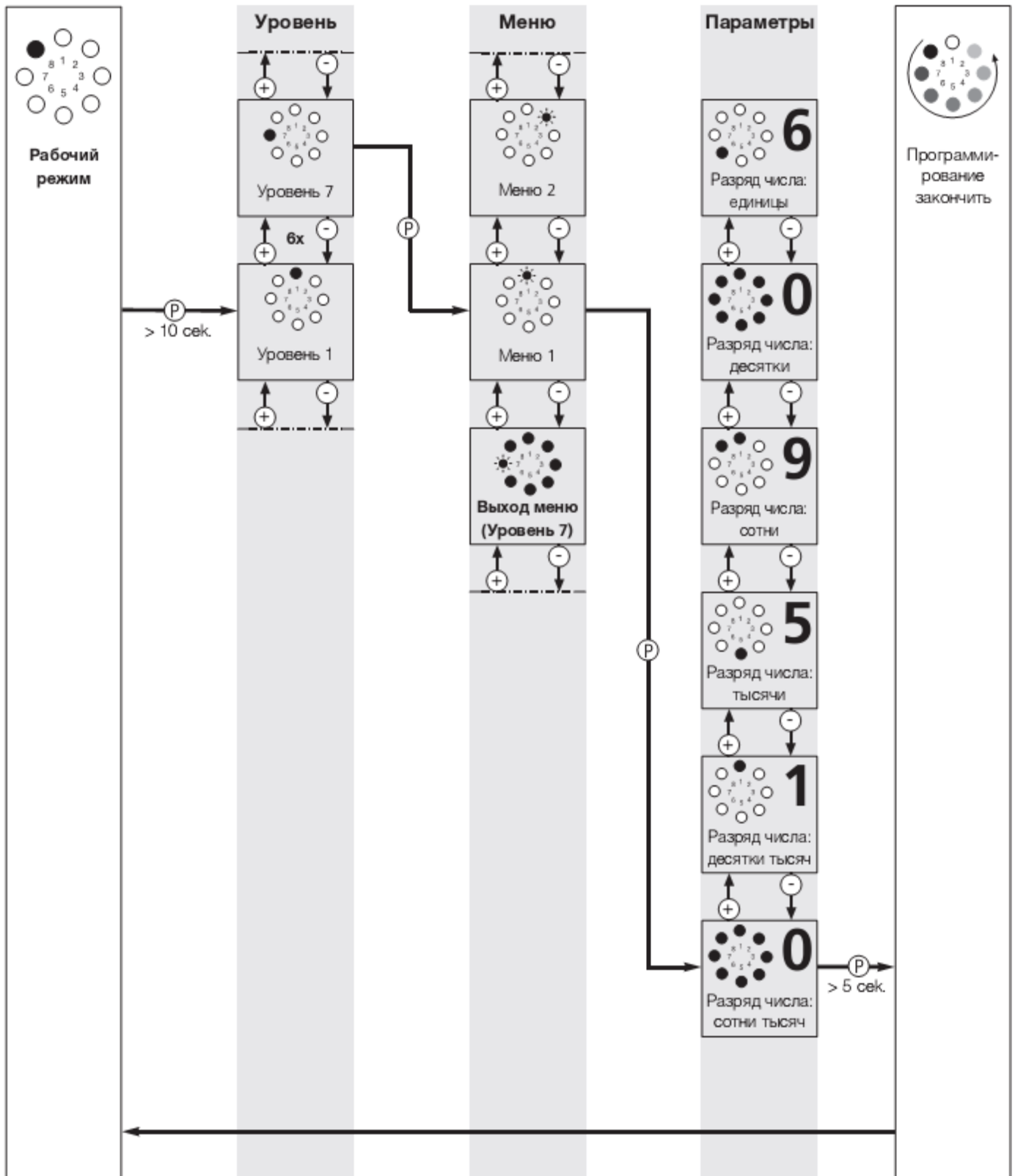
Меню 8: Сброс Сервис и техническое обслуживание

Здесь производится очистка памяти ошибок в целях сервисного обслуживания, диагностики и работ по техническому обслуживанию.

A8 без сброса

B8 сброс памяти ошибок

Схема счетчика циклов ворот и технического обслуживания (пример: 015.906 циклов ворот)



Уровень 8 – Системные настройки																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Меню 1: Фотобарьер																
	A1	B1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 2: Распознаватель препятствий																
	A2	B2	C2	D2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 3: Автоматическое отключение																
	A3	B3	C3	D3	E3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 4: Режимы работы																
	A4	B4	C4	D4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 5: Функция датчиков команд направления																
	A5	B5	C5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Меню 6: Функция датчиков команд импульса																
	A6	B6	C6	D6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	⊙
Светодиод мигает ритмично	⊙
Светодиод мигает быстро	⊙
Заводская поставка	
Не возможно	-

Меню 1: Фотобарьер

	Движение ворот ОТКР.	Движение ворот ЗАКР.
A1	Ворота реверсируют непродолжительно	Ворота реверсируют непродолжительно
B1	Ворота реверсируют продолжительно	Ворота реверсируют продолжительно

Меню 2: Распознаватель препятствий

	Движение ворот ОТКР.	Движение ворот ЗАКР.
A2	Ворота реверсируют непродолжительно	Ворота реверсируют непродолжительно
B2	Ворота реверсируют продолжительно	Ворота реверсируют продолжительно
C2	Ворота останавливаются	Ворота реверсируют непродолжительно
D2	Ворота останавливаются	Ворота реверсируют продолжительно

Меню 3: Автоматическое отключение

	Движение ворот ОТКР.	Движение ворот ЗАКР.
A3	Ворота реверсируют непродолжительно	Ворота реверсируют непродолжительно
B3	Ворота реверсируют продолжительно	Ворота реверсируют продолжительно
C3	Ворота останавливаются	Ворота реверсируют непродолжительно
D3	Ворота останавливаются	Ворота реверсируют продолжительно
E3	Ворота останавливаются	Ворота останавливаются

Меню 4: Режимы работы

	ОТКР.	ЗАКР.
A4	Неимпульсный режим (нажать и удерживать)	Неимпульсный режим (нажать и удерживать)
B4	Импульсный режим	Неимпульсный режим (нажать и удерживать)
C4	Неимпульсный режим (нажать и удерживать)	Импульсный режим
D4	Импульсный режим	Импульсный режим

Меню 5: Функция датчиков команд направления (ОТКР / ЗАКР)

	Датчик команд направления	Пояснения
A5	Не активен	Датчики команд направления вызывают команду только при неподвижных воротах.
B5	Только СТОП	Движущиеся ворота останавливает любой датчик команд направления.
C5	активно без ОСТАНОВКИ	Ворота после нажатия кнопки ОТКР движутся в направлении ОТКР. Ворота после нажатия кнопки ЗАКР движутся в направлении ЗАКР.

Меню 6: Функция датчиков команд импульсов(импульс, промежуточное положение ОТКР, промежуточное положение ЗАКР)

	Датчик команд импульса	Пояснения
A6	Не активен	Датчики команд импульса вызывают команду только при неподвижных воротах.
B6	Только СТОП, затем обычная последовательность	Движущиеся ворота останавливает любой датчик команд направления. Следующая команда переключает приводную систему в противоположное направление (ОТКР. – СТОП – ЗАКР. – СТОП – ОТКР.)
C6	Только ОСТАНОВКА, затем последовательность импульсов для приводов промышленных секционных ворот	Движущиеся ворота останавливает каждое импульсное управляющее устройство. Следующая команда запускает приводную систему в приоритетном направлении ОТКР (ЗАКР – СТОП – ОТКР – СТОП – ЗАКР).
D6	активно без ОСТАНОВКИ	Импульсные управляющие устройства дают без предварительной ОСТАНОВКИ соответствующую команду в приоритетном направлении ОТКР.

Сообщения

Сообщения о состоянии

Сообщения о состоянии дают дополнительно к сообщениям о позиции ворот во время эксплуатации информацию о состоянии приводной системы.

Элементы безопасности:



Светодиод 1 служит индикатором состояния подсоединенных элементов безопасности в рабочем режиме (распознаватель препятствий, фотобарьер). Если задействован соответствующий элемент безопасности, то в период срабатывания вспыхивает светодиод 1.

Органы управления / Радио:



Светодиод 7 служит индикатором состояния в рабочем режиме и при тесте компонентов подсоединенных органов управления (ОТКР, ЗАКР, СТОП, Наполовину ОТКР, и т.д.). Если задействован соответствующий орган управления, то в период срабатывания вспыхивает светодиод



7. При поступлении радиосигнала светодиод 7 мигает быстро.

Техническое обслуживание:



СИД 5 служит в качестве индикации технического обслуживания. После превышения заданного интервала технического обслуживания СИД 5 непрерывно горит.

Блокировочная система безопасности (SHK) электропривода:



СИД 6 служит для отображения состояния подключенных предохранительных устройств (термопереключателей, NHK, SE, WE). СИД 6 горит во время задействования соответствующего элемента безопасности.

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	⚙️
Светодиод мигает ритмично	⚙️
Светодиод мигает быстро	⚙️
Заводская поставка	
Не возможно	-

Сообщения о неполадках

Неисправности установки высвечиваются посредством соответствующего номера сообщения. Устройство управления переходит в режим сообщений.

Устройство управления высвечивает номера сообщений ритмичным миганием одной или нескольких индикаций. Путем суммирования цифр определяется номер сообщения. Во время программирования сообщения о состоянии и другие сообщения подавлены. Индикации в режиме программирования всегда однозначны.

Номера ошибок имеют две функции:

1. Они дают указание на то, почему устройство управления не смогло правильно исполнить отложенную команду о движении.
2. Они указывают на компоненты, которые содержат ошибки, чтобы можно было на месте осуществить более качественное и более быстрое обслуживание, и чтобы заменить только действительно неисправные детали устройства управления.

1.	Индикация номера сообщения примерно на 3 сек. (пример: сообщение 15).	
2.	Пауза в индикации примерно на 1 сек.	
3.	Индикация рабочего режима примерно на 3 сек. (пример: рабочее напряжение).	
4.	Пауза в индикации примерно на 1 сек.	
5.	Повторение индикаций 1 – 4.	

Устройство управление находится в режиме сообщений до тех пор, пока оно не перейдет в рабочий режим или в режим диагностики. Переход в рабочий режим Устройство управления переходит в рабочий режим, как только оно получит импульс о перемещении.

Переход в режим диагностики возможен из режима сообщений или из рабочего режима.

Перед переходом в режим диагностики необходимо установить ключевой переключатель в положение “1”.

- Нажать кнопку СТОП и удерживать ее нажатой.
- Переключить ключевой переключатель в течение 4 секунд из положения “1” в положение “2” и снова отпустить СТОП. Устройство управление переключается в режим диагностики.

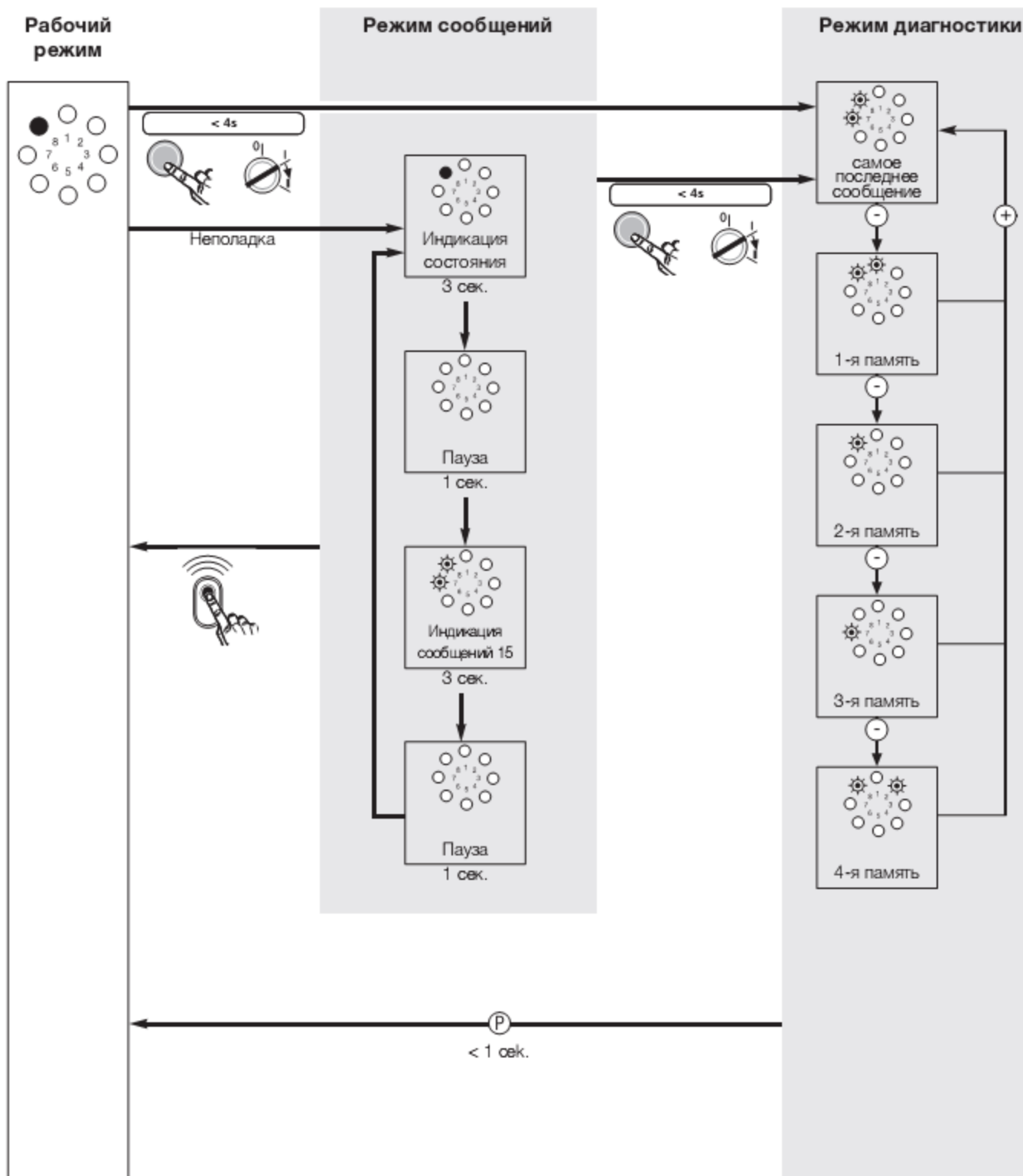
Функции кнопок в режиме диагностики:

Кнопка (+ / ОТКР) При нажатии кнопки (+) всегда отображается текущая ошибка.

Кнопка (- / ЗАКР) При нажатии кнопки (-) последовательно отображаются до 5 ошибок из памяти ошибок.

Кнопка (P / СТОП) При нажатии кнопки (P) режим диагностики завершается. Индикация- карусель движется назад. Устройство управления возвращается в рабочий режим.

Схема сообщений о неполадках в устройствах управления с клавиатурой на крышке










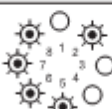


Устранение неполадок

Неисправности без сообщения о неисправности

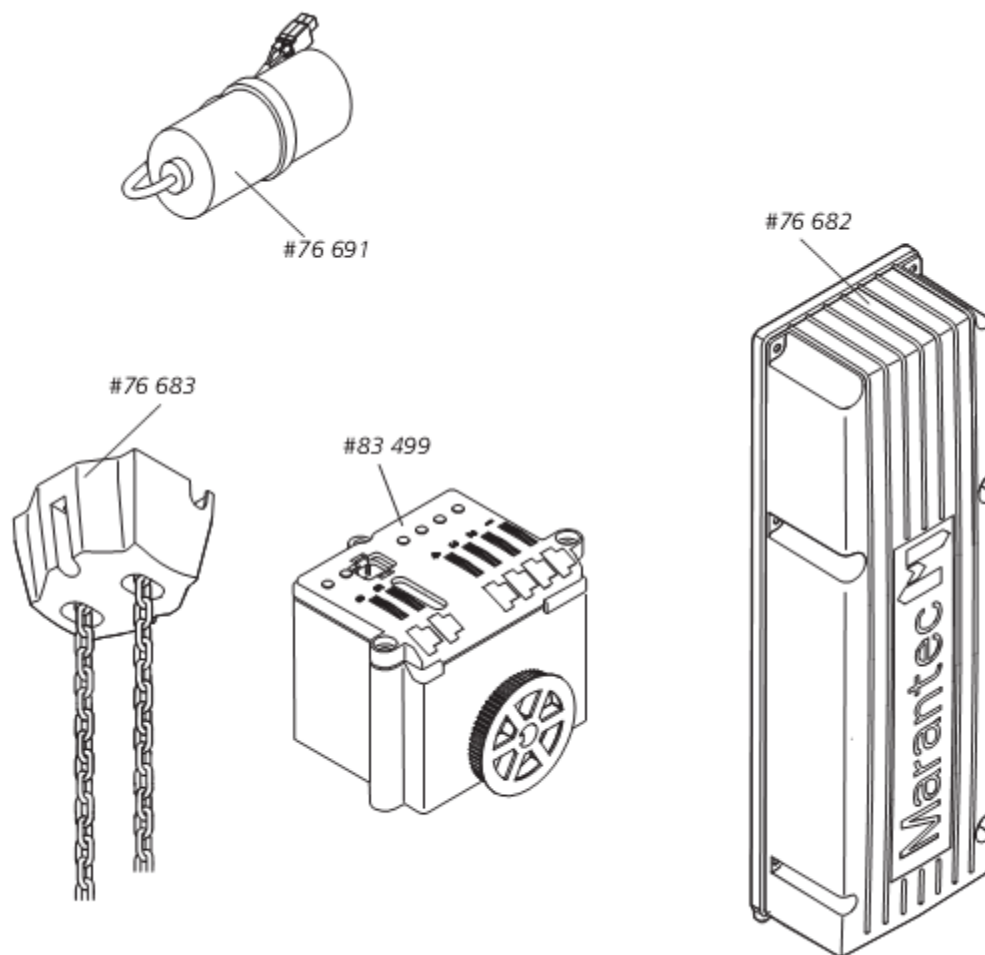
Неполадка	Причина	Устранение
Электропривод не работает.	- нет питания.	<ul style="list-style-type: none"> - проверить имеющийся источник питания. - проверить имеющийся источник питания на соответствие данным на табличке. - проверить кабель сетевого подключения.
		3-фазное исполнение <ul style="list-style-type: none"> - проверить, установлена ли перемычка между клеммой 3 и 4 (стандартный вариант исполнения).
		Специальное исполнение <ul style="list-style-type: none"> - проверить наличие напряжения на подключении XN84 через дополнительный трансформатор 230 Вольт. - проверить наличие между подключением XN84 (клемма 4) и XN81 (клемма N) 230 Вольт.
	- дефект соединения электропривода и устройства управления.	Проверить кабельное соединение между электроприводом и устройством управления (XB40) (пункт 7.2.2 и 7.3.2/5).
Электропривод не работает. Устройство управления находится в режиме быстрого программирования.	- блокировочная система безопасности (ворота / управление привода) прервана.	- 3 раза нажать кнопку остановки. (устройство управления теперь находится в рабочем режиме. Отображается состояние подключенных элементов).

Пояснение:	
Светодиод не светится	○
Светодиод светится	●
Светодиод мигает медленно	☼
Светодиод мигает ритмично	⚙
Светодиод мигает быстро	☼
Заводская поставка	
Не возможно	-

Неисправности с сообщением о неисправности

Неполадка	Причина	Устранение
Сообщение 6 	- задействовано имеющееся устройство предотвращения закрытия.	- проверить ворота и при необходимости удалить препятствие.
Сообщение 7 	- По истечении 120 секунд режим программирования завершится сам по себе, без задействования кнопок.	
Сообщение 8 	- программирование положений ворот ОТКР и ЗАКР без прохождения референтной точки.	- заново настроить положения ворот ОТКР и ЗАКР (пункт 7.8.3).
	- позиционная коробка неисправна.	- Перепроверить приводную систему.
Сообщение 10 	- Слишком тяжелый ход ворот. - Ворота заблокированы.	- Сделать ворота пригодными для проезда.
	- Максимальное усилие привода установлено слишком низким	- Поручить специализированному торговцу проверить макс. усилие привода (пункт 9.4 / уровень 2 / Меню 1+2).
Сообщение 13 	- Тестовый контроль распознавателя препятствий в направлении ЗАКР не в порядке.	- Перепроверить распознаватель препятствий. - Распрограммировать распознаватель препятствий при отключенном распознавателе препятствий (пункт 9.4 / уровень 1 / меню 8). - Снова установить 8,2-кΩ-сопротивления
Сообщение 14 	- конечные положения не в порядке.	- заново настроить положения ворот ОТКР и ЗАКР (пункт 7.8.3).
Сообщение 15 	- тест фотозлемента не в порядке.	- проверить фотозлемент. - удалить фотозлемент при его отсутствии из запрограммированных данных (пункт 9.4 / уровень 1 / меню 8). - проверить перемычку на подключении XP27 (пункт 7.3.3/1).
Сообщение 28 	- Ход ворот слишком тяжелый или неравномерный.	- Перепроверить ход ворот и сделать ворота пригодными для проезда.
	- Автоматика отключения настроена слишком чувствительно.	- Поручить специализированному торговцу проверить автоматику отключения (пункт 9.4 / уровень 2 / меню 3+4)
Сообщение 33 	- электропривод не вращается.	- проверить сетевое напряжение. - проверить конденсатор. - обеспечить ход ворот.
Сообщение 36 	- Проволочный мост удален, однако кнопка Стоп не подключена.	- Подключить кнопку Стоп или проволочный мост B5/5 (XB50 пункт 7.3.2).
	- Приводная система деблокирована.	- Заблокировать приводную систему.
	- блокировочная система безопасности разомкнута.	- замкнуть блокировочную систему безопасности.

Обзор запасных частей Dynamic xs.plus



№ арт.	Описание
76683	Оснастка аварийной ручной цепи в комплекте
76682	Крышка корпуса
76691	Конденсатор
83499	Позиционная коробка

Технические характеристики изделий Dynamic xs.plus

Механические параметры		80/19	60/24	45/30	110/16	95/19	75/24	60/30
Крутящий момент	Nm	80	60	45	110	95	75	60
Номинальное число оборотов	min ⁻¹	19	24	30	16	19	24	30
Макс. число оборотов выходного вала		16						
Аварийное управление		Ручная аварийная цепь или быстрая разблокировка с тяговым тросом						
Разблокировка коробки передач		Разблокировка для технического обслуживания, быстрая разблокировка или управляемая быстрая разблокировка						
Диаметр полого вала		Алюминиевый полый вал / зубчатое зацепление по DIN 5480 - 42 x 1,25 x 30 x 32						

Электрические параметры		80/19	60/24	45/30	110/16	95/19	75/24	60/30
Номинальное напряжение	V	1N~ 230			Y 3N~ 400/230 / Δ 3~ 230			
Номинальная частота	Hz	50						
Потребляемый ток	A	4,6			Y 1,7 / Δ 2,9	Y 2,0 / Δ 3,5		
Мощность привода	kW	0,37						
Продолжительность включения привода	ED %	S3 – 25			S3 – 60			
Питание внешних элементов	V	24 / 200 mA						
Вид защиты		IP 65						
Класс защит		I						

Дополнительные параметры		
Габариты	mm	104 x 428 x 293
Вес	kg	14,0
Диапазон рабочих температур	С°	-20 – +60
Варианты монтажа		боковой (насадной) монтаж или монтаж с помощью фланцев, осевая цепная передача, открытая роликовая цепь