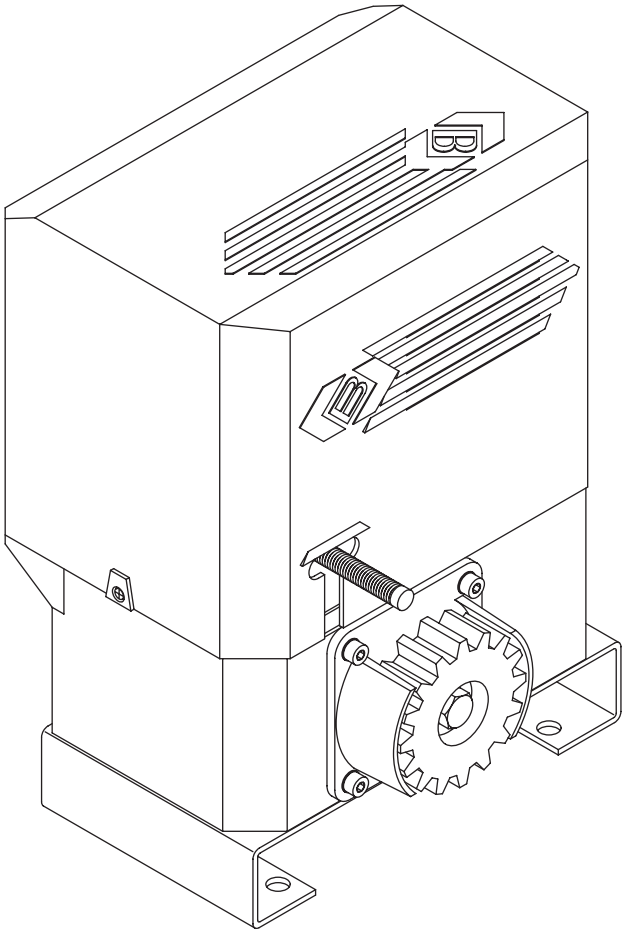
www.obzorvorot.ru

BENINCA'

AUTOMATISMI PER CANCELLI

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДЛЯ СДВИЖНЫХ ВОРОТ

RI.5E



Инструкции по эксплуатации и каталог деталей

UNIONE NAZIONALE COSTRUTTORI
AUTOMATISMI PER CANCELLI, PORTE,
SERRANDE ED AFFINI

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru

Введение

Поздравляем Вас с выбором привода RI.5E.
Все изделия Beninca являются плодом двадцатилетнего опыта в области автоматических управлений и непрерывных изысканий новых материалов и авангардных технологий.
Именно поэтому, сегодня мы способны предлагать крайне надежные изделия, которые, благодаря их мощности, эффективности и долговечности, способны полностью удовлетворить потребности конечного потребителя.
Все наши изделия изготавливаются в соответствии со стандартом UNI 8612 и покрыты гарантией.
Кроме того, полис гражданской ответственности, заключенный произведителем с первичной страховой компанией покрывает возможные убытки предметам или лицам, вызванные дефектами изготовления.

1. Общая информация

Для правильного функционирования сдвижной автоматизации, автоматизируемые ворота должны отвечать следующим требованиям:
- Направляющая и соответствующие ролики должны быть надлежащих размеров и надлежаще обслуживаться (чтобы избегать чрезмерного трения при движении ворот).
- В течение функционирования дверь не должна производить чрезмерные колебания.
- Ход открытия и закрытия должен быть ограничен механическими упорами (согласно действующим нормативам безопасности).

2. Общие характеристики

Автоматизация для сдвижных ворот для бытового использования (макс. вес створки 500 кг).
RI.5E - моноблок с элегантным дизайном и уменьшенными размерами; состоит из алюминиевого корпуса внутри которого размещенны двигатель и нереверсивный редуктор из высокопрочных материалов. RI.5E снабжен пружинным концом хода. Аварийная деблокировка с ключем позволяет использование вручную при перебоях питания.

Технические данные		**RI.5E**
Питание	В	**230**
Потребляемая мощность	Вт	**280**
Ток	А	**1,6**
Крутящий момент	Нм	**36**
Передаточное отношение		**0,042**
Рабочий цикл		**15%**
Класс изоляции		**F**
Термозащита	°C	**130°**
Рабочая температура	°C	**-30°/+70°**
Макс. вес ворот	кг	**500**
Скорость открытия	м/мин	**8,48**
Конденсатор	мкФ	**16**
Смазка		**Olio Agip Blasia 100**
Вес	кг	**13**
Габариты	мм	**215x235xH270**

Ссылка на табличку на приводе

3. Установка базовой плиты

Установить на грунте базовую плиту, следуя размерам на рис. 1, посредством 4 болтов с анкерами "T" (в любом случае плита должна быть безукоризненно прикреплена к грунту). Предусмотреть трубку для кабелей питания F.

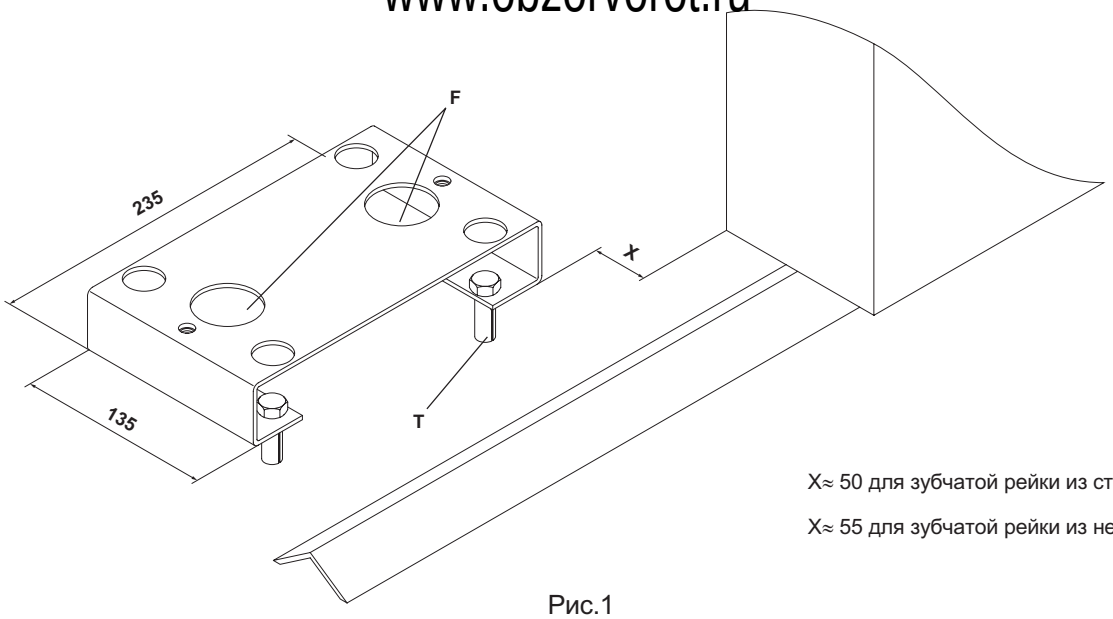
4. Крепление зубчатой рейки

4.1 Зубчатая рейка из нейлона (рис. 2)
Позиционировать зубчатую рейку на высоте 125-126 мм от оси ушка крепления до плоскости установки базовой плиты; в таком положении сверлить и нарезать резьбу M6. Затем закрепить зубчатую рейку, соблюдая указания пунктов 4.3 и 4.4.

4.2 Зубчатая Рейка из стали 12x30 мм (рис. 2)
Позиционировать крепежные втулки D и приварить или привернуть их на плотне ворот на высоте 144-145 мм от оси втулки до плоскости установки базовой плиты. Затем закрепить зубчатую рейку, соблюдая указания пунктов 4.3 и 4.4.

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru



X≈ 50 для зубчатой рейки из стали 30x12

X≈ 55 для зубчатой рейки из нейлона

Рис.1

4.3 Соблюдать шаг зуба между концами зубчатых реек; с этой целью удобно использовать еще одну зубчатую рейку как шаблон (см. Рис. 2).

4.4 Закрепить зубчатую рейку винтами V, сохраняя зазор между зубьями рейки и шестерни установленного привода около 1 мм по всей длине рейки (см. Рис. 3); регулируя положения крепежных отверстий на стальной рейке / ушках нейлоновой рейки.

5. Позиционирование и крепление привода (см. Рис. 4)

Снять картер, отвернув винты V. Позиционировать привод с шестерней относительно зубчатой рейки, при необходимости регулируя винтами G, для соблюдения горизонтальности привода и зазора между зубчатой рейкой и зубчатой шестерней (в соответствии с Рис. 3).
По окончании этой операции затянуть гайки D.

6. Позиционирование скобы конца хода (Рис. 5)

Вручную сдвинуть ворота до механического упора в открытии B и отодвинуть назад на 1 - 3 см, в зависимости от веса ворот; затем позиционировать скобу конца хода S на грани срабатывания концевого микровыключателя и зафиксировать гайкой G. Повторить аналогично для закрытия.
Для получения замедления регулировать на время работы, уменьшая постепенно до того, как автоматизация начнет замедляться до достижения упора в конце хода.

Примечание: При частичных маневрах замедление не работает.

7. Открытие вручную

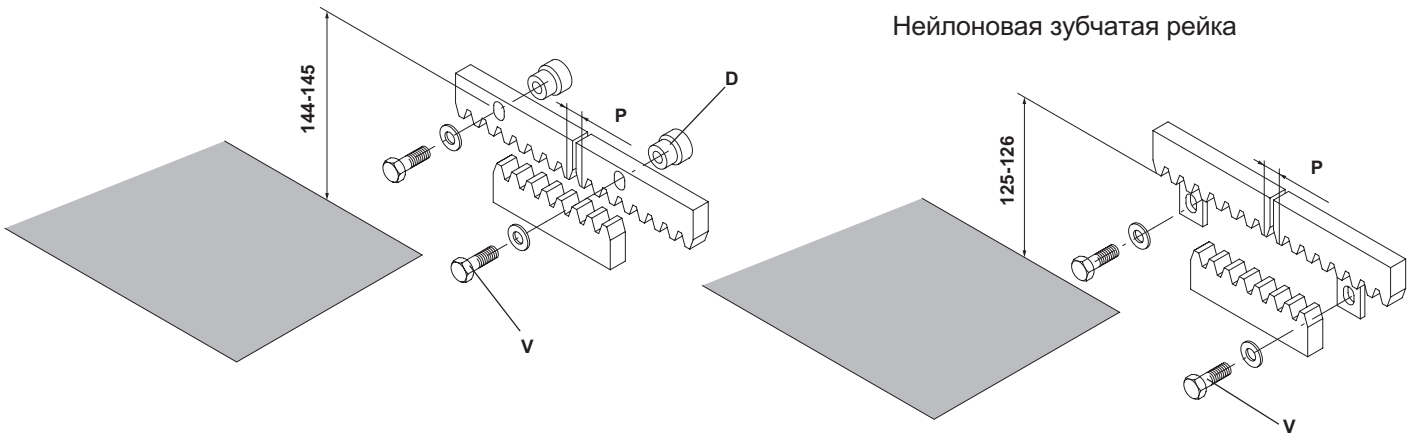
Чтобы использовать ворота вручную, произведите деблокировку следующим образом (см. Рис. 6):
- вставив ключ C, поверните его по часовой стрелке и потяните рычаг L.
- для возврата к нормальному функционированию, закройте рычаг L и двигайте ворота вручную до блокировки.

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru

Стальная зубчатая рейка

Нейлоновая зубчатая рейка



Прим.: Соблюдать шаг

Рис. 2

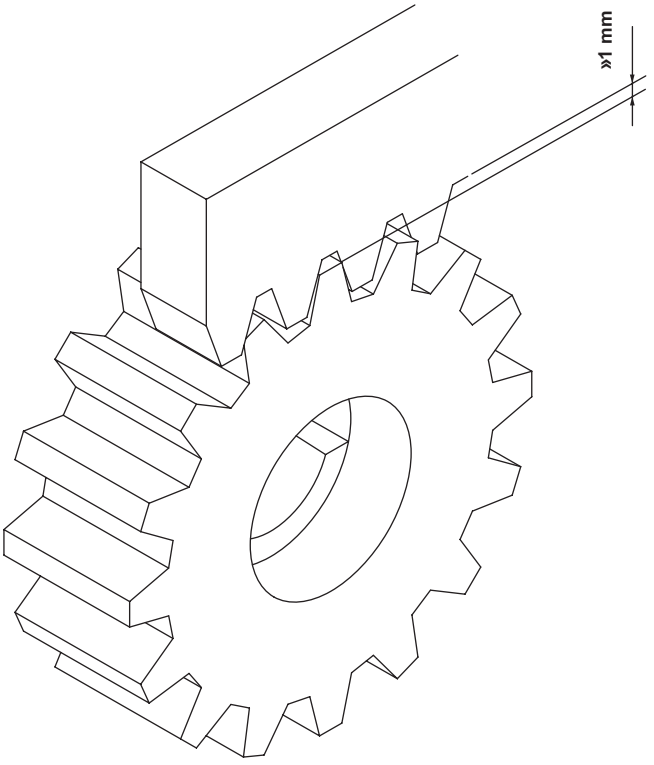


Рис. 3

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru

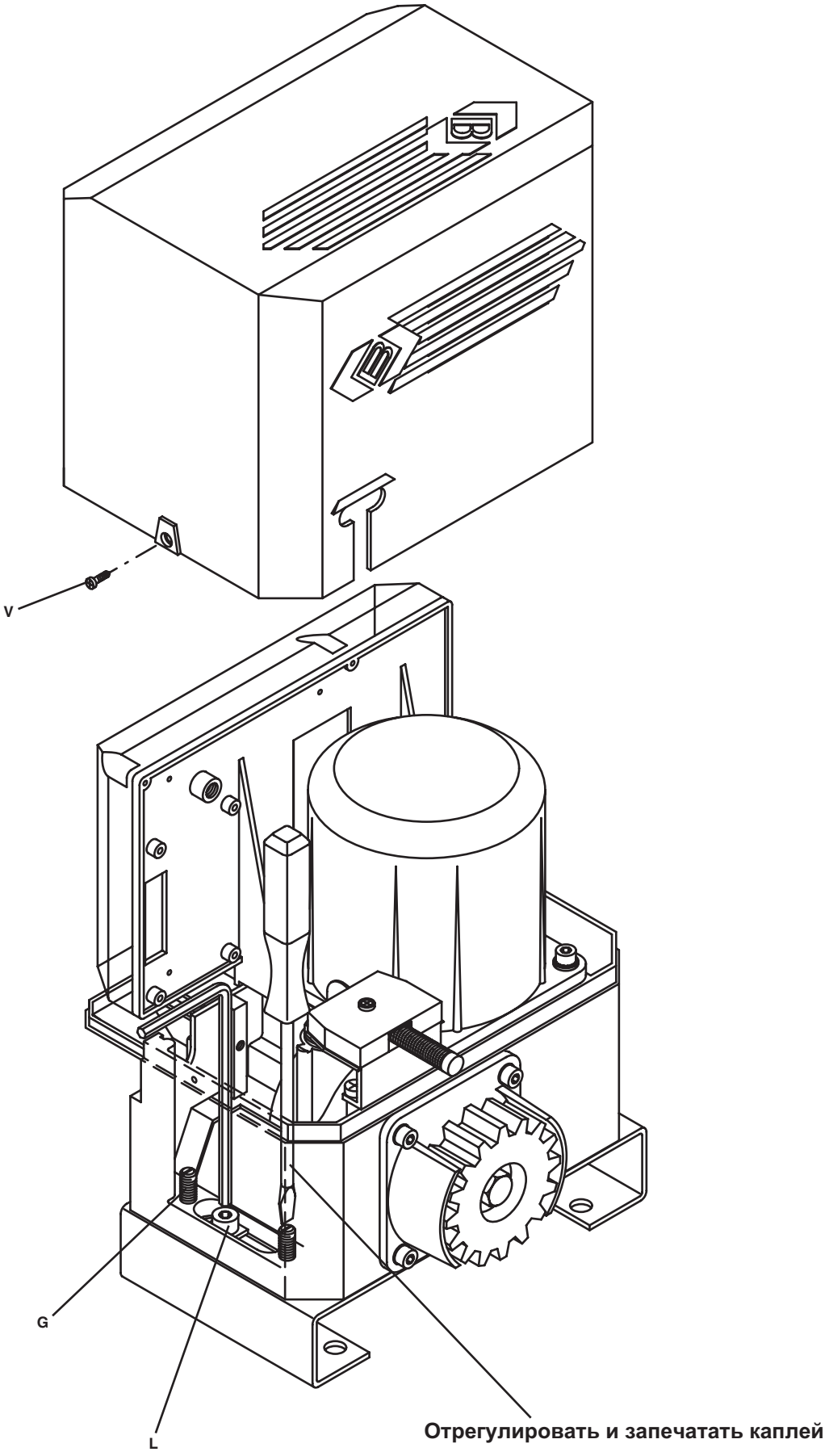
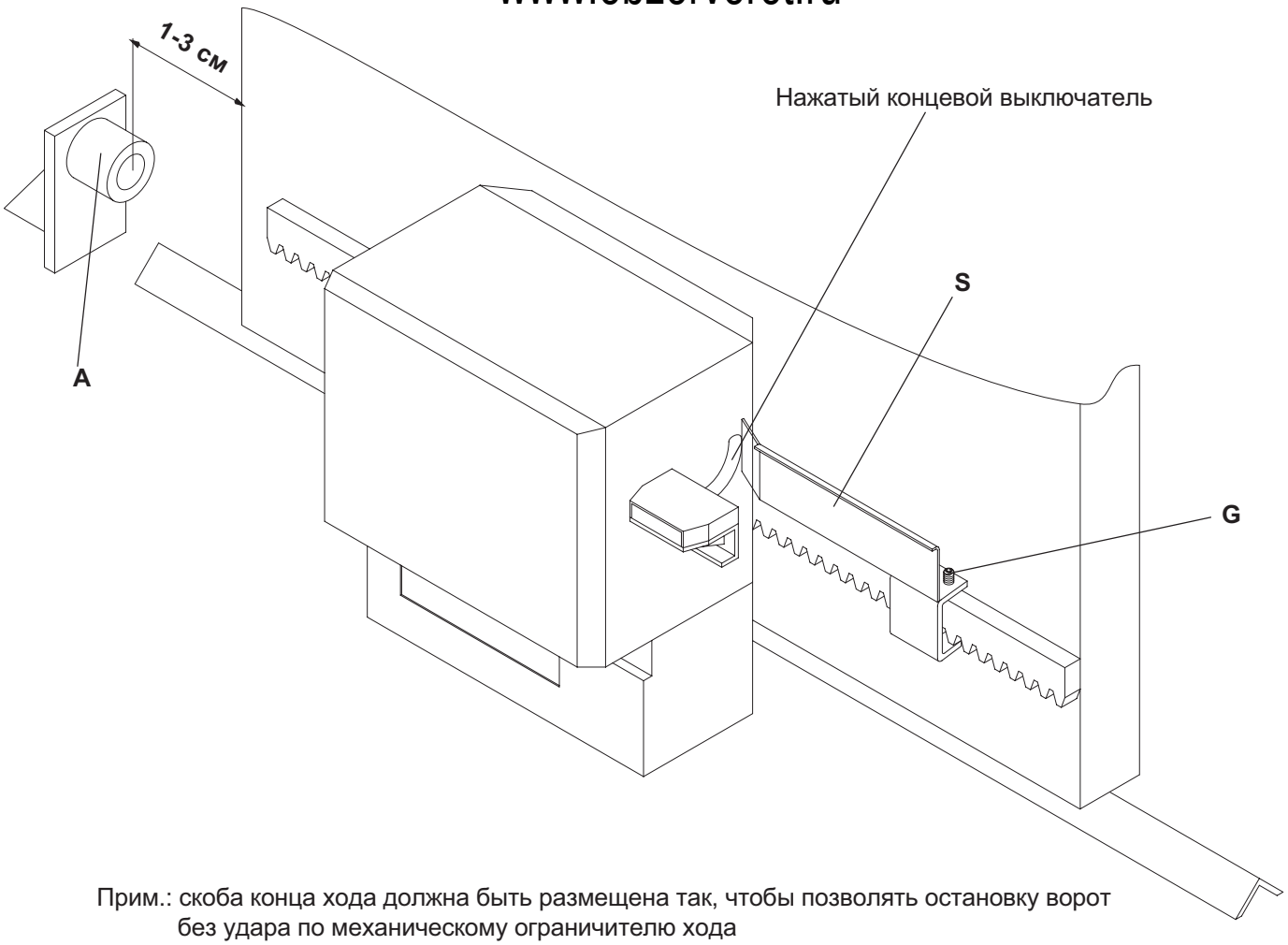


Рис. 4

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru



Прим.: скоба конца хода должна быть размещена так, чтобы позволять остановку ворот без удара по механическому ограничителю хода

Рис. 5

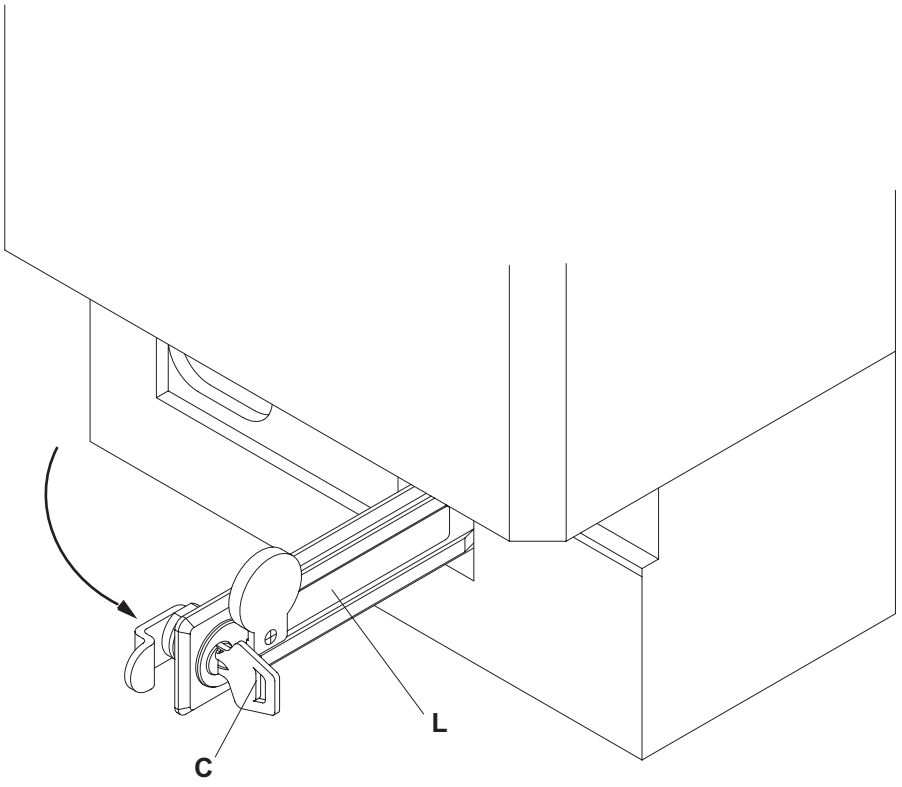
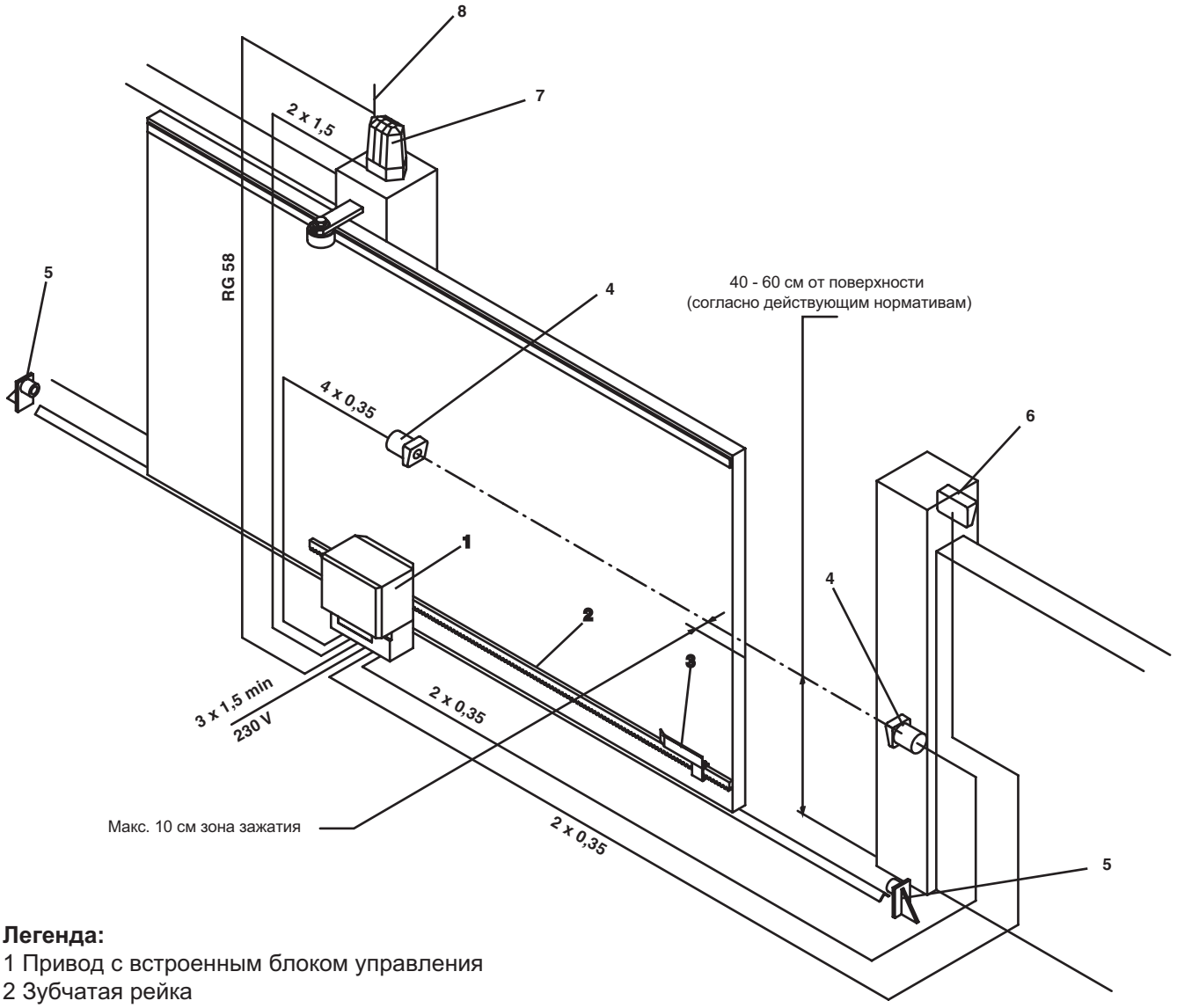


Рис . 6

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru



Легенда:

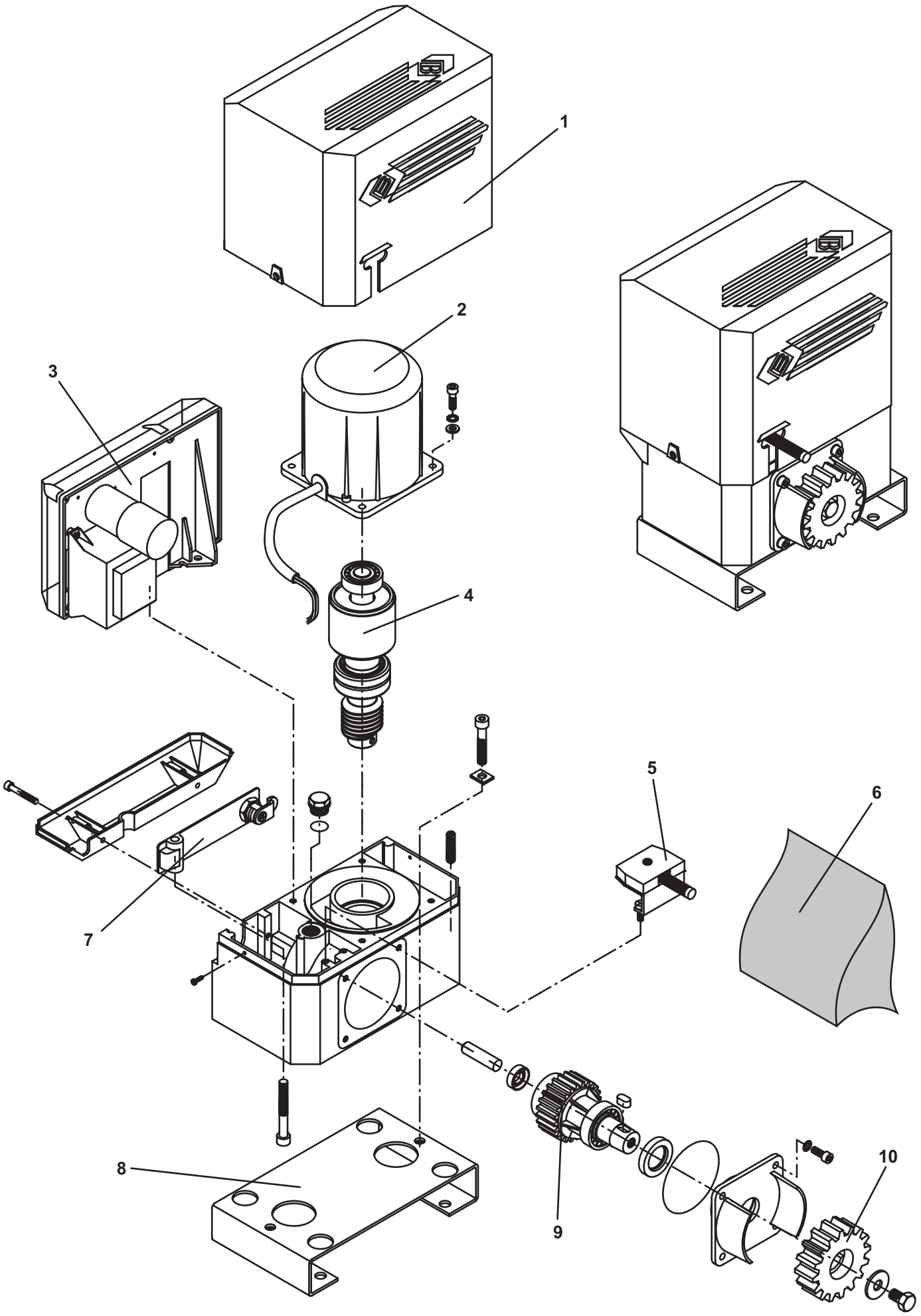
1 Привод с встроенным блоком управления
2 Зубчатая рейка
3 Скоба конца хода
4 Фотоэлемент SC.P50 (внутр.), SC.P50E (наруж.)
5 Механический упор
6 Ключевой переключатель или цифровая клавиатури ID.SC ИЛИ ID.SCE
7 Сигнальная мигающая лампа ID.LUX
8 Антенна E1N

Примечание: Все кабели, проложенные снаружи, должны быть защищены изоляцией типа Boutil Tenax в соответствии со стандартом CEI 64-8

Рис.8

www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru



www.obzorvorot.ru

www.obzorvorot.ru

поз.	Описание	код
1	Картер	9686030
2	Крышка двигателя со статором	9686024
3	Электроника	9686029
4	Вал двигателя с ротором	9686026
5	Конец хода	9686034
6	Блистер	9686084
7	Рычаг деблокировки	9686033
8	Базовая плита	9686031
9	Выходной вал	9686028
10	Внешняя шестерня	9686032

www.obzorvorot.ru