



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

РОЛЛЕТНЫЕ СИСТЕМЫ СО ВСТРОЕННОЙ
АНТИМОСКИТНОЙ СИСТЕМОЙ (АМС)



ФЕВРАЛЬ 2011

1.	Общее описание и состав совмещенной системы.....	3
1.1.	Основные технические параметры:.....	3
1.2.	Основные узлы антимоскитной системы	3
2.	Принцип действия совмещенной системы	4
3.	Порядок сборки роллеты с антимоскитной системой.....	5
3.1.	Вал с антимоскитной сеткой.....	5
3.2.	Боковые крышки	7
3.3.	Концевой профиль.....	9
3.4.	Сборка защитного короба	10
3.5.	Направляющие шины	12
4.	Установка роллеты с антимоскитной системой.....	13
4.1.	Монтаж на проем.....	13
4.2.	Монтаж в проем	14

1. Общее описание и состав совмещенной системы

Роллетные системы в комплекте с антимоскитной защитой (совмещенные системы) применяются в комплектации с роллетным полотном, изготовленным из профилей AR/37(N), AR/41(N), AR(H)/40(N), AR/45(N), AER42, AER44/S.

1.1 Основные технические параметры:

- максимальная ширина закрываемого проема – 1,6 м;
- максимальная высота закрываемого проема – 2,2 м;
- минимальная ширина роллеты (габаритная ширина) – 0,6 м;
- толщина антимоскитной сетки – 0,3 мм;
- максимальное усилие на опускание сетки (при максимальной высоте роллеты) – не более 5 кг;
- подвес роллетного полотна – только на тяговых пружинах.

Ограничений по применению механизмов управления роллетами нет.

Для комплектации совмещенных систем применяются боковые крышки SF45 или SF20 типоразмеров 150, 165, 180 и 205 мм, а также защитные короба SB45 или SB20 (в зависимости от применяемой крышки). Параметры намотки полотна для различных роллетных профилей приведены в приложении 1 к настоящей Инструкции.

Состав и сборка роллетной части совмещенной системы не отличаются от стандартных роллет «АЛЮТЕХ» и описаны в Инструкции по изготовлению роллет, поэтому в настоящей Инструкции будет подробно описан процесс сборки лишь антимоскитной системы.

1.2 Основные узлы антимоскитной системы

На рис. 1 схематично изображены основные узлы антимоскитной части системы.

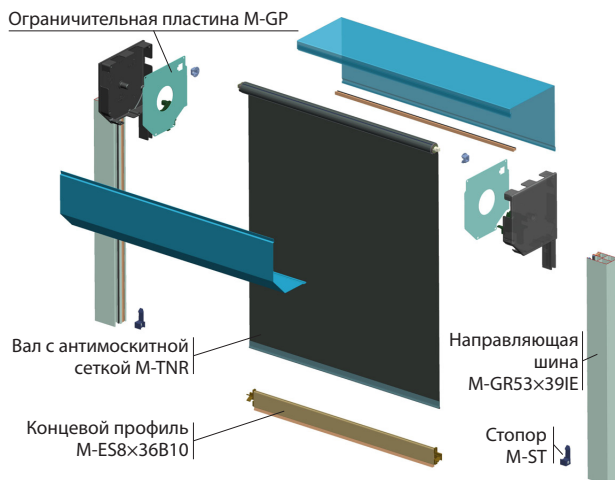


Рис. 1. Состав совмещенной системы

Антимоскитная часть совмещенной системы состоит из следующих основных узлов:

- направляющие шины M-GR53x39IE и направляющее устройство M-GD;
- алюминиевый вал в сборе с пружинно-инерционным механизмом и антимоскитной сеткой;
- концевой профиль M-ES8x36B10;
- ограничительные пластины M-GP.

В совмещенной системе применяются специальные направляющие шины M-GR53x39IE, направляющее устройство M-GD9, которые отличаются от стандартных и имеют два паза: один – для роллетного полотна, а второй – для антимоскитной сетки (см. рис. 2, 3).

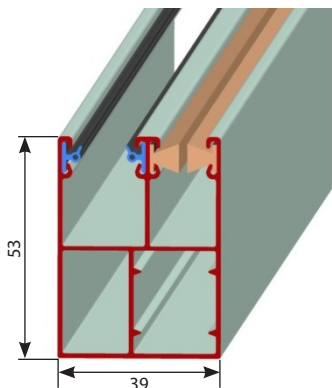


Рис. 2. Направляющая шина M-GR53x39IE



Рис. 3. Устройство направляющее M-GD

2. Принцип действия совмещенной системы

Работа интегрированной антимоскитной системы основана на усилии, возникающем в заранее взведенном (накрученном) пружинно-инерционном механизме (рис. 4). Под действием пружинно-инерционного механизма (ПИМ) вал антимоскитной системы вращается и поднимает сетку, закрепленную на нем.

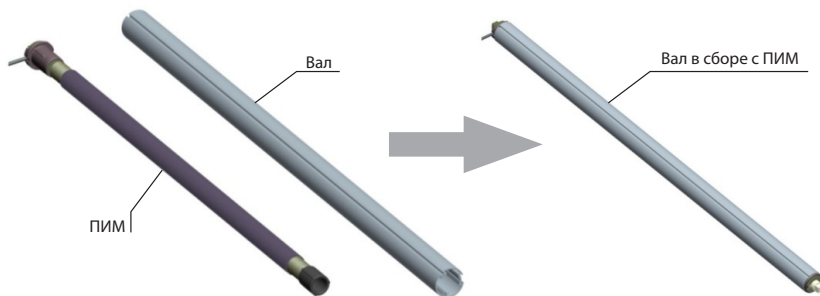


Рис. 4. Вал в сборе

К нижнему краю москитной сетки крепится концевой профиль М-ES8×36В10 (рис. 5).

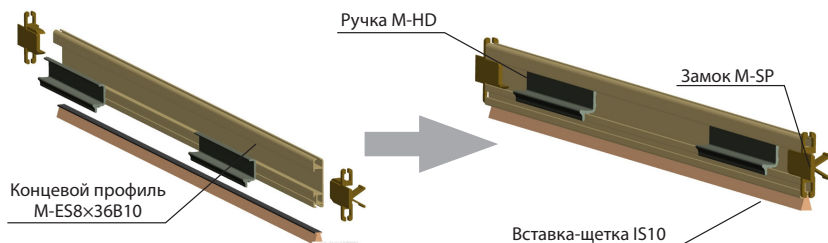


Рис. 5. Концевой профиль М-ES8×36В10

Для удержания сетки в нижнем положении в концевой профиль установлен замок, который входит в зацепление со стопором, расположенным в направляющей шине (рис. 6). Для поднятия антимоскитной сетки необходимо нажать на концевой профиль (для удобства в профиль установлены пластиковые ручки М-НД) и слегка толкнуть от себя (рис. 7).

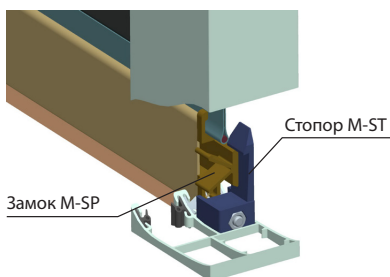


Рис. 6. Система фиксации концевой профиля

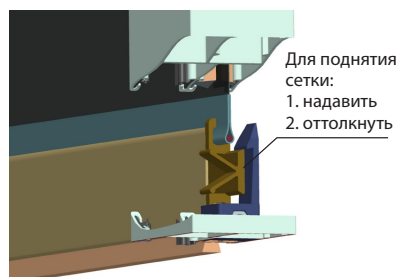


Рис. 7. Система фиксации концевой профиля

3. Порядок сборки роллеты с антимоскитной системой

3.1 Вал с антимоскитной сеткой

Для сборки и установки роллеты со встроенной АМС предварительно необходимо произвести нарезку вала с полотном М-TNR, профиля концевой М-ES8×36В1010 и вставки-щеточки ISE06.

Длина указанных мерных комплектующих определяется исходя из способа установки (в проем или на проем) и габаритов проема (табл. 1).

Таблица 1

Определение длины вала с полотном, концевого профиля и вставки-щетki

	Установка на проем	Установка в проем
Длина вала с сеткой	$W + 36$	$W - 70$
Длина концевого профиля	$W + 16$	$W - 90$
Вставка-щетка ISE06	$W + 50$	$W - 56$

W – ширина проема (мм)

3.1.1 Установить в вал с полотном M-TNR опору M-OP (рис. 8).

Важно! Опора устанавливается только с правой стороны вала (сетка должна наматываться на вал по часовой стрелке).

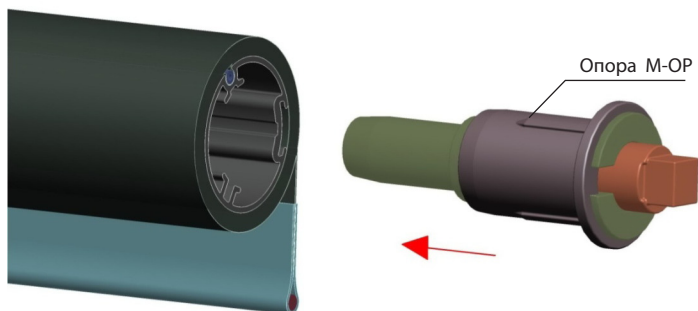


Рис. 8. Установка опоры M-OP

Примечание: при наличии в комплектации системы инерционного тормоза, необходимо предварительно установить инерционный тормоз на опору M-OP, после чего установить опору с инерционным тормозом в вал с полотном (Рис. 9-10).

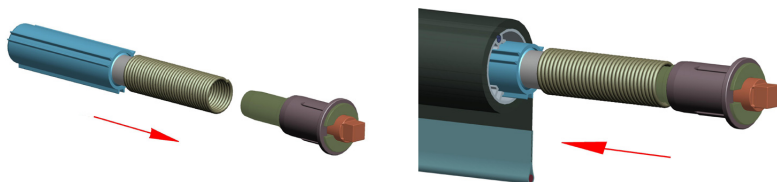


Рисунок 9-10: Установка инерционного тормоза

3.1.2 Установить пружинно-инерционный механизм М-2SIM в вал с полотном.

Важно! Пружинно-инерционный механизм (ПИМ) устанавливается только с левой стороны вала. Сетка должна наматываться на вал против часовой стрелки (рис. 11).

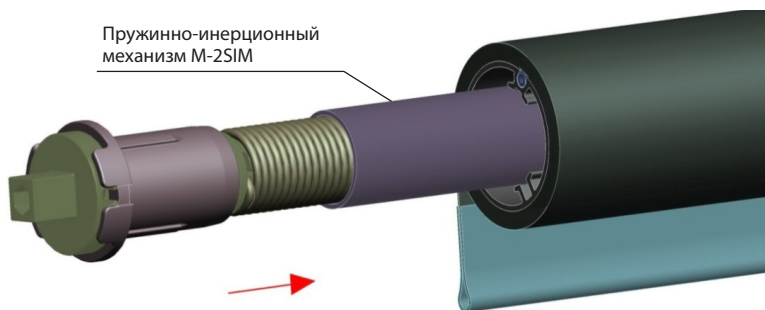


Рис. 11. Установка пружинно инерционного механизма М-2SIM

3.1.3 Произвести натяжение пружины ПИМ.

Для этого необходимо вставить в отверстие в торце ПИМа шестигранный ключ 4 мм и, удерживая вал рукой, провернуть ключ на 11 полных оборотов по часовой стрелке (рис.10). Затем необходимо зафиксировать натяжение стопором М-FS, вставив его в боковое отверстие ПИМа (рис.13, 14).

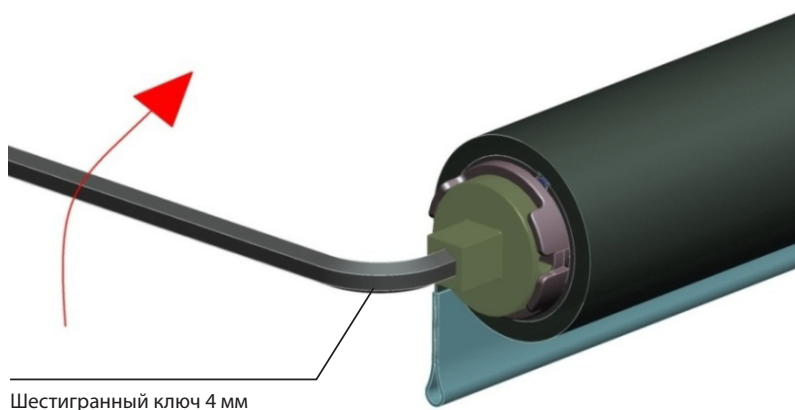


Рис. 12. Натяжение пружины ПИМ

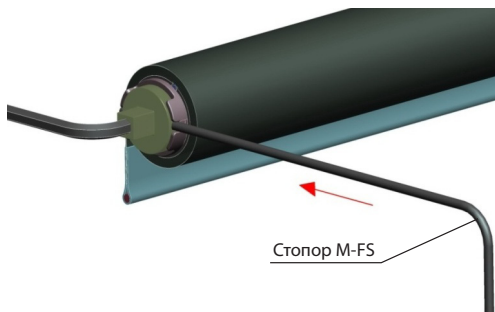


Рис. 13. Блокировка ПИМ стопором M-FS

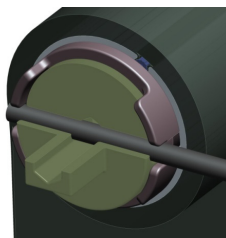


Рис. 14. Заблокированный ПИМ

3.2 Боковые крышки

Установить и зафиксировать привод на боковой крышке в соответствии с Инструкцией по изготовлению роллет (рис. 13). На крышки установить направляющие устройства M-GD (рис. 16).

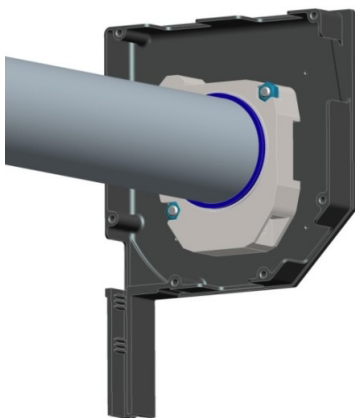


Рис. 15. Установка внутривального привода

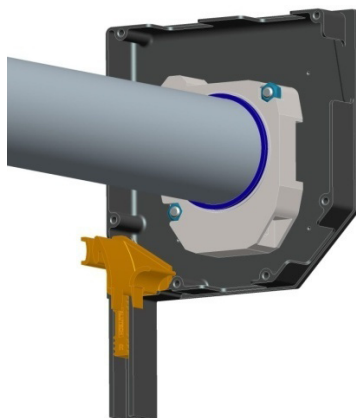


Рис. 16. Установка направляющего устройства M-GD9

Установить на боковые крышки ограничительные пластины M-GP в зависимости от типоразмера короба и зафиксировать самонарезающими винтами 3,5×9,5 DIN7981 для крышек SF150 и саморезами 3,9×9,5 DIN7981 для крышек SF165, SF180, SF205 (см. рис. 17).

Важно! В ограничительных пластинах необходимо спилить перемычки и удалить сердцевину (рис. 16) в следующих вариантах комплектации:

- вал RT60×0,6, RT60×0,8 совместно с коробами размера 150 мм
- вал RT70×1,2 совместно с коробами 165, 180 и 205мм.

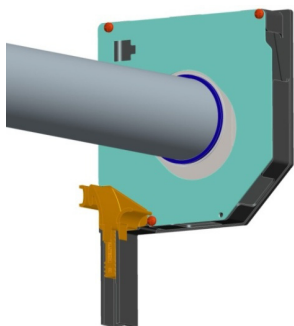


Рис. 17. Установка ограничительной пластины

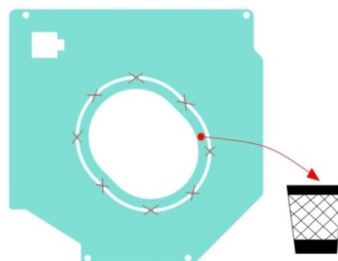


Рис. 18. Удаление сердцевин в пластине

Установить посадочные втулки M-PV в ограничительные пластины (рис. 19).

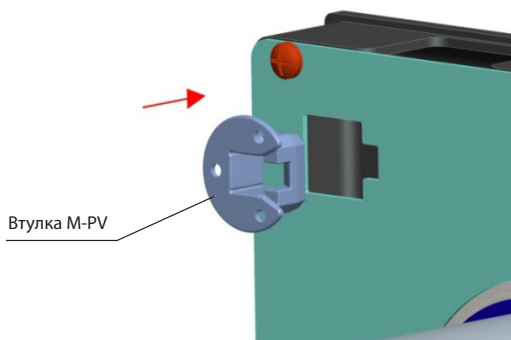


Рис. 19. Установка посадочной втулки

3.3 Концевой профиль

Нарезать ручку M-HD на отрезки длиной 100 мм.

Установить в концевой профиль M-ES8×36B1010 две ручки M-HD на расстоянии 30 ± 5 мм от краев профиля (рис. 20, 21).

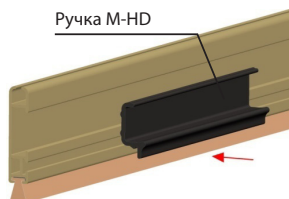


Рис. 20. Установка ручки M-HD в концевой профиль

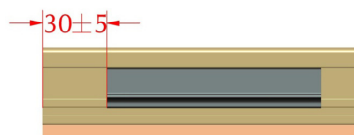


Рис. 21. Расстояние от края профиля M-ES8×36B1010

Присоединить профиль концевой к валу с полотном сетки, установить замки M-SP (рис. 22).

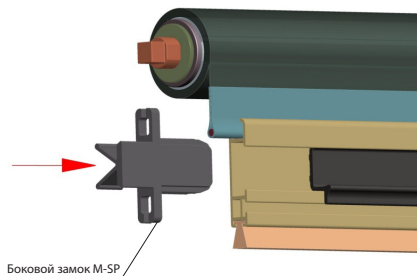


Рис. 22. Установка концевого профиля M-ES8x36B10 и замков M-SP

Важно! В случае установки вставки-щетki IS10 в боковой паз концевого профиля M-ES8x36B10, необходимо укоротить вставку на 7 мм с каждой стороны – это предотвратит заклинивание концевого профиля в направляющих шинах.

3.4 Сборка защитного короба

Закрепив октогональный вал между боковыми крышками, установить заднюю панель. В соответствии с инструкциями по сборке и монтажу роллет просверлить необходимые отверстия в боковых крышках в зависимости от типа применяемого привода.

Внимание! Переднюю панель на данной стадии сборки не устанавливать!

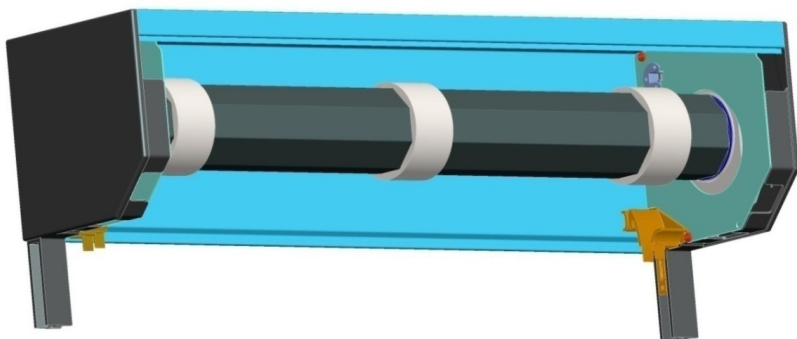


Рис. 23. Короб с октогональным валом

В качестве дополнительной защиты от проникновения насекомых внутрь помещений предусмотрена дополнительная вставка-щетka на самоклеющейся основе (ISE06). Вставку-щетку ISE06 необходимо наклеить на заднюю панель короба на расстоянии 20–25 мм от нижней кромки короба (рис. 24, 25).

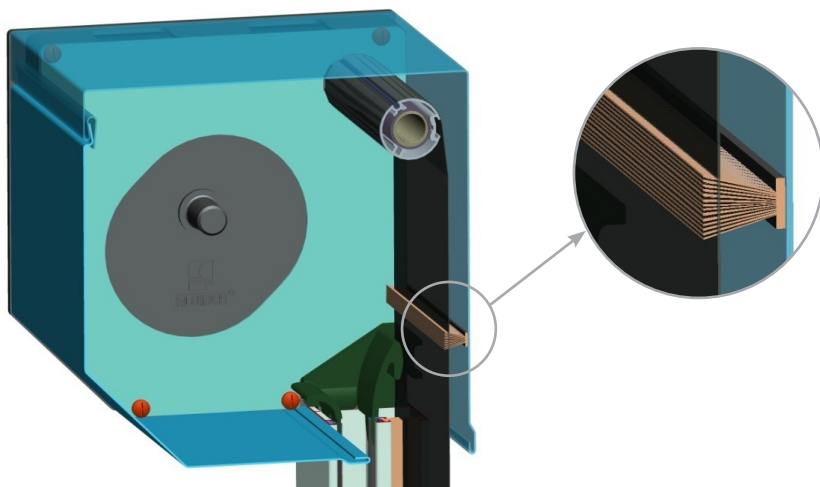


Рис. 24. Вставка-щетка ISE06

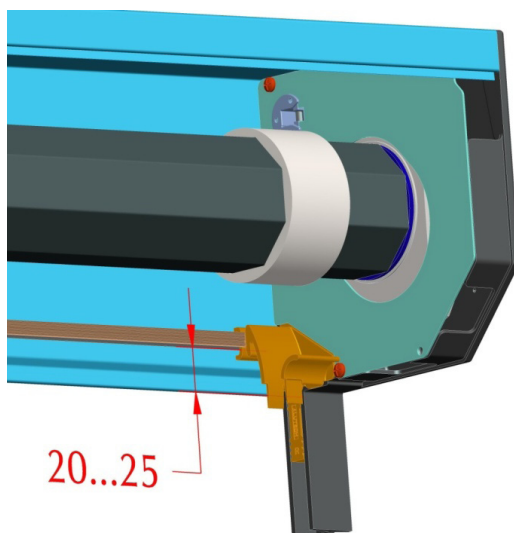


Рис. 25. Наклейка вставки-щетки ISE06

Установить вал с сеткой M-TNR в короб. Очередность операций:

а) намотанную на вал антимоскитную сетку размотать так, чтобы нижний край прикрепленного к ней концевого профиля выступал из короба на 45–55 мм;

б) левую часть вала с выступающим концом ПИМа вставить во втулку посадочную установленную на левой крышке короба (рис. 26);

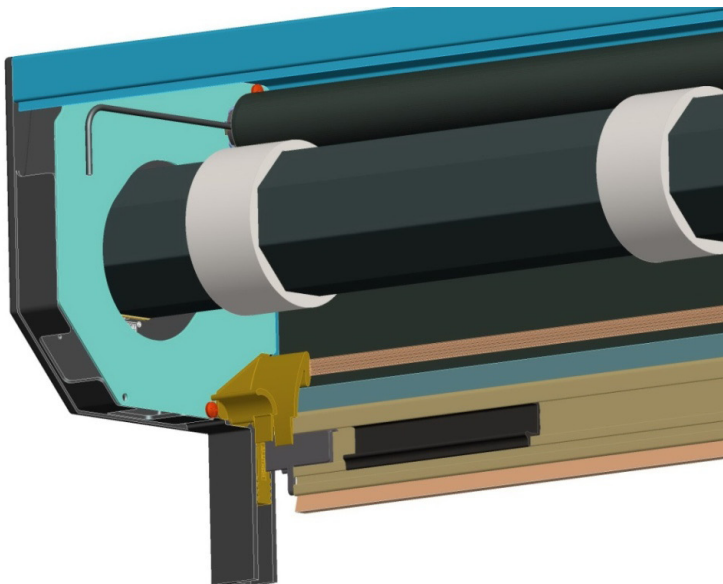


Рис. 26. Установка левой части вала с антимоскитной сеткой

в) установить правую часть вала, при установке нажать на выступающую подпружиненную часть опоры М-ОР таким образом, чтобы она вошла вовнутрь вала и завести во втулку посадочную до характерного щелчка (рис. 27, 28);

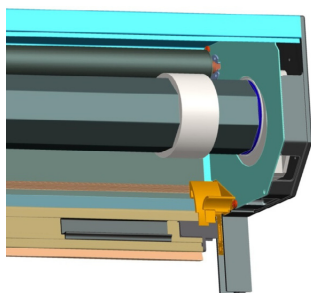


Рис. 27. Установка правой части вала с антимоскитной сеткой

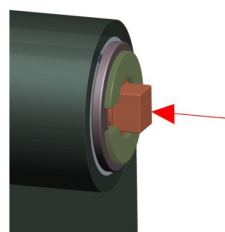


Рис. 28. Для установки правой части вала с сеткой необходимо нажать на выступающую часть опоры М-ОР

г) заправить антимоскитную сетку в пазы в устройствах направляющих М-GD.

Важно! При установке вала с полотном в короб фиксатор М-FS должен оставаться в валу. Удалять стопор можно только после монтажа системы на (в) проем (см. п. 4.2 настоящей Инструкции).

3.5 Направляющие шины

Установить в направляющие шины М-GR53×39IE стопоры М-ST таким образом, чтобы нижняя грань стопора находилась заподлицо с торцом шины и зафиксировать их распорными винтами, которые поставляются в комплекте со стопорами (рис. 29, 30).

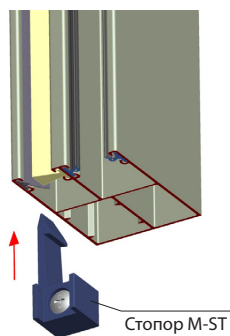


Рис. 29. Установка стопора М-ST в шину М-GR53×39IE

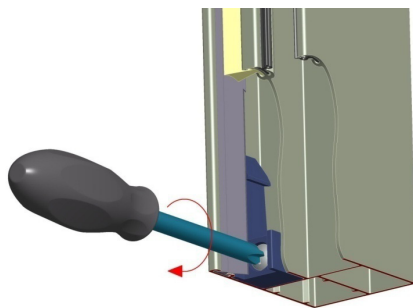


Рис. 30. Фиксация стопора М-ST в шину

Установить в шины направляющие М-GR53×39IE заглушки М-GRP53.

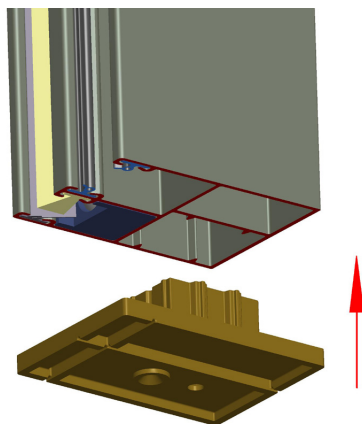


Рисунок 31. Установка заглушки М-GRP53 в шину.

4. Установка роллеты с антимоскитной системой

4.1 Монтаж на проем

Установить и закрепить направляющие шины на проем (в соответствии с Инструкцией по монтажу роллет).

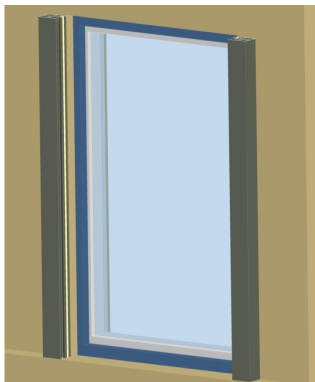


Рис. 32. Установка направляющих шин на проем

Установить короб в направляющие шины. При установке завести концевой профиль в шины (рис. 33).

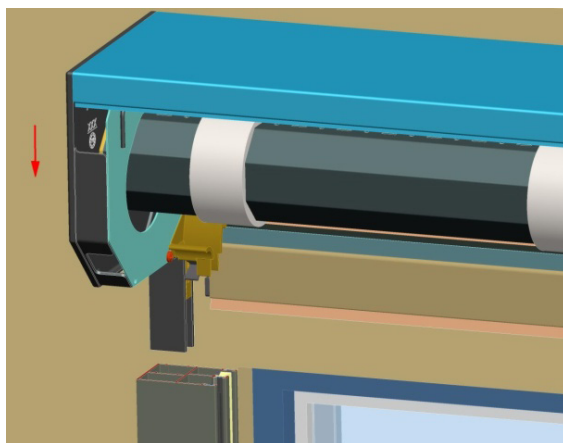


Рис. 33. Установка короба в направляющие шины

Важно! При заведении концевой профиля в шины необходимо слегка прижать пружинящие пластины на замках M-SP, установленных в концевом профиле, во избежание их заламывания (рис. 34, 35).

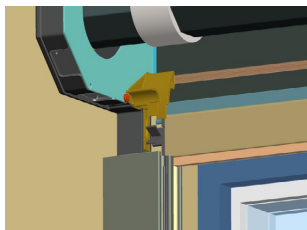


Рис. 34. Заведение концевого профиля в шины

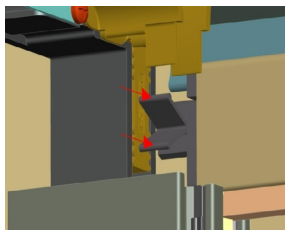


Рис. 35. Поджимание пластин бокового замка М-SP при заведении концевого профиля в шину

4.2 Монтаж в проем

При установке роллеты в проем необходимо сначала установить короб в направляющие шины, а затем произвести монтаж шин с коробом в проем, т.е. поменять местами очередность операций, описанных в п. 4.1 настоящей Инструкции.

Затем необходимо разблокировать пружинно-инерционный механизм, вытянув стопор М-FS (рис. 36).

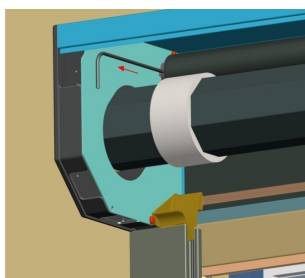


Рис. 36. Разблокировка ПИМ

Дальнейшую сборку проводить в соответствии с Инструкцией по сборке жалюзи-роллет.

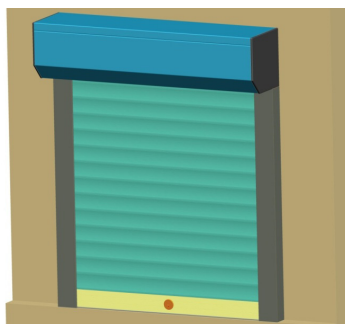


Рис. 37. Собранная роллета Приложение 1

Приложение 1

Высота роллетного полотна, мм (подвес – тяговые пружины с дистанционными кольцами)

Типоразмер короба SB20, SB45	AR/37		AR/41		AR(H)/40		AR/45		AER44/S		
	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 70
150	1 184	777	984	492	720	520	765	720	748	572	528
165	1 554	1 110	1 312	861	1 040	840	1 080	900	1 100	880	924
180	2 294	1 517	1 763	1 599	1 760	1 240	1 800	1 620	1 804	1 364	1 672
205	3 700	2 849	3 075	2 952	2 760	2 360	2 835	2 745	2 772	2 640	2 728

Диаметр рулона полотна, мм (подвес – тяговые пружины с дистанционными кольцами)

Типоразмер короба SB20, SB45	AR/37		AR/41		AR(H)/40		AR/45		AER44/S		
	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 40	Вал 60	Вал 70
150	117,3	109,6	114,9	102,7	107,9	105,2	109,5	114,9	106,1	105,7	112,1
165	128,3	119,5	129,3	117,8	127,7	123,9	121,5	118,8	122,5	118,0	126,7
180	145,8	133,07	143,4	140,7	155,0	138,2	148,9	145,3	147,0	138,7	155,9
205	185,6	171,0	179,8	182,6	187,8	173,6	171,9	176,0	175,9	174,4	181,5

ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladivostok@alutech.ru

ВОРОНЕЖ

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
e-mail: voronezh@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (0 56) 375 22 83, 84
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 (343) 368 75 52
+7 (343) 368 73 03
e-mail: info@alutech-ural.ru

ИРКУТСК

тел./факс: +7 (3952) 53 34 78
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

КАЗАНЬ

тел. + 7 (843) 543 05 25
факс., + 7 (843) 543 05 26
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел. +7 (861) 279 01 20
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел.: +7 (391) 251 73 52
+7 (391) 226 85 14
+7 (391) 226 85 44
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62
+38 (032) 240 49 62
+38 (032) 240 40 61
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МАХАЧКАЛА

тел.: +7 (8772) 69 87 17
e-mail: dagestan@alutech-jug.ru

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03
+375 (29) 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

Н. НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
факс.: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел.: +7 (863) 231 04 84, 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел.: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел.: +7 (347) 271 59 15, 09
e-mail: ufa@alutech.ru

ХАБАРОВСК

тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62
e-mail: habarovsk@alutech.ru



ул. Селицкого, 10
220075, г. Минск, Республика Беларусь
тел./факс: +375 (17) 299 61 11, 345 81 53, 56, 57, 58, 59
e-mail: info@alutech.by