

BENINCA®

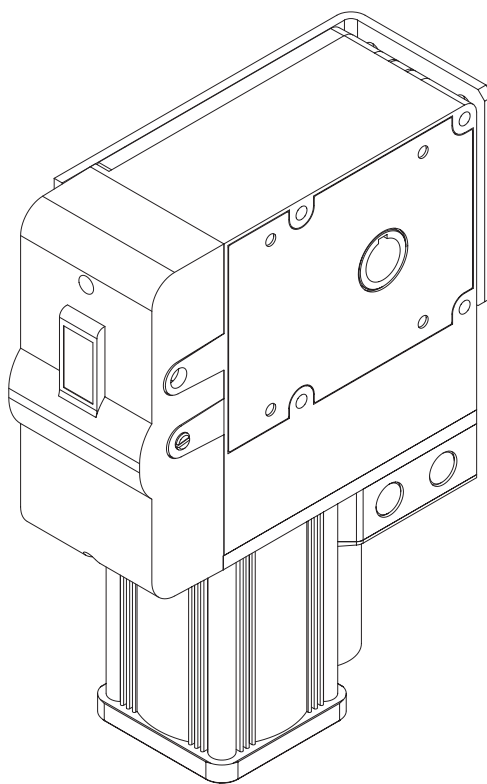
АВТОМАТИЗАЦИЯ ДЛЯ СЕКЦИОННЫХ И РУЛОННЫХ ВОРОТ

VN.M20

VN.MT20

VN.M40

VN.MT40



Внимание

- Прежде чем приступить к установке внимательно прочтите настоящие инструкции.
- Категорически запрещается использовать изделие VN.M для целей кроме явно указанных настоящими инструкциями.
- Обучите пользователя использованию установки.
- Передайте пользователю "инструкции пользователя".
- Все изделия Beninca покрыты страховкой от возможных убытков предметам или лицам, причиненных дефектами изготовления, при условии маркировки CE "машины" и использования оригинальных компонентов Beninca.

Пределы применения и предупреждение

Этот привод разработан для автоматизации секционных уравновешенных ворот (VN.M20 / VN.MT20), рулонных ворот (VN.M40 / VN.MT40) и сдвижных (откатных) промышленных ворот.

Прежде чем приступить к установке, проверьте балансировку и скольжение двери. Проверьте состояние тросов, пружин и системы "парашют" (защита при поломке пружин и обрыве тросов). Если ворота установлены давно - контролировать также все другие подлежащие износу детали.

Вышеуказанное - основа безопасности установки и оператора.

Технические данные		VN.M20	VN.MT20	VN.M40	VN.MT40
Номинальное напряжение	В (50Гц)	1x230	3x400	1x230	3x400
Номинальный ток	А	3	1.7	3	1.7
Номинальная мощность	Вт	600	800	600	800
Номинальный вращающий момент	Нм	90	105	90	105
* Макс. вес створки (полотна)	Н	3700	4800	3700	4800
Отверстие выходного вала	мм	25.4	25.4	25.4	25.4
Макс. усилие на Ø 120	Н	1500	1750	1500	1750
Выходные обороты	об./мин.	24	24	24	24
** Передаточное число F.C.		1 / 20	1 / 20	1 / 40	1 / 40
Рабочий цикл		40%	80%	40%	80%
Термозащита	°С	130	130	130	130
Рабочая температура	°С	-30 / +40	-30 / +40	-30 / +40	-30 / +40
Конденсатор	мкФ	20		20	
Смазка		Olio Agip Blasia 32			
Вес	кг	15	15	15	15
Габариты: см. рис. 1	мм				

* Для балансированных ворот диаметр тросового барабана Ø 120 мм.

** Максимально осуществимое число оборотов выходного вала.

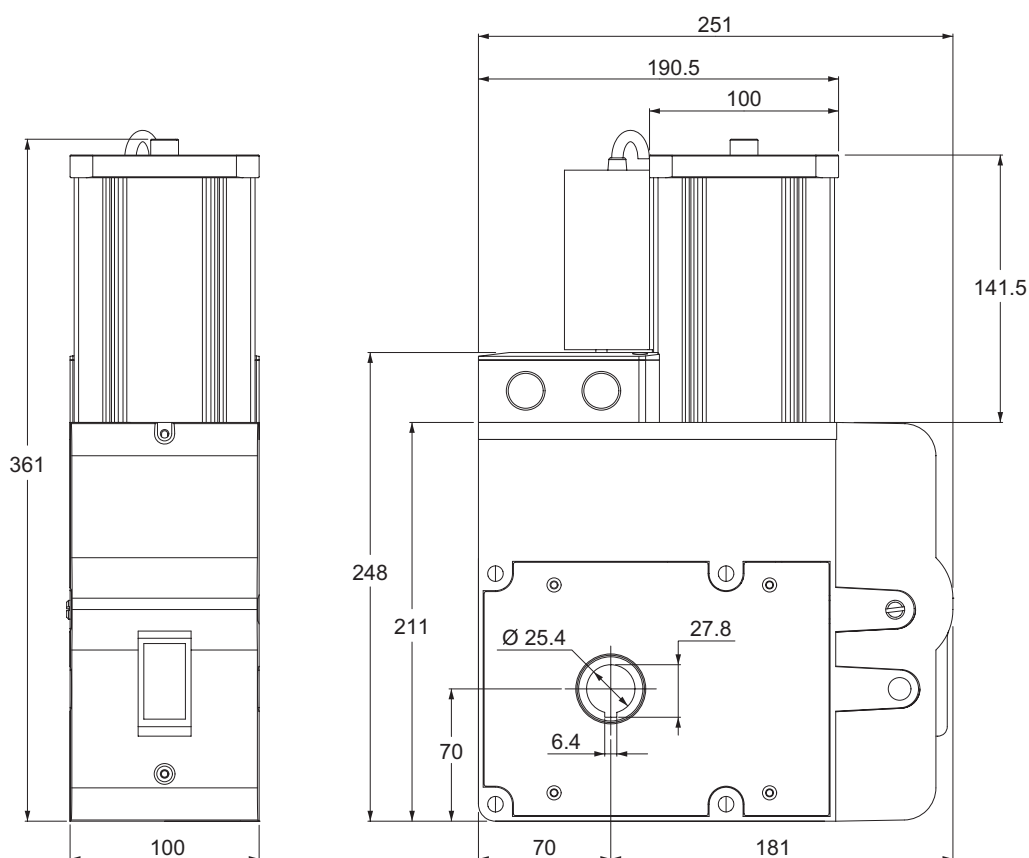


Рис. 1

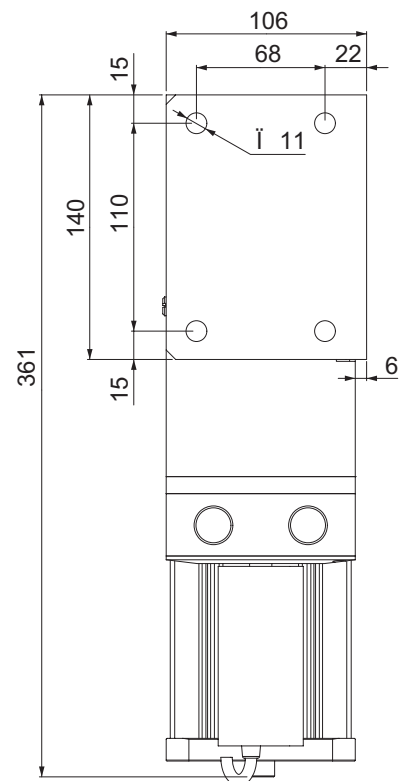
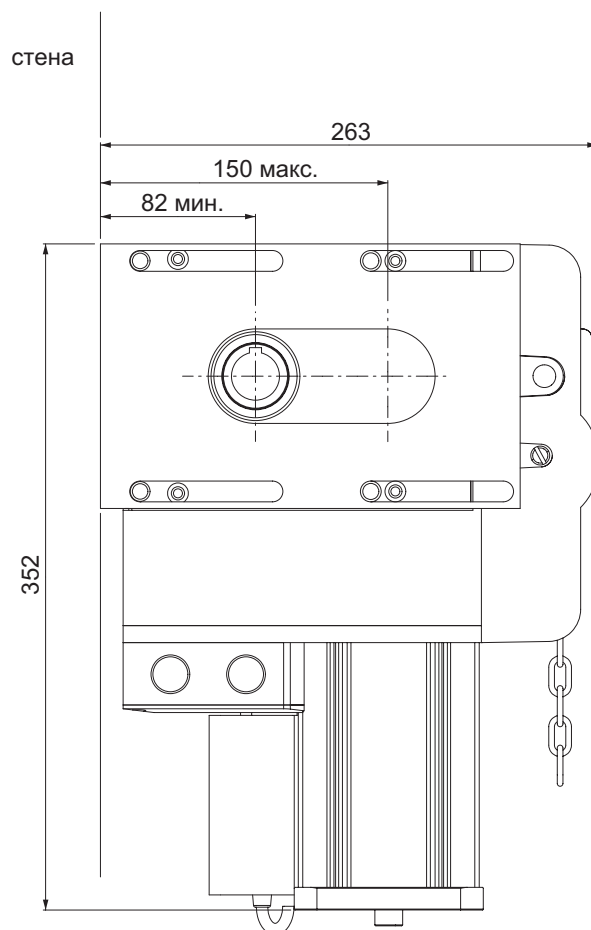
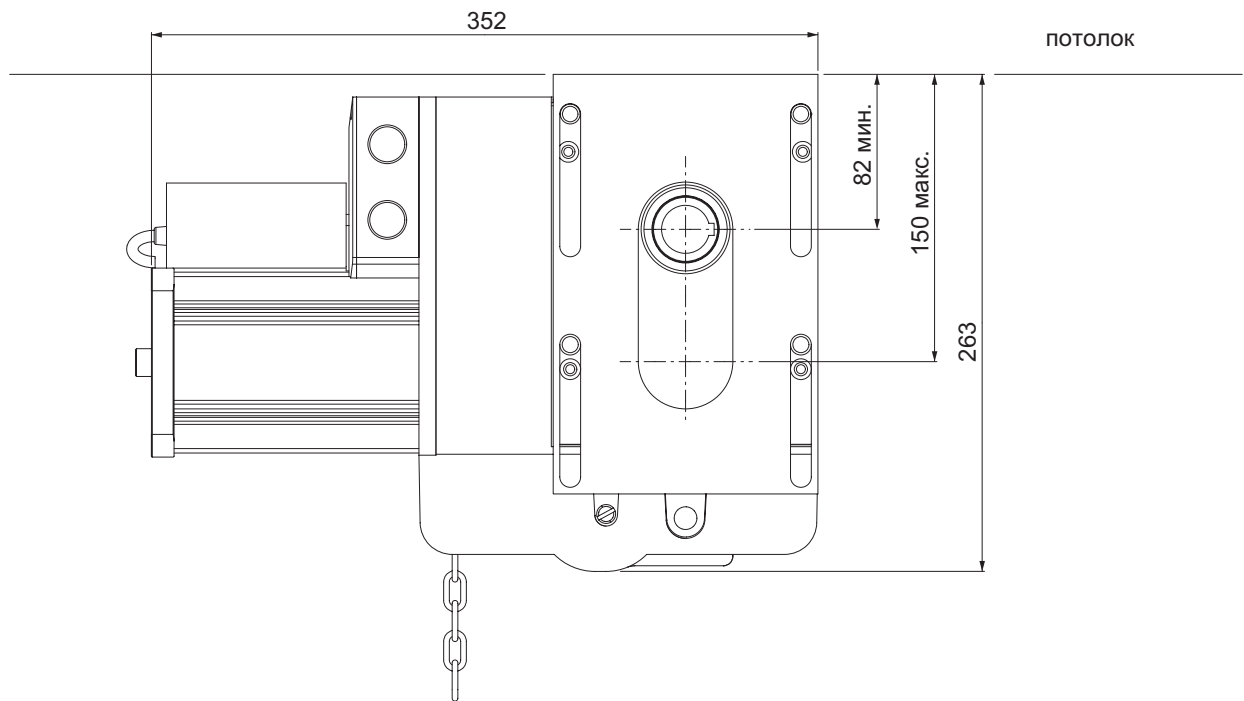


Рис. 2

Установка

Благодаря своей универсальности, привод может быть установлен не только справа или слева двери, но также горизонтально или вертикально (рис. 2).

Привод разработан для прямого привода вала намотки троса ворот, который должен иметь диаметр 1" (25.4 мм) и паз для шпонки.

Для валов с отличающимся диаметром необходим переходник (арт. VN.A30 для валов Ø30, арт. VN.A3175 для валов Ø31.75, арт. VN.A40 для валов Ø40).

Для крепления действовать следующим образом:

- Проверить, что расстояние между валом намотки троса и поверхностью крепления от 82 до 150 мм (в соответствии с рис. 3).
- Приварить или привинтить кронштейн "S" к поверхности.
- Надеть привод на вал намотки троса с шпонкой "C".
- Затянуть винты "V".

Скорость движения ворот:

$$V \text{ (ворот)} = d \text{ (барабана намотки троса в м)} \times 3.14 \times 24 = \text{м/мин.}$$

Возможно использовать привод с цепной передачей на вал намотки троса (арт. VN.RM), при необходимости уменьшая или увеличивая передаточное число (арт. VN.RV) (рис. 4).

В этом случае скорость движения ворот:

$$V \text{ (ворот)} = d \text{ (барабана намотки троса в м)} \times 3.14 \times 24 \times Z1 / Z2 = \text{м/мин.}$$

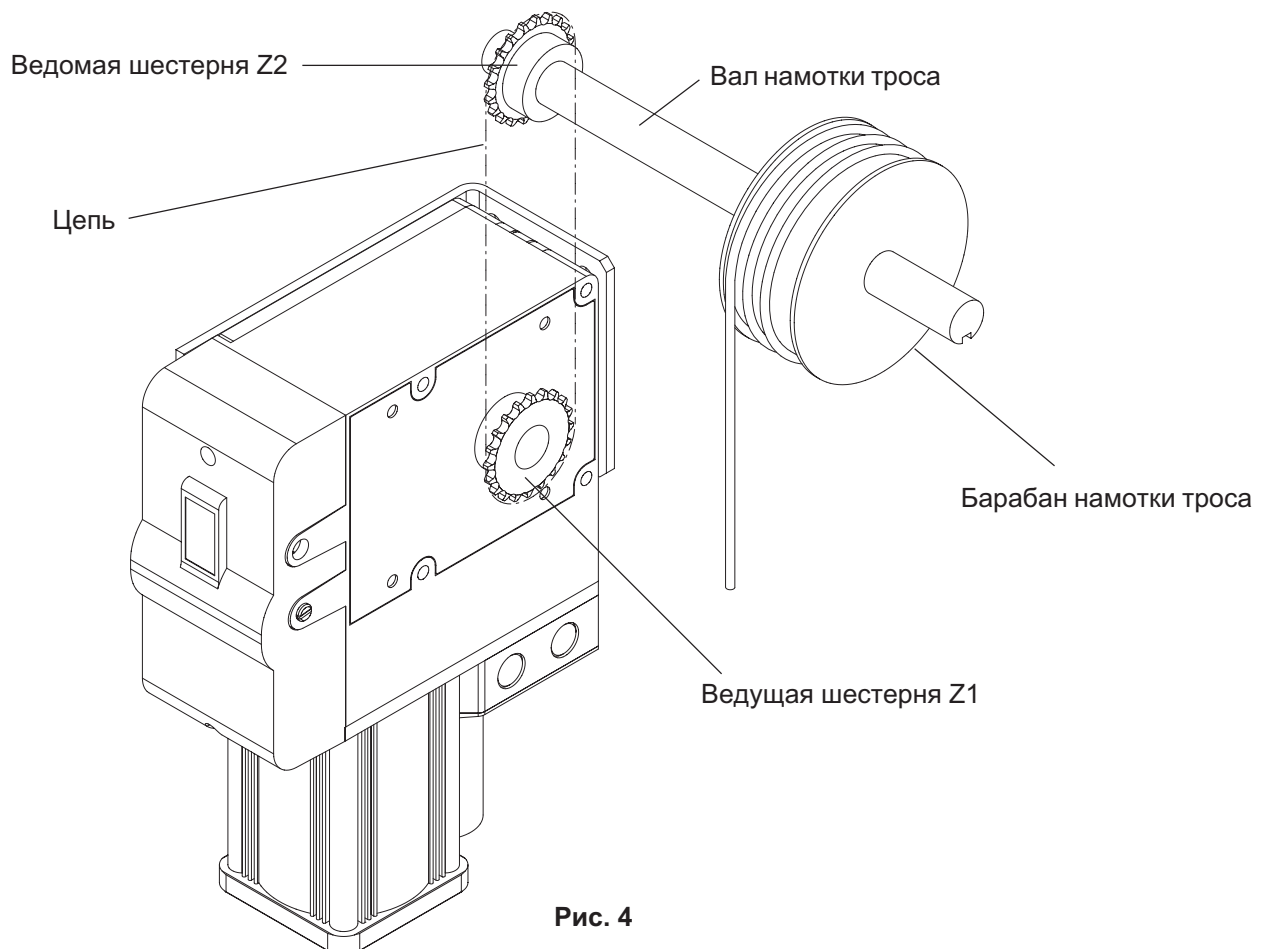
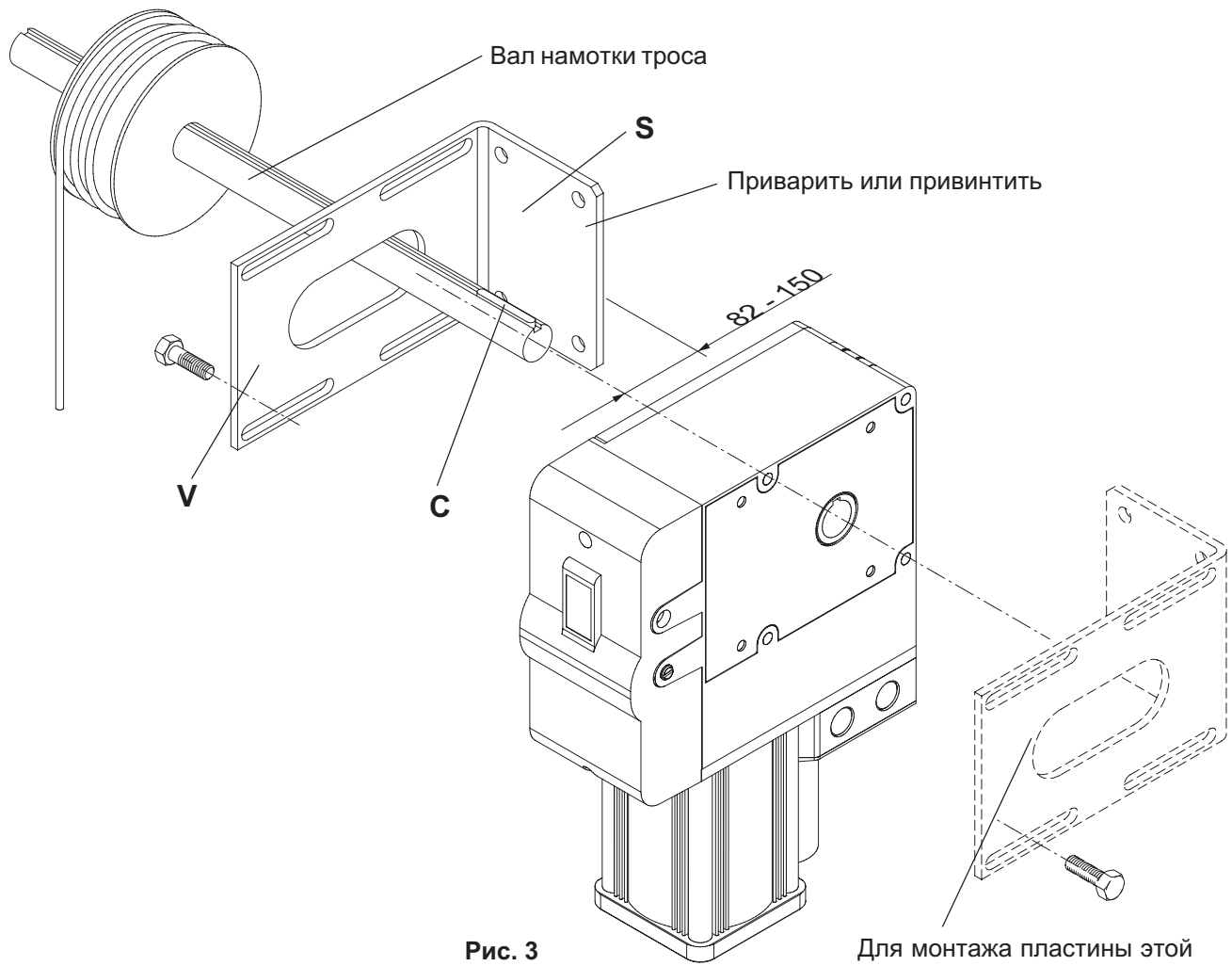
Для применения на сдвижных (откатных) промышленных воротах (1 или 2 створки) необходимы изделия VN.TC (цепенатяжное устройство), VN.CT (цепь) и VN.GT (соединитель для цепи). См. рис. 5.

Регулировка конца хода

Привод снабжен 4 микровыключателями: 1 конец хода открытия (красный кулачок), 1 дополнительный хода открытия (синий кулачок), 1 конца хода закрытия (желтый кулачок) и 1 дополнительный (черный кулачок) подключен к обычно замкнутому контакту макс. 3А ~/≠24В.

Для регулировки кулачков (рис. 10):

- Вставлять отвертку в отверстие F, чтобы блокировать вращение вала.
- Ослабить гайку "D", чтобы кулачки вращались с небольшим усилием.
- Вручную сдвинуть створку в положение почти закрытое и регулировать желтый кулачок.
- Повторять операцию с дверью в открытии и регулировать красный кулачок.
- Установить синий кулачок с небольшой задержкой по сравнению с красным кулачком.
- Запитать автоматизацию и произвести маневр (если первый маневр будет закрытие - поменять местами провода 1 и 3 питания двигателя рис. 6 и 7), регулировать микрометрически кулачок (желтый) закрытия в соответствии с рис. 11.
- Несильно затянуть гайку "D".



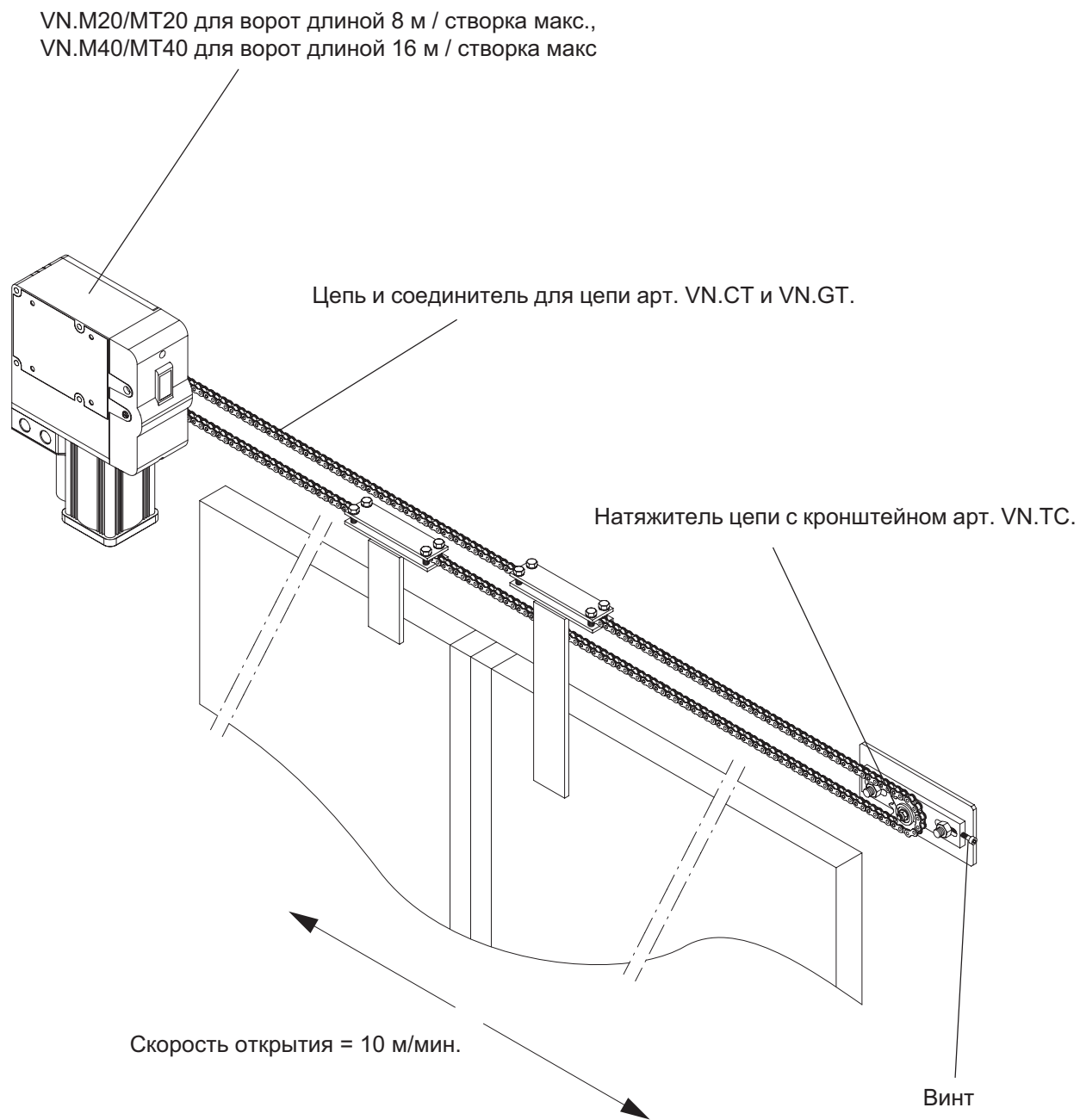


Рис. 5

Подключения

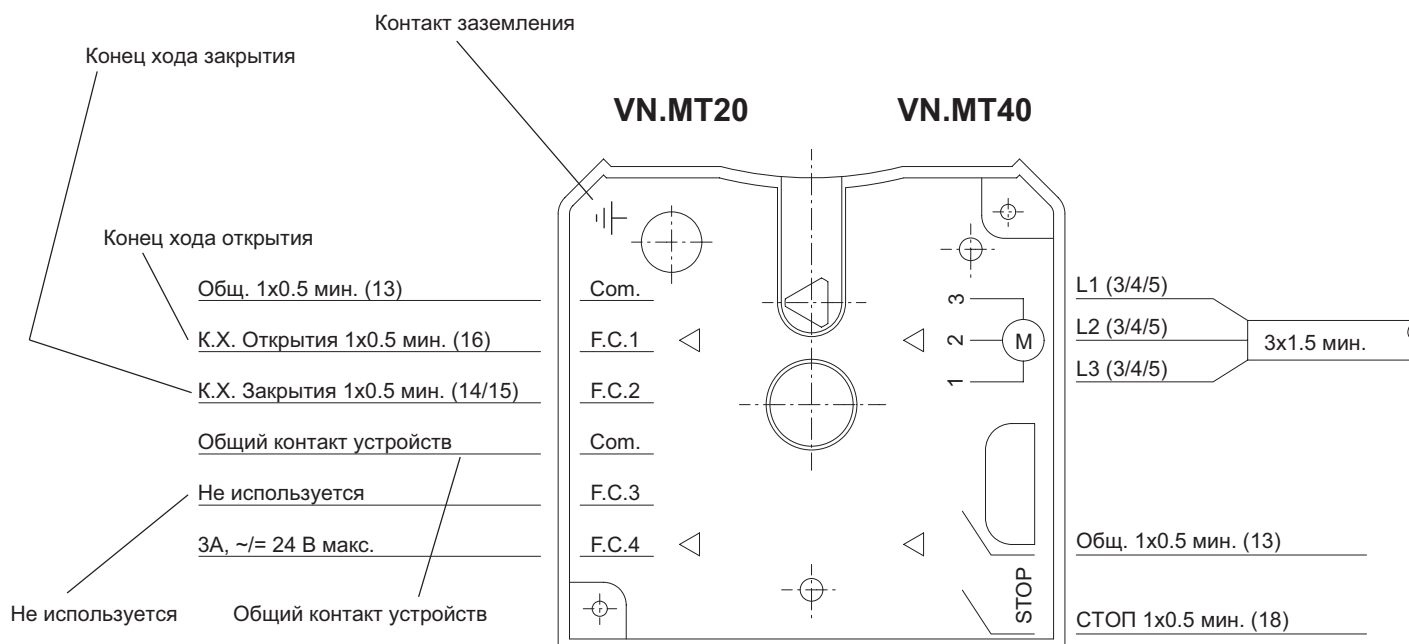


Рис. 6

Конденсатор 25 мкФ должен быть подключен к контактам 1 и 2 блока управления DA.V

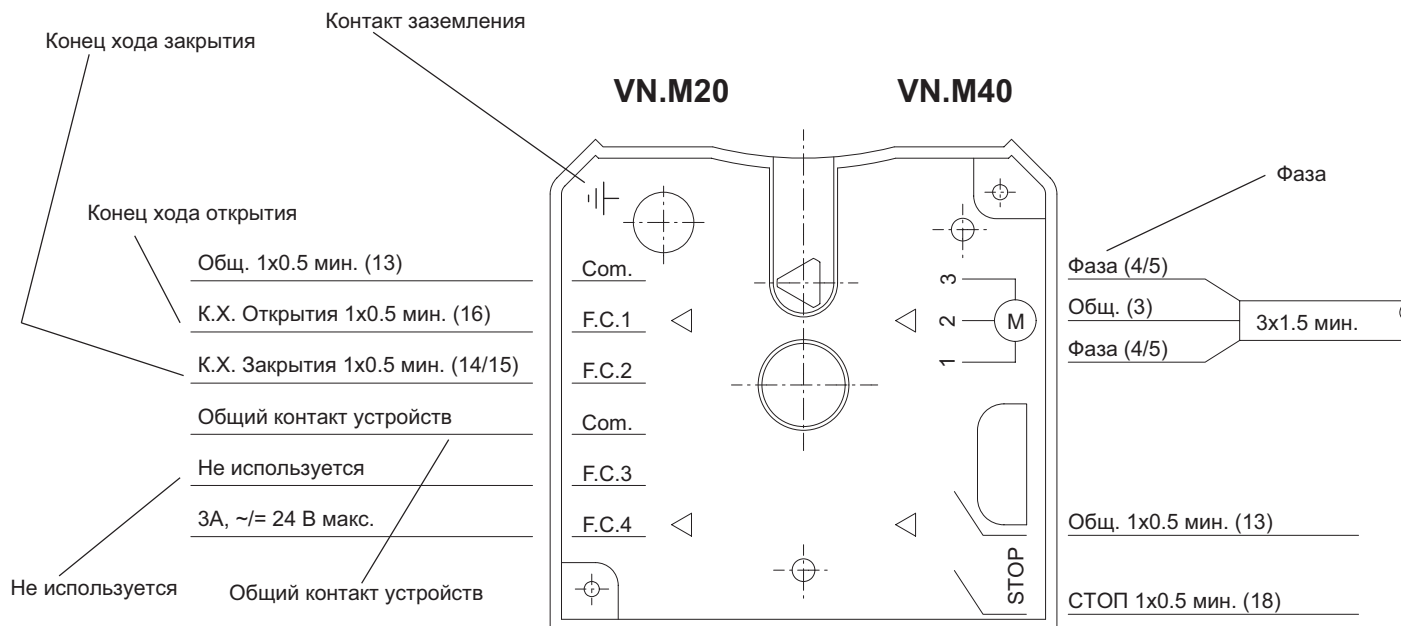


Рис. 7

Прим.: Цифры в скобках обозначают контакт, к которому подключается провод на блоке управления DA.V/VT. Очень важно подключить СТОП, поскольку это обеспечивает безопасность ручного маневра и, в моделях на 400В, срабатывание термозащиты.

Чтобы использовать дополнительный микровыключатель в качестве конца хода безопасности в закрытии, изменять подключения в соответствии с рис. 8.

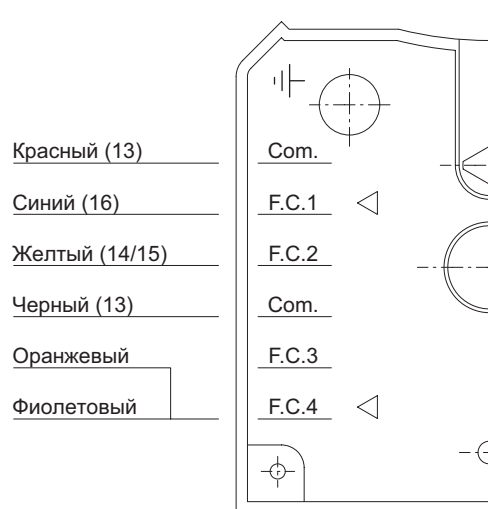


Рис. 8

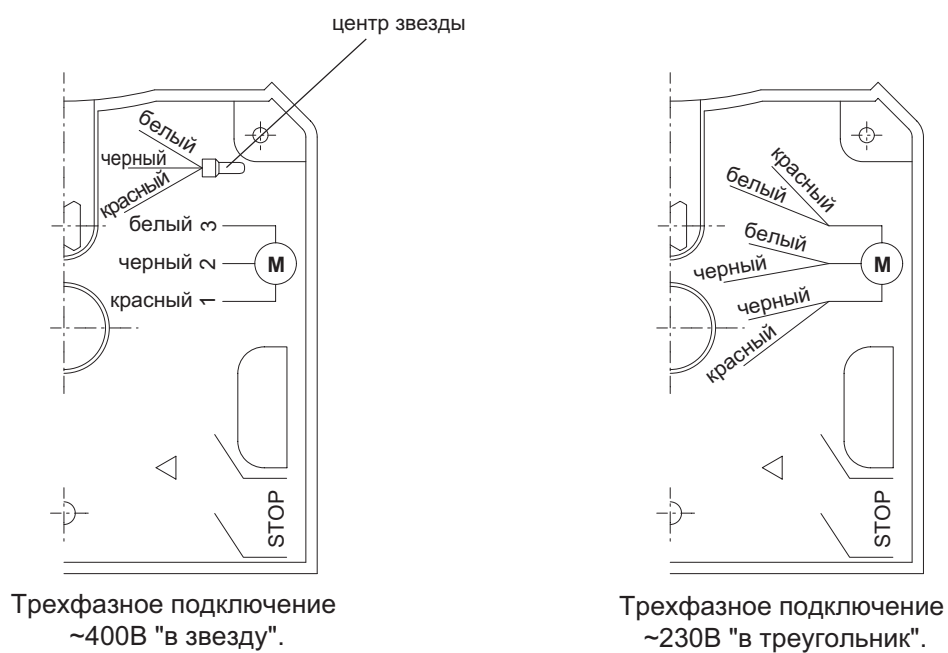


Рис. 9

Прим.: трехфазные версии ~400В могут быть использованы также с тремя фазами ~230В, подключая в "звезду" вместо "треугольника" в соответствии с рис. 9.

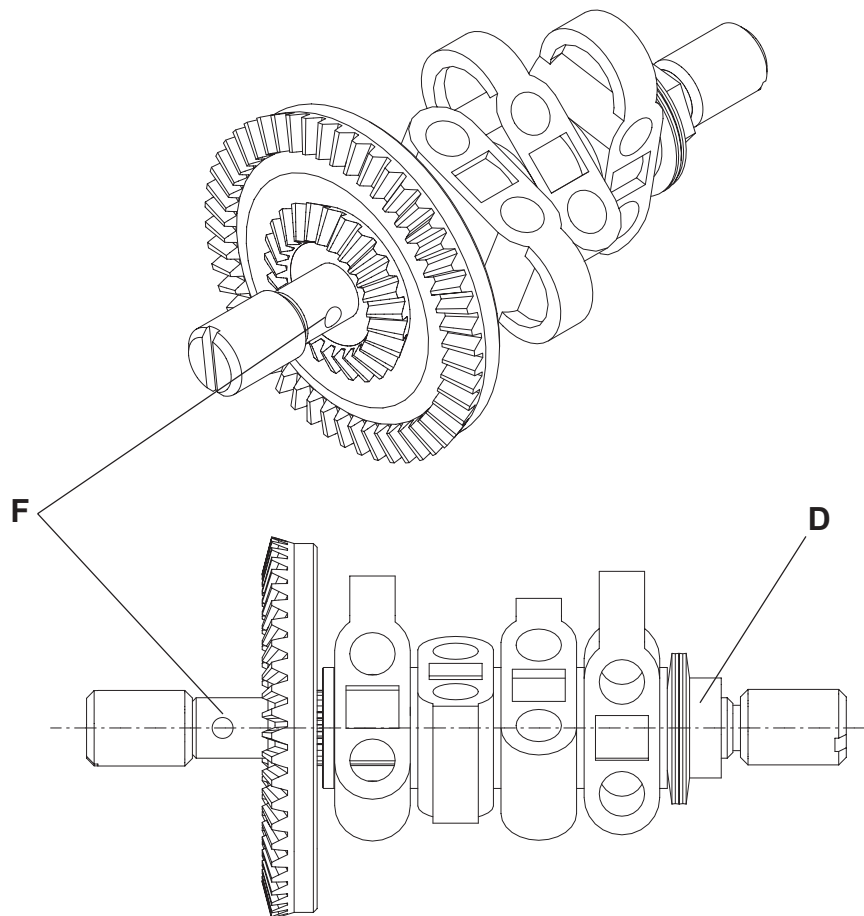


Рис. 10

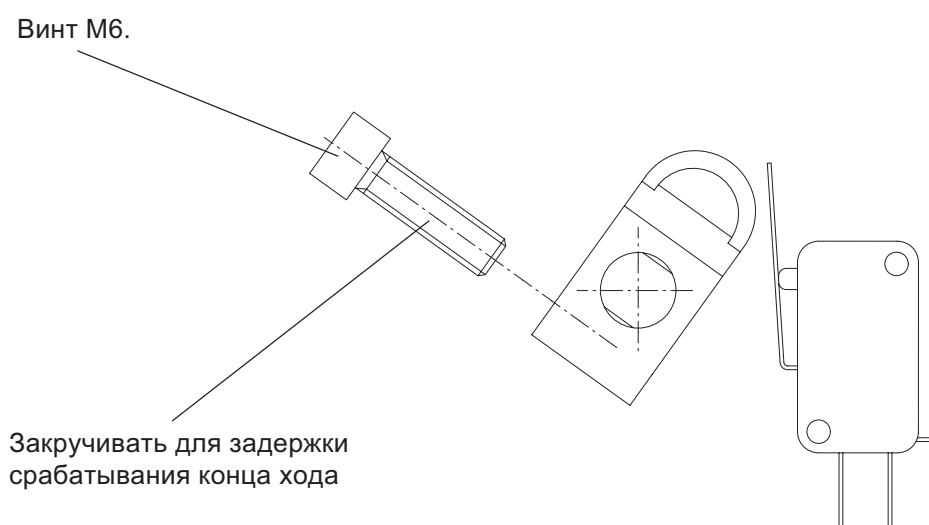
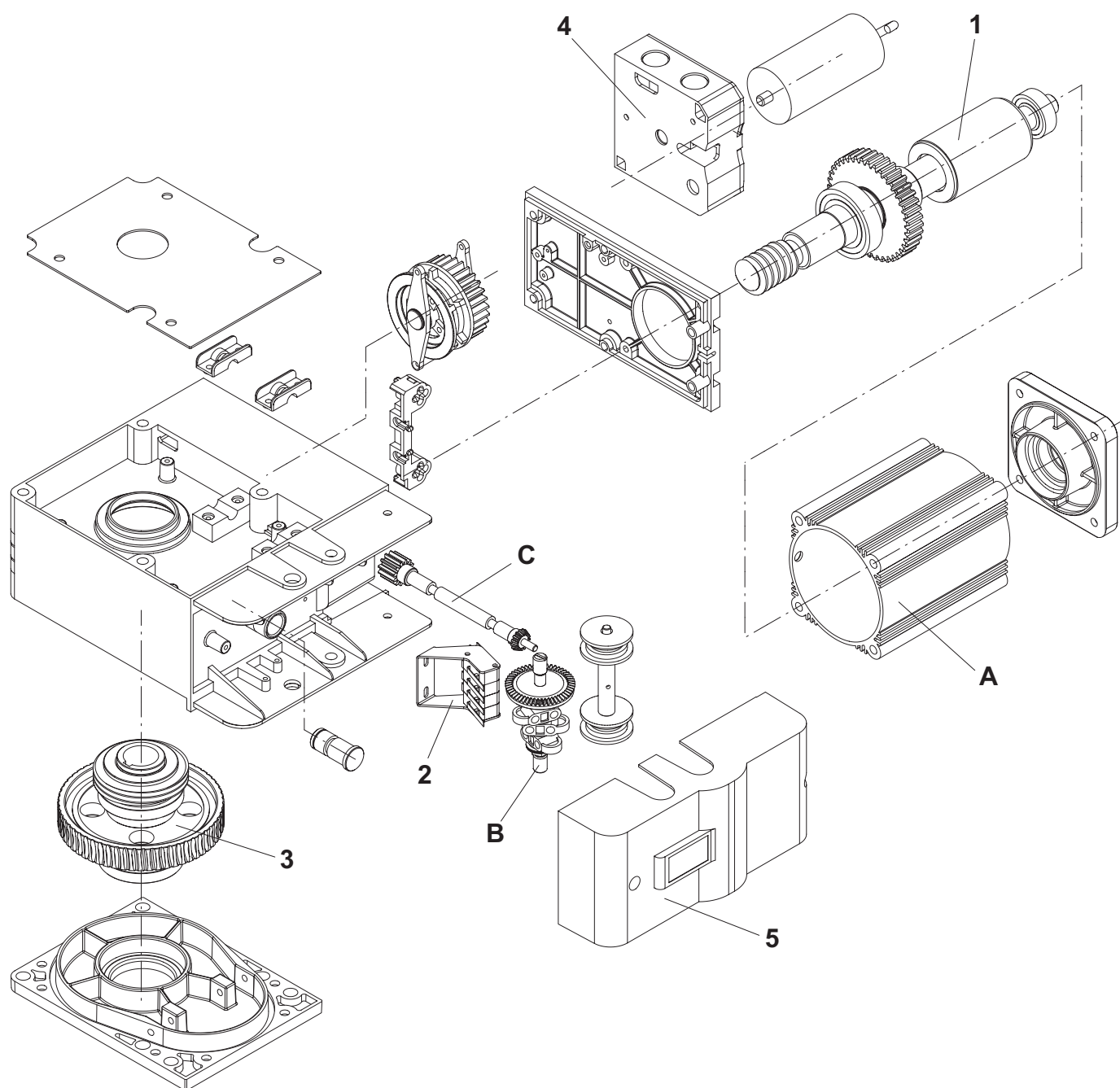


Рис. 11

поз.	Описание	код
1	Вал двигателя для VN.M	9686850
2	Конец хода для VN.M	9686852
3	Выходной вал для VN.M	9686853
4	Контактная коробка для VN.M/S	9686855
5	Крышка концевиков для VN.M/S	9686856



A	Двигатель для VN.M20/M40 - VN.S20/S40	9686857
	Двигатель для VN.MT20/MT40 - VN.ST20/ST40	9686858
B	Вал кулачковый для VN.M40/MT40 - VN.S40/ST40	9686859
	Вал кулачковый для VN.M20/MT20 - VN.S20/ST20	9686860
C	Промежуточный вал для VN.M20/MT20 - VN.S20/ST20	9686861
	Промежуточный вал для VN.M40/MT40 - VN.S40/ST40	9686862

VN.M20 - VN.M40 - VN.MT20 - VN.MT40

Инструкции для пользователя

Нормы безопасности

- Не находитесь в зоне движения ворот.
- Не позволяйте детям играть с управлением или находиться в зоне движения ворот.
- В случае неисправного функционирования не пытайтесь исправлять неисправность самостоятельно, но вызовите квалифицированного авторизованного специалиста.

Аварийное использование вручную

- Для использования ворот при перебоях электропитания или поломках, слегка натянуть оба конца цепи для деблокировки, затем тянуть за один край цепи для вращения в желательную сторону и привода ворот вручную (см. рис. 12).
- Для повторной блокировки и возврата к автоматическому функционированию - потянуть за ручку на шнурке (см. рис. 12).

Техническое Обслуживание

- Контролировать периодически эффективность ручной деблокировки.
- Безусловно воздерживаться от попыток самостоятельного ремонта - вызовите квалифицированного авторизованного специалиста.
- Привод не требует повседневного обслуживания, но все же необходимо проверять периодически эффективность предохранительных устройств и других частей установки, которые могут создавать опасность вследствие износа.

Переработка

Упаковку, а также выработавшие ресурс материалы/детали утилизируйте в соответствии с местными нормативами.

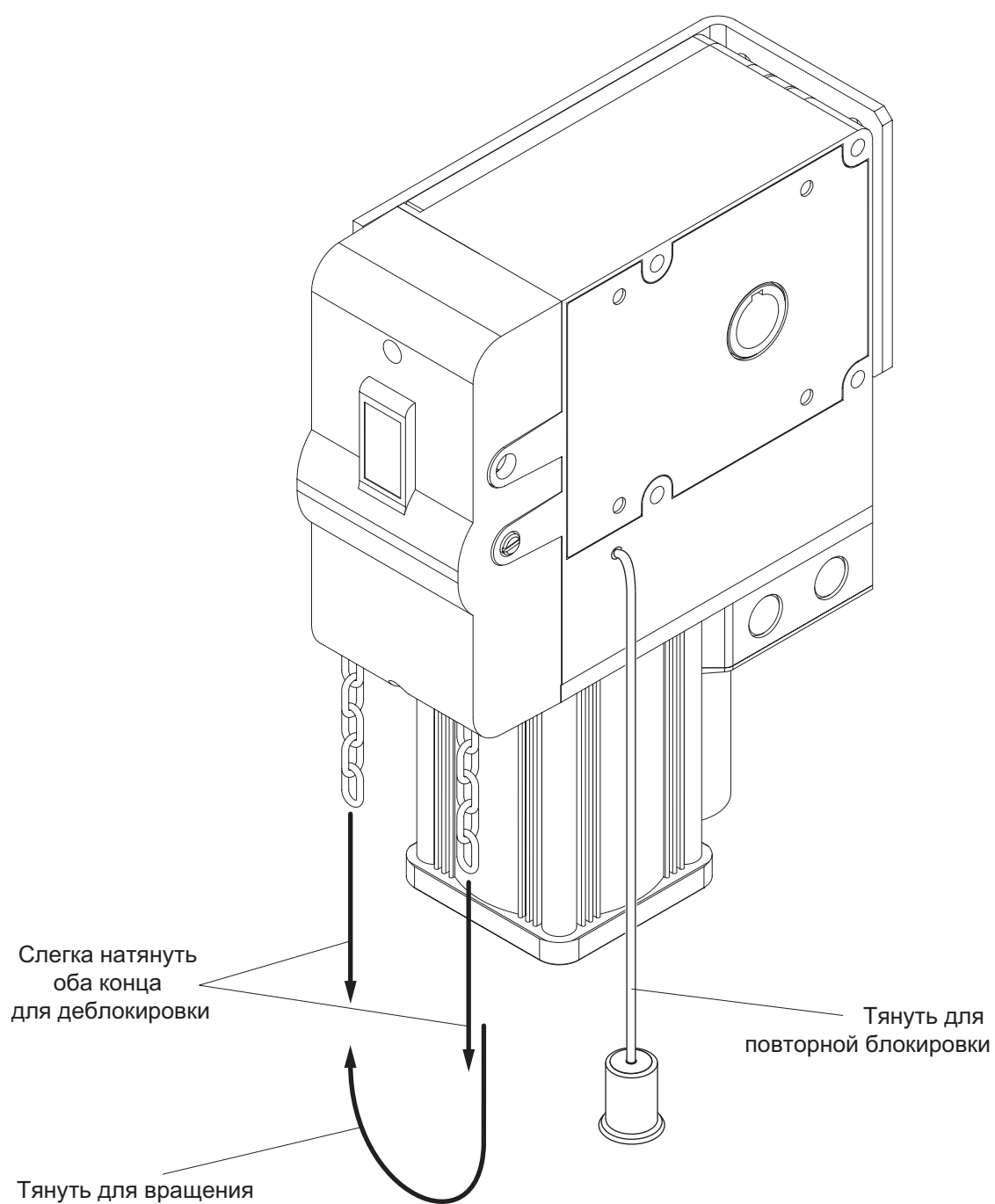


Рис. 12